

Выходит с 9 апреля 1939 года

24 августа 2007 г.

Техпрогресс

Он уже действует. Своим рентгеновским глазом просвечивает во всех направлениях прокатываемый на стане «2300» металлический лист и тут же выдаёт все его параметры прямо на экран на посту оператора.

Речь идёт о смонтированном в листопркатном цехе толщиномере немецкой фирмы «Mesacon-Messelektronik», который в настоящее время введён в опытно-промышленную эксплуатацию. Оператор видит и толщину листа по всей его площади, и его размеры как по ширине, так и по длине. Это позволяет при необходимости оперативно принять меры для изменения параметров, внести необходимые коррективы. Такого до сих пор здесь не было. Теперь нет необходимости, как было раньше, с микрометром в руках ходить и замерять в разных точках толщины движущегося горячего листа. То был вчерашний день: точность замеров — приблизительно, да и в отношении техники безопасности проблема. А в результате

с работой аналогичного оборудования на немецких предприятиях и сделав заключение о высокой эффективности его работы в производственных условиях.

Немецкая сторона свои обязательства по поставкам изделия выполнила в срок. Всё шло по согласованному с партнёрами графику. В конце февраля этого года на завод из Германии прибыли восемь объёмных ящиков, в которых был упакован полный комплект оборудования для толщиномера.

На заводе в это время активно велась подготовка к его монтажу. В цехе заранее подготовили площадку, на которой предстояло залить фундамент и построить помещение для машины. Проектно-конструкторский отдел предприятия разработал все виды проектов, включая строительную часть.

— Правда, не всё шло гладко, — рассказывает А.Н. Гурьянов, для которого работы по монтажу и вводу в строй толщиномера стали одной из основных служебных обязанностей. — Не обошлось, к сожалению, без ошибок в проектах, случались пе-

удивления тем, что работники цеха сами, без посторонней помощи произвели сборку скобы, что для толщиномера построено очень хорошее помещение и машина будет работать в хороших условиях. Отметим представители и то, что во время монтажа и пуско-наладки всё было под рукой, всё было, как говорится, разложено по полочкам, и не пришлось терять времени на поиски какой-то детали. На самом деле, получив восемь больших ящиков с оборудованием, работники цеха постарались не свалить всё в кучу, а аккуратно разложить согласно отгрузочным ведомостям вплоть до последнего болтика, до последней гайки. Приятно были удивлены они и тем, что один из инженеров-надзирателей, которым предстоит обслуживать машину, говорит по-английски. На этом языке они общались, не прибегая помощи переводчика, что очень помогало разрешать многие вопросы.

— Пуско-наладка прошла успешно, — продолжает рассказывать о ходе работ Александр Николаевич. — Накануне Дня металлурга, в точном соответствии с поставленной перед нами задачей, мы ввели толщиномер в опытно-промышленную эксплуатацию, начали первые измерения. Машина работает, и уже результаты есть. По сути, мы приобрели не толщиномер, а профилимер. Толщиномер измеряет только толщину, а этот агрегат измеряет и скорость прокатки листа, и ширину, и поперечную толщину, и толщину по длине. То есть, весь профиль листа выдаёт. Сейчас мы видим уже относительно близко к точным размерам толщину листа. Уже на посту видим, чего никогда не было. Но в процессе работы возникли некоторые вопросы. Дело в том, что это единственный толщиномер, который установлен фирмой на реверсивном стане. Естественно, ни мы в своём техническом задании, ни немцы со своей стороны не могли предусмотреть всех нюансов в его работе. В отличие от других производителей наш лист имеет разность толщин по ширине, поэтому точность выдаётся приемлемая, но не идеальная. Чтобы компенсировать излучение от генератора и довести точность измерения до идеальной, совместно с немецкой стороной было принято решение заменить два зонда, или детектора, на более мощные, новые. Наши партнёры согласились поставить нам эти изделия безвозмездно. На прошлой неделе они были отгружены и на днях должны прибыть. В начале сентября к нам приедут два представителя фирмы для окончательной корректировки и доводки машины. Начнётся чисто доводка с целью получить желаемые результаты. То есть они будут вносить корректировку в программное обеспечение машины и вводить её полностью в эксплуатацию. В принципе можно работать и так. Но производители хотят довести своё изделие до совершенства, повысить точность измерений. К этому стремимся и мы.

По завершении опытно-промышленной эксплуатации будет дана окончательная оценка внедрению этого новшества. А в будущем есть намерение оснастить подобной установкой, но гораздо попроще и подешевле, агрегат комбинированной резки металла.

Н. БАБКОВ.

Твои люди, завод

На высоте

Любое сложнейшее производство — это совокупность труда сотен и тысяч людей самых разных профессий. Но так получается, что одни из них у всех на слуху, а о других мы порой забываем. Сегодня мы расскажем о представителях одной такой незаслуженно забытой профессии — о крановщиках ремонтно-механического цеха № 2 ОАО «Амурметалл».

Главное предназначение этого подразделения нашего предприятия — удовлетворение потребностей основных цехов в обеспеченности запасными деталями и механизмами. Но РМЦ № 2 не складское помещение, где все необходимое лежит на стеллажах и полках, а полноценное производство, способное произвести требуемое в кратчайшие сроки. Для этого здесь развернут большой станочный парк, на котором токари и фрезеровщики, слесари и сварщики трудятся с

утра до вечера, успешно справляясь с порученными производственными заданиями. Вращаются шпиндели станков, струится разноцветная стружка, металлические заготовки превращаются в готовые детали.

И над всем этим механическим царством, под сводами цеха работают те, без ежедневного труда которых остановится производство. Уверенной рукой заставляют они скользить многотонные краны, переносить грузы и детали, обеспечивая успешную работу своих коллег по цеху. Мы не привыкли смотреть снизу вверх на них и на их крановое хозяйство, поэтому порой забываем о машинистах кранов в дни праздников и очередных трудовых побед.

— Наш цех работает по двенадцать часов в сутки, — рассказывает мастер участка подготовки производства РМЦ № 2 Виктор Григорьевич Найденышев. — И на протяжении всего времени работают наши крановщики. Без них не обеспечат станочников необходимыми заготовками, слесарно-сборочный участок не соберет ни один узел. У нас сплоченный и дружный коллектив, костяком которого являются женщины, которых я бы хотел перечислить по фамилиям. Это Вера Артемовна Гавренкова, Татьяна Петровна Дмитриева, Людмила Дмитриевна Брызгалова, Лилия Викторовна Яцкова, Зинаида Васильевна Сазонова, Галина Геннадьевна Базанова, Гульнара Акаева. Большинство из них работают с первого дня образования цеха и являются золотым фондом нашего предприятия. Работая по двенадцать часов в смену, эти женщины не жалуют ни сил, ни умения для выполнения стоящих перед ними производственных задач.

Со словами Виктора Григорьевича нельзя не согласиться. Воистину от этих женщин, легко управляющихся со сложнейшими подъемными механизмами, многое зависит. Очень часто они слышат от работников цеха теплые слова благодарности, порой им говорят, что заготовки к станку они как на ладошке выплываю. И за этой кажущейся легкостью — большой опыт, развитый с годами глазомер, умение мыслить логически, четко выверять каждое свое движение, сливаясь в единое целое с многотонным краном.

— Машинисты кранов у нас, как обычно, женщины, — рассказывает один из опытных работников цеха, крановщица Людмила Дмитриевна Брызгалова. — Это люди более эмоциональные и более ответственные. У них хватает помимо работы и других, к примеру, семейных проблем. Но, приходя на работу, мы все заботы оставляем за кабиной крана, ведь для машиниста нужен, прежде всего, холодный ум. Если думать о своих проблемах, то можно просто что-нибудь упасть в цехе. Еще одно немаловажное качество, необходимое людям нашей профессии, — это расчет. Бывает, что стропальщик внизу торопит: «Давай быстрее!» Но настоящий крановщик перед тем, как что-то поднять и перенести, десять раз подумает и сделает необходимое без лишней спешки, несколько раз выверив перемещение груза. И еще нужно с душой относиться к тем, кто находится внизу, ведь от нашей совместной успешной работы зависит очень многое. А для этого нужно призвание, любовь к своей непростой профессии. И тогда все будет отлично.

С. БЫКОВ

ВСЕ ПАРАМЕТРЫ ВЫДАСТ АВТОМАТ

— большое количество бракованной и второсортной продукции. Сейчас этот процесс автоматизирован, и есть надежда, что внедрение новшества принесёт ощутимые результаты.

До сих пор стан «2300» на нашем заводе оставался единственным из подобных станков на металлургических предприятиях страны, который ещё не был оснащён таким оборудованием. Между тем необходимость в нём назрела давно. Справедливости ради надо сказать, что и раньше предпринимались попытки внедрить его. Но попытки эти так и остались лишь благими намерениями, причиной чему была частая смена собственников ЛПЦ. Из «Амурстали» он перешёл в собственность «Сталь-Ха», затем собственником стал «ДВ-металл». И лишь после того, как в апреле 2004 года цех вошёл в состав «Амурметалла», давно назревшая проблема стала воплощаться в реальное дело. Начались поиски изготовителей самого совершенного оборудования, готовилось техническое задание, изыскивались средства.

В июле прошлого года руководством предприятия был заключён контракт со специализированной немецкой фирмой «Mesacon-Messelektronik» из Дрездена на изготовление толщиномера, его поставку, пуско-наладку и обучение персонала листопркатного цеха необходимым навыкам по его обслуживанию. Выполнение контракта проходило под строгим контролем заводских специалистов. В частности, в декабре прошлого года с инспекцией в Германии побывал заместитель начальника ЛПЦ по реконструкции Александр Николаевич Гурьянов. Он воочию убедился, что заказ выполняется с немецкой точностью, познакомился

ределки. Но тем не менее работы по фундаменту и помещению были к июню выполнены. Заливкой фундаментов занимались представители «Амурметаллсервиса», а помещения возводили и вели его отделку строители из сторонней организации — фирмы «Арсенал». Кстати, очень хорошо зарекомендовали себя. Они у нас также строили и отделывали помещения ультразвукового контроля.

А в июне началось главное. За пять дней специалисты цеха своими силами произвели сборку чисто металлической части толщиномера. Затем из Дрездена прибыл представитель фирмы-изготовителя — очень грамотный, по общему мнению листопркатчиков, специалист. При его участии был проведён шеф-монтаж всего оборудования. В течение недели толщиномер полностью собрали, даже включили некоторые агрегаты, испытали их, чего пока в общем-то и не требовалось. Затем в июле партнёры прислали на завод бригаду из четырёх специалистов для проведения пуско-наладочных работ. Велась пуско-наладка, и одновременно, как и было оговорено в контракте, шло обучение персонала цеха тому, как обслуживать машину, как действовать в случае нестандартной ситуации.

Уезжая, представители фирмы поделились своими впечатлениями о работе на нашем предприятии. По их заверениям, им на «Амурметалле» работало легко, так как организация работ была на высоком уровне. К их приезду всё необходимое было подготовлено. Приехавший на шеф-монтаж представитель фирмы не скрывал своего приятного



Л.Д. Брызгалова



Т.П. Дмитриева



З.В. Сазонова



В.А. Гавренкова

Культура производства

Чисто не там, где убирают

17 августа редакция газеты совместно с начальником цеха благоустройства ОАО «Амурметалл» провели очередной рейд по проверке заводской территории. О его итогах — следующий материал.

Первый неприятный сюрприз в начале рейда ждал нас недалеко от заводской железнодорожной линии. Здесь в двухэтажном кирпичном здании располагается пост №2 железнодорожного цеха. И не только располагается, но и вносит точку неблагоприятия на карту бесхозяйственности нашего предприятия. Похоже, железнодорожники особо не озабочены соблюдением чистоты

возле своего поста и поэтому превратили прилегающую к зданию территорию в самую настоящую свалку. Они не утруждают себя уборкой мусора, а просто выкидывают его из окон. Такая «деятельность» дала свой отрицательный результат: пост № 2 гордо возвышается посреди мусорного Монблана, не деля чести работникам железнодорожного цеха.

Продолжили «нечистое дело» железнодорожников и строители привлеченных подрядных организаций. Занятые с утра до ночи на возведении пристройки к ЭСПЦ №2, они не обращают внимание на соблюдение хотя бы минимальных санитарных норм и за время строительства успели захлестнуть территорию возле своих строительных вагончиков. Чего только нет в многочисленных больших и малых мусорных кучах: пластиковые пакеты, остатки обедов и ужинов и даже следы недавно прошедшего профессионального праздника — бутылки изпод горячительных напитков. Похоже, за делами строительными подрядчики не утруждают себя заботой о такой «мелочи», как соблюдение чистоты на выделенной территории. Проблема уборки мусора здесь явно никого не беспокоит. Хотя для решения этой проблемы нужна такая малость — подать заявку на выделение мусорных контейнеров и установить их возле строительных вагончиков. После этого нужно объяснить особо непонятливым, что негоже, простите, гадить там, где работаешь и отдыхаешь.

Относительно недавно начал свою работу участок дорожных ограждений цеха гнутых профилей. Не все было гладко в этом подразделении нашего предприятия, не хватало заказов, квалифицированных кадров. Но участок запустили, он начал выпускать востребованную продукцию. Пора бы уже подумать и о наведении порядка на закрепленной территории. Но, к сожалению, видимо, до этого руки еще не доходят. Красуется у входа в цех гора мусора как напоминание о прошлых нелегких временах. И, поверьте, никакие победные рапорты и доклады о налаженной работе не сгладят негативное впечатление от этого мусорного развала. Порядок должен быть везде: на отдельно взятом рабочем месте, в цехе, на прилегающей к нему территории, в головах работников «Амурметалла». Ведь по меткому выражению нашего классика, разруха начинается именно здесь, в главном украшении любого человека, в месте, предназначенном не только для ношения шапки. И в этих головах должна прочно поселиться простая истина: чисто не там, где убирают, а там, где не мусорят. И, может, после этого не поднимется рука выбросить мусор из окошка, а ноги сами понесут к ближайшему мусорному контейнеру.

С. БЫКОВ



На рынке металлов

Металлурги делят Китай и Индию

Азиатские рынки все сильнее привлекают мировые сталелитейные корпорации. Согласно данным опубликованного на прошлой неделе доклада экспертов аналитического центра Deutsche Bank Research, «быстрая экономическая модернизация азиатских стран, в первую очередь Китая и Индии, усиливает потребность местных экономик в стали». Вместе с тем, пока иностранные магнаты строят грандиозные планы по расширению своего присутствия в регионе, Пекин и Дели в спешном порядке латают местные законодательства в попытке защитить интересы национальных производителей.

Китай и Индия лидируют по темпам экономического роста в Азии (11,3% и 8,9% в год, судя по данным за последний отчет-

ный квартал этого года, соответственно). При этом правительства обеих стран тратят миллиарды долларов на развитие инфраструктуры, что является существенным стимулом для сталелитейной промышленности. По прогнозу Deutsche Bank Research, к 2015 году ежегодное производство стали в Китае вырастет с нынешних 349 млн. до 754 млн. т, в Индии - с 38 млн. до 68 млн. т.

Китайский сталелитейный рынок - для инвесторов самый привлекательный в Азии, но приобрести там производственные мощности довольно сложно. «Китайский рынок интересен всем производителям стали, но на данном этапе доступ туда других игроков, по сути, закрыт», - сказал РБК daily аналитик ИГ «АТОН» Владимир Катунин. «Китайские металлургические компании в значительно большей степени

законодательно защищены от иностранных поглощений, чем компании Индии», - подтвердила в беседе с РБК daily директор по исследованиям департамента инвестиционно-банковской деятельности ИГ «Русские фонды» Наталья Одинцова.

Несмотря на обещания, данные при вступлении в ВТО в 2001 году, Пекин не спешит снимать законодательные барьеры на пути иностранцев. Властям нужно время для проведения реформы государственных предприятий в отрасли и консолидации разрозненных производителей. Правительство планирует к 2010 году создать одну или две металлургические корпорации с производственной мощностью более 30 млн. т стали в год и несколько крупных предприятий с объемом производства 10 млн. т стали в год. При этом уже строятся сталеплавильные заводы с об-

К 62-й годовщине окончания Второй мировой войны:

из фондов заводского музея

С 1994 года в Хабаровском крае ведётся ответственная и кропотливая работа по созданию историко-летописного мемориала — «Книги памяти», посвящённой солдатам Великой Отечественной войны 1941-1945 гг. В этой патриотической работе принимали участие военные комиссариаты, отделы социальной защиты населения администраций городов и районов края, первичные ветеранские организации, семьи бывших фронтовиков. Недавно вышел уже пятый том «Книги памяти».

В каждый из пяти вышедших в свет томов мемориального издания включены имена более 63 тысяч участников Великой Отечественной войны и войны с милитаристской Японией, павших на полях сражений, умерших от ран, контузий, болезней, а также ныне живущих фронтовиков.

На страницах пятитомника значатся фамилии 103 бывших участников двух войн, чьи предвоенные и послевоенные годы были связаны с трудовой биографией завода «Амурсталь».

В канун 62-й годовщины разгрома Квантунской армии на Дальнем Востоке, ставшего эпилогом Второй мировой войны, публикуем материалы о некоторых бывших металлургах — участниках больших сражений на Дальневосточном фронте, сведения о которых внесены в пятый том «Книги памяти».

Занесены в краевую «Книгу памяти»

ГЛАДИН Николай Николаевич. Родился в 1922 году в г. Мурманске. Участвовал в боевых действиях с 1941 г. по май 1945 г. в войне с Германией и с августа по сентябрь 1945 г. — на 1-м Дальневосточном фронте в составе 25-й армии. Командир взвода, старший лейтенант. Имел ранения.

Награждён орденом Красной Звезды и орденом Отечественной войны 2-й степени, медалями «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.», «За победу над Японией».

После демобилизации работал на заводе «Амурсталь» в прокатном цехе № 2.

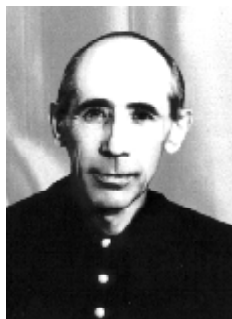


СИВОЛАП Семён Кириллович. Родился в 1926 году в с. Каменоватка Кировоградской области (Украина). Участвовал в боевых действиях с 1944 по май 1945 г. на Ленинградском фронте, с августа по сентябрь 1945 г. — на Дальневосточном фронте в составе 15-й воздушной армии. Наводчик орудия, рядовой. Имел ранения. Награждён медалями «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.», «За победу над Японией».

После демобилизации работал в ЦРМП завода «Амурсталь».

ФЁДОРОВ Александр Андреевич. Родился в 1911 году на Украине. Участвовал в боевых действиях с августа по сентябрь 1945 г. на Дальневосточном фронте в составе артиллерийского полка. Помощник командира взвода, сержант. Имел ранения. Награждён орденом Отечественной войны 2-й степени, медалью «За победу над Японией».

После демобилизации работал на заводе «Амурсталь».



ХАЛИКОВ Муслим Вахитович. Родился в 1913 году в Башкирии. Участвовал в боевых действиях с августа по сентябрь 1945 г. на 2-м Дальневосточном фронте в составе 596-го отдельного батальона аэродромного обслуживания 10-й воздушной армии. Сержант. Награждён медалью «За победу над Японией».

После демобилизации работал электросварщиком на заводе «Амурсталь».

«РБК daily»

Ваше здоровье

ЕСЛИ БЫ КУРЕНИЕ БЫЛО БЕЗВРЕДНЫМ, НИКТО БЫ НЕ ВОЗРАЖАЛ ПРОТИВ ТАКОЙ ЗАБАВЫ. НО УЖЕ ДАВНО ИЗВЕСТНО, ЧТО КУРЕНИЕ РАЗРУШАЕТ САМУЮ БОЛЬШУЮ ЦЕННОСТЬ — ЗДОРОВЬЕ ЧЕЛОВЕКА.

КУРЯТ ВСЕ: ОТ ЮНЫХ ДЕВ ДО ЛЮДЕЙ В БЕЛЫХ ХАЛАТАХ

Эта истина всем знакома, но увлечение курением у человечества продолжается. И «Амурметалл» в этой печальной статистике пока не является счастливым исключением. На предприятии для курильщиков отведены специальные места. Даже созданы более-менее комфортные условия: курительные комнаты, на улицах стоят скамейки. Посиди, «заглоти порцию ядика» и созерцай красивые цветущие клумбы около родного цеха. И подумай, от какого мира раньше времени отказываешься. Вот, например, у центральной проходной можно видеть картину, как смены курильщиков и курильщиц попеременно сменяют друг друга. Курят и мужчины, и юные девы, и солидные дамы. Недалеко от проходных металлургического предприятия находятся лечебные учреждения: поликлиники №3 и №10, но и там, среди людей в белых халатах, картина такая же. Медики в перерывах между приёмами больных с упоением и с толком травят себя, любимых. Все это было бы не так грустно, если бы...

Например, в России причиной около 17% всех смертей являются болезни, вызванные табакокурением. Только в 2006 г. от болезни, вызванной таким «милым» увлечением, умерло 400 тысяч россиян.

При этом производство сигарет в России ежегодно увеличивается. Так, до 1995 г. наша страна производила около 200 миллиардов сигарет ежегодно. Потребление же составляло 250 миллиардов сигарет. С 2006 года произведено 413 миллиардов, а потребление составило 375 миллиардов сигарет. Необходимо учитывать, что в эти годы естественная убыль населения усилена прогрессировала. И тем не менее, ряды курильщиков активно увеличивались и молодежи. Сегодня дети в возрасте 7 лет не просто пробуют первую сигарету, многие из них уже являются курильщиками со стажем. Вот так на смену умершим приходят наши дети, внуки, которые ещё даже не освоили букварь, но уже пропитывают свой растущий организм ядом. А пример им в этом показываем мы — взрослые дяди и тети.

Предупреждения Минздрава о вредных последствиях курения большинством наших соотечественников игнорируются. Молодым свойственно полное отрицание возможности когда-то стать больными или старыми, а вместе с этим и невосприимчивость информации о возможных заболеваниях, связанных с курением. Ведь до этих последствий надо ещё дожить...

Выбор курить или не курить сложен для взрослых людей, для детей этот выбор ещё сложнее. Например, по данным проведённого опроса, в Казани к 16-17 годам приобщились к курению 45% мальчиков и 29% девочек. Среди курящих 48% уже употребляли наркотики. Курение — первый шаг к наркотикам. И это в Татарстане, в республике, где авторитет родителей для ребёнка очень высок. При специальном опросе из 100 курящих школьников никто не смог обосновать своего выбора.

В РОССИИ ОБЕСПОКОИЛИСЬ И СЛАБО ЗАДУМАЛИСЬ ...

По словам зампреда комитета Госдумы по охране здоровья, академика РАМН Николая Герасименко, собственной табачной промышленности в России почти не осталось. Транснациональные табачные компа-

нии занимают 94% российского рынка. Такие «завышенные» интересы к России вызваны тем, что акцизы в нашей стране на производство «смертоносного удовольствия» значительно ниже, чем за рубежом, и цены на сигареты почти не растут в отличие от цен на энергоносители, продукты питания и товары первого потребления. Сбор же в бюджет крайне мал. Более того, производители сигарет умудряются, не скупясь, тратить на многочисленные рекламные кампании, во время которых просто да-

винил и т.д.

Напомним эффекты некоторых из них.

Угарный газ активно связывается с гемоглобином крови и делает его неспособным доставлять тканям кислород, развивается гипоксия, а вследствие этого снижается энергообеспеченность и работоспособность клеток организма. Больше других страдают — мозг и мышцы. Для компенсации гипоксии сердце, сосуды и легкие начинают работать в более напряжённых режимах, что ускоряет их износ.

Цианистый водород, формальдегид, акролеин, аммоний повреждают реснички, которыми лёгочные клетки выводят наружу загрязняющие вещества, в результате легкие курильщика теряют способность к самоочищению и в них накапливаются пыль, смола, микробы и дру-

как угощать ядовитыми грибами и испорченными консервами.

ИЗМЕНЕНИЯ ЛИЧНОСТИ ПРИ КУРЕНИИ

Специальными исследованиями психологов установлено, что у курильщиков со стажем отмечается ряд личностных особенностей, которые можно расценивать как изменения личности, связанные с курением. К ним относятся: склонность к задушевным разговорам во время курения, часто с элементами демонстративности, состязательности, хвастливости, с претензиями на какие-то достоинства — мужественность, самостоятельность, эмансипированность; неустойчивость и импульсивность поведения. Курильщикам быстро всё надоедает. Часто хочется бросить работу, отвлечься, но придать своему безделью и определенной не-



изводственным объектам, работа на которых связана с повышенным риском для здоровья и жизни людей. А это значит, что такие клинические проявления после принятой дозы никотина, как уменьшение времени реакции, снижение внимания и способности быстро решать проблемы, ставят под угрозу соблюдение правил охраны труда на таком серьёзном предприятии. Плюс ещё курильщик нарушает принятые Правила внутреннего трудового распорядка на предприятии. Ведь там в пункте «Работник обязан:» чётко и ясно сказано, что работник Общества должен заботиться о своём здоровье. Позвольте спросить, как же выкуривание целой пачки сигарет за одну рабочую смену может свидетельствовать о заботе о своём здоровье и здоровье окружающих?

Наверное, приходит пора, когда необходимо помоч людям осознать, что быть здоровым — это престижно, это, если хотите, норма жизни. Значит, о здоровье действительно надо заботиться. И предприятие здесь имеет определённые рычаги управления: например, пересмотреть формы организации системы оплаты труда. В конце концов, оно тоже заинтересованное лицо. Ему необходимо, чтобы росла производительность труда, меньше было листов нетрудоспособности и т.д. И затрат особых здесь не надо. Давайте хотя бы для начала заменим зоны для курения, которые оборудованы на заводе, на спортивные волейбольную сетку, поставив скамейки. В обеденный перерыв, в оставшиеся 30 минут, разомните мышцы, посвятите время активному отдыху, а не перекурам. После работы на этом же поле можно организовать небольшой дружественный матч: руководство «Амурметалла» против трудового коллектива. Думаю, такое зрелище никого не оставит равнодушным, и вряд ли кто-то уйдёт домой, пропустив такое! А снять напряжение и немного побегать очень полезно. Вот вам и подготовка к краевым соревнованиям, вот вам и работа с молодежью. Дёшево и сердито, и главное — возможно! И пусть не сразу, но через какое-то время, возможно, «Амурметалл» станет территорией без никотина.

О. ВАСИЛЬЕВА.

«Амурметалл» — территория, свободная от никотина ?!

рять свою продукцию проходим пачками, а то и целыми блоками. Остаётся только удивляться: что, у них энергоресурсы отпускаются по другой цене, откуда такие цены и такая стабильность, и вообще такой «зелёный свет»? Одно можно сказать совершенно точно: качеством этот товар не отличается!

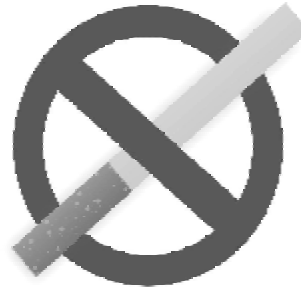
Россия готовится в 2007 г. присоединиться к рамочной конвенции ВОЗ против табакокурения. А пока для реализации руководящих принципов и общих обязательств конвенции Минздравсоцразвития уже приступил к проведению мероприятий по подготовке системы отчётности о вреде курения табака в России. Но как-то вяло проходит эта важная работа. А между тем на фоне некоторых ограничительных мер, направленных против курильщиков, в стране в последнее время ещё большими темпами увеличилось потребление табака среди женщин, молодёжи и детей. По словам заместителя министра здравоохранения и социального развития РФ В. Стародубова, это вызвано тем, что значительная часть населения России недостаточно информирована о том, в чём конкретно заключается вред курения.

«СМЕРТОНОСНОЕ УДОЛЬСТВИЕ», ИЛИ О НЕЙТРОННОЙ БОМБЕ

И вот, чтобы информация о вреде курения была не только в памяти, но и использовалась в мышлении, а далее реализовывалась в осознанном поведении, мы предлагаем исходные сведения о табачном дыме. А поскольку металлургический процесс тесно связан с наукой химией, то и поговорим на понятном языке химических элементов.

Общая масса основного потока дыма от одной сигареты составляет приблизительно 400-500 мг. Более 92% её состоит из 400-500 отдельных газообразных компонентов.

Газообразная фаза дыма: азот-58%, кислород-12%, двуокись углерода-13%, в небольших количествах — водород, метан и другие углеводороды, и обладающие канцерогенным, генотоксическим (повреждающим гены), и мембранотоксическим (повреждающим клеточные мембраны) действием, окись углерода (угарный газ) — 3,5%, ацетальдегид, окиси азота, цианистый водород, аммиак, бензол, формальдегид, летучие нитраты и нитрозамины, уретан, гидразин, хлористый



гие вредные вещества.

Твёрдая фаза дыма содержит смолы от 10 до 38 мг, полициклические ароматические углеводороды, нелетучие нитрозамины и другие вредные вещества. Только за год человек, выкуривающий одну пачку сигарет в день, поглощает лёгкими 700 граммов дёгтя, содержащего более 30 канцерогенных веществ, в том числе бензопирен.

При переходе дыма в табак, в результате синтеза новых веществ при высокой температуре в сигарете уже из никотина образуются несколько видов нитрозаминов — наиболее активных канцерогенов. И если, например, табачной смолой смазать ухо кролика, то у него через 3-4 месяца начинается рост раковой опухоли. А медицинская пивка, которая в жизни за свою эволюцию повидала всякого, отдав и насосавшись крови курильщика, вообще умирает. Наверное, стоит задуматься: а чем такое «удовольствие» грозит курильщику?

Почвы, на которых растёт табак, удобряют фосфатами, содержащими уран. Табачные корни и листья жадно поглощают из почвы, воздуха и воды радиоактивные вещества. При распаде урана образуются радий 226, свинец 210, радон 222, полоний 210. Полоний 210 задерживается в организме человека до 6 месяцев, т.е. накапливается и превращает нормальные клетки — в раковые. Это вещество испускает альфа-лучи, такие же, как плутониевая атомная бомба. Они повреждают клетку и вызывают её перерождение. Выкуривание одной сигареты даёт такое облучение, которое человек в естественных условиях получает за сутки. Радиоактивный фон в организме курильщика в 30 раз выше, чем у некурящих. Вот и получается, что каждая сигарета — это миниатюрный аналог нейтронной бомбы...

Зачем нам это нужно? Если осознать перечисленные эффекты курения, то «угощать» сигаретой нельзя. Это также безнравственно,

достаточности какую-то значимость; им присущи более грубые манеры поведения. Курильщики чаще бесцеремонны и нетактичны, позволяют себе создавать неудобства для других, отряхивая пепел на тарелки, тушить окурки в цветочных горшках, бросать окурки, спички, пустые пачки от сигарет на улицах, плевать на тротуары. От курильщиков много грязи и неудобств окружающим людям.

Они эгоистичны и эгоцентричны, ведь на сигареты тратится много денег, в том числе в ущерб семейному бюджету и за счёт детей. За причинённый ущерб другим людям им, как правило, не бывает стыдно. Среди курильщиков чаще всего бывают разводы. Они утомляют и раздражают членов семьи, и им тоже хочется свободы от тех неудобств, которые создаёт семья. Им свойственна тревожность, обидчивость, недоброжелательность, претенциозность, проекция своих недостатков на других людей.

Курящие меньше заботятся о своём здоровье, меньше склонны обращаться к врачам при заболеваниях. Их труднее привлечь к прохождению профилактических медицинских осмотров. Они физически пассивны и становятся менее подвижными, чаще страдают болями в ногах при ходьбе, у них отмечается общее нервное напряжение.

КУРИШЬ — ЗНАЧИТ, ЗАРАБАТЫВАЕШЬ МЕНЬШЕ

Мы уже отмечали в своих материалах, что в развитых странах люди давно стали понимать, что здоровье — это бесценный капитал, и к нему надо относиться особенно бережно. Поэтому на предприятиях и уважающих себя фирмах с курением сотрудников давно уже не мирятся. Куришь — значит, не следишь за здоровьем. Курильщик получает меньше денежного вознаграждения, так как часто отвлекается на «перекуры». А плюс надо учитывать те физиологические процессы в организме, которые происходят под воздействием выкуриваемой сигареты и которые негативно отражаются на работоспособности человека. Напомним: металлургическое производство, такое, как «Амурметалл», относится к опасным про-



От всей души

18 августа отметила свой юбилей контролёр ОТК ЭСПЦ № 2 Валентина Николаевна ГОЛДЫРЕВА.

Коллектив отдела технического контроля поздравляет Валентину Николаевну с этим событием и дарит ей эти строки:

Поздравляя с юбилеем,
Жизненных желаем сил.
Мы Вас любим и лелеем,
И хотим, чтоб приносил
Вам здоровье каждый год,
Что к столетию ведёт.

25 августа исполняется 70 лет работнику автотранспортного цеха — водителю Александру Иосифовичу СМЕРНОВУ.

Желаем Александру Иосифовичу здоровья, успехов в жизни и труде!

Пусть станет праздник новой
вехой,
Свершение планов принесёт...
Мы пожелаем Вам успехов
И счастья в юбилейный год!
Коллектив АТЦ.

27 августа исполняется 55 лет кладовщику инструментально-го участка ремонтно-механического цеха № 1 Надежде Алексеевне КОНАКОВОЙ.

Коллектив РМЦ от всей души поздравляет Надежду Алексеевну с юбилейной датой, желает ей крепкого здоровья, семейного счастья и благополучия.

Желаем счастья и тепла,
Чтоб жизнь, как день, была
светла,
Чтоб только радость, без
тревог,
Переступала Ваш порог!

«Амурметалл-Ангара» сообщает

Праздник запомнился!

На сайт редакции газеты «За сталь» из далёкого Иркутска пришло следующее сообщение:

«Здравствуйте, коллеги! Обращается к вам маркетолог ООО «Амурметалл-Ангара», которое является структурным подразделением ОАО «Амурметалл» и представляет его продукцию на рынке Восточной Сибири. Со склада в Иркутске компания реализует широкий ассортимент сортового, фасонного и листового металлопроката, а также занимается изготовлением сетки кладочной. Эти изделия с успехом используются в таких отраслях, как машиностроение, строительство, нефтехимическая промышленность, топливно-энергетический комплекс, ЖКО, чёрная и цветная металлургия.

Хочу рассказать о том, какое участие мы приняли в проведении 12 августа про-

фессионального праздника наших клиентов — Дня строителей. Менеджеры ООО «Амурметалл-Ангара» на протяжении всей недели перед праздником поздравляли их. Специально для этого были привлечены промоутеры, которые отправлялись к строителям для поздравлений в необычных костюмах ростовых кукол и вручали подарки.

Буря позитивных эмоций и радости — так можно было описать реакцию наших клиентов. «Здорово! Оригинально! Такого ещё не было! Это потрясает! Спасибо за подаренную радость!» — вот лишь некоторые из их высказываний в наш адрес.

Праздник получился необычным и запоминающимся. Фотографии наших праздничных встреч с клиентами займут достойное место в их фотоальбомах.



Как здорово, что мы можем радовать наших клиентов не только своей качественной работой, но и таким необычным образом! Спасибо вам, дорогие строители, что вы у нас есть! Работать с вами — одно удовольствие!

Высылаю несколько фотографий для публикации в заводской газете.

О. НАУШАБАЕВА,
маркетолог ООО «Амурметалл-Ангара».
Публикуем одну из присланных
О. Наушабаевой фотографий.

АМУРМЕТАЛЛ

ОАО «Амурметалл» предлагает песок перлитовый, который представляет собой вспученный особо легкий высокоэффективный теплоизоляционный материал, получаемый быстрым обжигом кислых вулканических стекловидных перлитовых пород во взвешенном состоянии при температуре 900-1150°C.

Применяется как материал теплоизоляционных насыпок при температуре изолируемых поверхностей от -200° до +875°C

- в качестве огнезащитных и теплоизоляционных штукатурок; заполнителя легких теплоизоляционных и звукопоглощающих растворов и бетонов; для изготовления теплоизоляционных, резиновых, пластмассовых, акустических, керамических и других строительных изделий;

- в качестве антикоррозийного и огнезащитного покрытия металлических конструкций; изоляции ограждающих поверхностей промышленных холодильников; в смеси с битумом для гидроизоляционной защиты строительных конструкций;

- в смеси с графитом для изоляции поверхности металла при сифонной разливке сталей в металлургической промышленности;

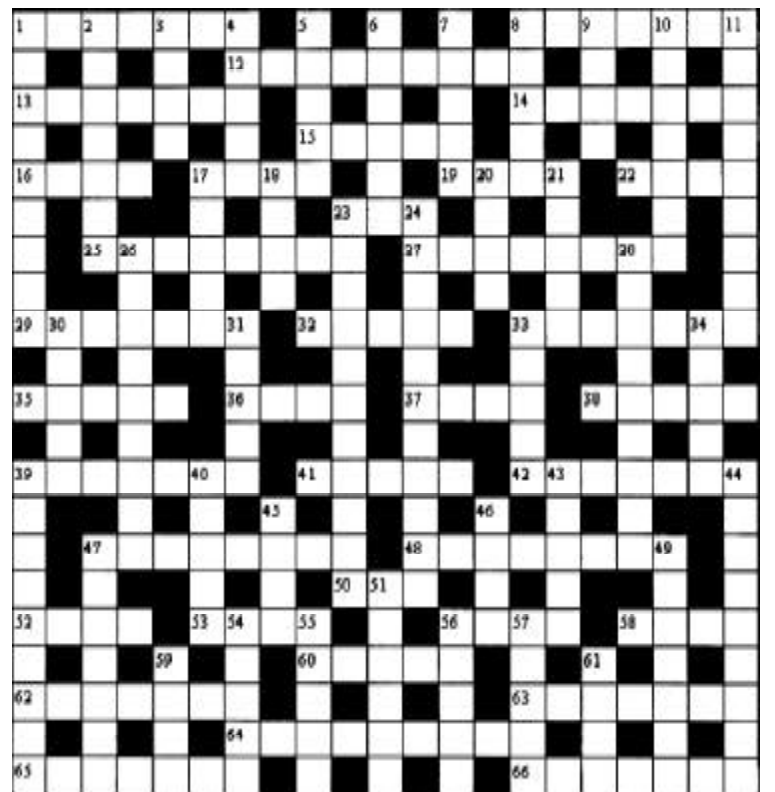
- обладающая адсорбционными свойствами, применяется в сельском хозяйстве, как водоудерживающий и улучшающий структуру почвы материал, как проводник растворимых в воде удобрений и ядохимикатов.

Материал огнеупорен, биостоек, стерилен, химически инертен и не имеет запаха.

Цена договорная.

Обращаться в отдел сбыта по телефону/факсу: (4217) 52-94-06

E-mail: palkina@amurmetal.ru



По горизонтали: 1. Сердечная мышца. 8. Русский полководец. 12. Искусственный 13. Топка, сборище. 14. Способ прически. 15. ... Трубецкой. 16. Металлическая коробка для стерилизации перевозочных материалов. 17. Параллелограмм. 19. Французский полицейский. 22. Роман Владимира Набокова. 23. Приманка в мышеловке. 25. Вид сыра. 27. Орган по мирному разрешению споров. 29. Разлад, беспорядок. 32. Бойкий человек. 33. Средство для мытья волос. 35. Метание дровишек. 36. Шуточный портрет. 37. Трехмачтовое парусное судно с прямыми парусами. 38. ... любви. 39. Деталь часов. 41. Древнеримская богиня домашнего очага. 42. Внимание, любопытство. 47. Крестьянская повозка без кузова для возки бревен и досок. 48. Британский землевладелец. 50. Старое название буквы «ь». 52. Кошель или мешок, затягиваемый шнурком. 53. Ядерный 56. Мягкая тонкая кожа. 58. Кушанье из мелко нарезанного мяса или рыбы с овощами и пряной приправой. 60. Минеральная вода Армении. 62. Русский писатель, автор романа «Творимая легенда». 63. Нечто несбыточное, мечта. 64. Типографский шрифт. 65. Жительница самой большой африканской страны. 66. Крахмальная мука, добываемая из корневищ, клубней и плодов ряда тропических растений.

По вертикали: 1. Немецкий физик, лауреат Нобелевской премии. 2. Прибор для определения свежести яиц. 3. Столица Западного Самоа. 4. Испанское мужское имя. 5. Фонарный 6. Серьги. 7. Католическая обедня. 8. Сильный холод. 9. Ручное сельскохозяйственное орудие. 10. Древнерусский город, находившийся к северу от Москвы. 11. Сырость. 17. Шекспировский герой. 18. Мыслящее серое вещество. 20. Кружевной воротник. 21. Спутница иголки. 23. Лунатизм. 24. Фильм с участием Сильвестра Сталлоне. 26. Вестминстерское 28. Прибор для измерения силы электрического тока. 30. Манильская пенька. 31. Зловоние. 33. Курорт на Черном море. 34. Немецкий философ, автор книги «Так говорил Заратустра». 39. Сосенок, щенок. 40. Проявление страха. 43. Рассказ Антона Чехова. 44. Валютный 45. Кормушка для скота. 46. Французский художник, автор картины «Обет Людовика ХУШ». 47. Яички, отложенные пчелиной маткой. 49. Американский писатель, автор романа «Джени Герхардт». 51. Стихотворный 54. Золотая 55. Тропический плод. 56. Государственный язык Индии. 57. Лиственное дерево. 59. Брехун. 61. Горная индейка.

ОТВЕТЫ на сканворд, опубликованный в номере за 17 августа

По горизонтали: Альтитуда. Готовальня. Триал. Окот. Тиски. Пси. Опал. Сморд. Блат. Брусек. Фраза. Ра. Азу. Арка. Миди. Стул. Ива. Сарма.

По вертикали: Лутфи. Тиволи. Толчок. Динго. Агитатор. Атолл. Кипр. Твид. Систр. Саго. Абразив. Аба. Ураса. Сартр. Коала. Рами. Зуда. «Кум».

Город на ладони

Звание заслужено

Учителю математики средней школы № 16 Валентине Владимировне Юрищенко указом президента России присвоено звание «Заслуженный учитель России».

Отличник народного образования, В.В. Юрищенко работает учителем 31 год. Это педагог, который постоянно совершенствует своё профессиональное мастерство. Одной из первых в городе она стала применять информационные технологии, разработала собственные электронные обучающие программы и уроки.

В прошлом году Валентина Владимировна стала победителем городского конкурса профессионального педагогического мастерства, её класс был лучшим классом 2006 года.

Присвоенное звание — итог многолетнего труда талантливого учителя.

Позаботимся

о своём здоровье

Заболела серьезно-вирусным менингитом в Комсомольске стабилизировалась. По сообщению городского отдела Роспотребнадзора, последние три недели количество заболевших не растёт. С начала инфекционного периода с подозрением на серозно-вирусный менингит в городе юности было госпитализировано 100 человек, у 62 из них медики подтвердили диагноз. По

словам специалистов, на этом уровне заболеваемость будет держаться весь август. Снижение ожидается лишь в сентябре.

По-прежнему в городе действует запрет на купание в открытых водоёмах. Воду горожанам настоятельно рекомендуют употреблять только в кипячёном виде, детей по возможности не брать с собой на культурно-массовые мероприятия. Медики делают всё возможное, чтобы не допустить дальнейшего распространения вирусного менингита. Но если горожане и сами будут проявлять бдительность и заботиться о своём здоровье и здоровье детей, то эффект от противоэпидемических мер будет гораздо выше.

Возродить стройотряды!

Премьер-министр Михаил Фрадков считает необходимым возродить строительные отряды для обустройства территории Дальнего Востока. Строительные отряды, работавшие на многих важных стройках в советское время, перестали существовать после развала Советского Союза. «Мы этим вплотную занимаемся, министры ездят, но надо ещё что-то делать. Наверное, пора уже комсомольские стройки возрождать, надо молодёжь привлекать к этому, в строительные отряды», — сказал Фрадков. Он отметил, что до 2013 года на программу социально-экономического развития Дальнего Востока и Забайкалья из федерального бюджета планируется выделить около 430 миллиардов рублей. А с учётом частных

инвестиций общий объём финансирования программы составит 566 миллиардов рублей. «И это далеко не предел», — подчеркнул он, напомнив, что сейчас разрабатывается долгосрочная стратегия развития Дальнего Востока и Забайкалья, и уже обозначены наиболее крупные объекты в сфере энергетики, добычи полезных ископаемых, в рыбной отрасли.

Металлисты, но чёрные

Новый вид грабежа освоили «чёрные металлисты». За последнее время в городе юности значительно возросло количество хищений замков домофонов. Как сообщил директор предприятия «Домофон-сервис» Константин Мищенко, только его компания ежедневно выявляет 15-20 фактов хищений замков домофонов. Это огромные убытки не только для предприятия, но и для самих горожан, так как они платили за установку охранных устройств. Злоумышленники сдают похищенное в пункты приёма металла, за счёт чего и наживаются.

«Чёрные металлисты» действуют ночью и передвигаются, предположительно, на машине со снятыми номерными знаками. Поначалу они орудовали в привокзальном микрорайоне, а сейчас переместились в центр города. Милиция просит комсомольчан не открывать входные двери неизвестным лицам и не оставлять их открытыми. Ведётся розыск похитителей.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда
совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном
управлении по печати (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 23.08.2007 г.
Газета отпечатана офсетным способом
в типографии «Жук». Тираж 1000

И.о. редактора
Н.Ф. БАБКОВ.

Фотокорреспондент
Алексей ТЕПЛЯКОВ.

За сталь