

Ваш Сталь

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

АМУРМЕТАЛЛ



10

(3012)

www.amurmetall.ru

БЕСПЛАТНО

Выходит с 9 апреля 1939 года

14 марта 2008 г.

Развитие

Подведены итоги, намечена программа

Уровень выполнения основных показателей работы в 2007 году:

I. Производство, тонн	2007г.	к плану	к 2006г
Выплавка стали — всего	908 591	- 54 875	+73 496
Производство заготовки ЭСПЦ-2	882 509	- 54 841	+75 998
Производство сортового проката	251 208	- 4 792	- 36 357
Производство листового проката	144 526	+10 736	+ 15 452
Производство проволоки	4 593	- 157	+ 1 744
Производство гнутого профиля	12 702	+ 868	+ 6 546
II. Отгрузка товарной металлопродукции, тонн	867 137	- 35 320	+ 130 014
III. Реализация товарной продукции, тыс.руб.	13 283 704	- 211 386	+ 3 986 555

Плановые объемы производства на 2008 год определены:

Производство		
— жидкой стали	1 611 900 т	(к 2007г. +77%)
— заготовки	1 567 800 т	(к 2007г. +78%)
— сортового проката	370 000 т	(к 2007г. +47%)
— листового проката	277 430 т	(к 2007г. +92%)
— труб	27 000 т	
— гнутых профилей	13 800 т	(к 2007г. +9%)
— дорожных ограждений	3 000 т	(к 2007г. +153%)

28 февраля в ОАО «Амурметалл» под председательством генерального директора управляющей компании Группы «Амурметалл» С.А. Хохлова прошло заседание балансовой комиссии. На повестку дня было вынесено два вопроса: подведение итогов по результатам работы предприятия за 2007 год и задачи по выполнению производственно-экономической программы на 2008 год.

Подобные балансовые комиссии проводятся ежегодно и на них подводятся итоги работы предприятия за минувший год, намечаются основные мероприятия на год текущий.

По первому вопросу повестки дня заседания балансовой комиссии выступила директор по экономическим вопросам Н.А. Маркина, которая доложила об основных показателях производственно-хозяйственной деятельности завода за 2007 год в сравнении с плановыми показателями и итогами работы предприятия в 2006 году.

Затем на заседании комиссии выступили начальник ЭСПЦ-2 С.И. Сафонов, начальник ЛПЦ В.А. Сухоплюев, начальник ЦГП А.А. Башкиров, начальник ЦПЛ В.И. Марков, которые

доложили о выполнении намеченных организационно-технических мероприятий и результатах работы цехов в 2007 году.

Далее были рассмотрены и обсуждены основные задачи и проблемы цехов по выполнению производственной программы в 2008 году.

Так, в соответствии с утвержденной программой в ЭСПЦ-2 в 2008 году необходимо наладить работу в две технологические линии, в мае 2008 года запустить и освоить работу на МНЛЗ-2, с августа текущего года начать работу двумя электропечами.

В сортопрокатном цехе предстоит добиться увеличения производства сортового проката до 40 000 тонн в месяц.

В листопркатном цехе — увеличения производства листового проката до 50 000 тонн в месяц.

В цехе гнутых профилей предстоит стабилизировать работу и подготовить персонал цеха к пуску в эксплуатацию в июле трубосварочного стана.

Далее на заседании балансовой комиссии были приняты решения, которые должны обеспечить выполнение производственной программы ОАО «Амурметалл» в 2008 году.

С. БЫКОВ

Наша задача — обеспечить производство

В ЦЕХ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА И СКЛАДСКОГО ХОЗЯЙСТВА МЫ ПРИШЛИ УТРОМ. МИХАИЛ СТЕПАНОВИЧ СИНЕЙКО, ИСПОЛНЯЮЩИЙ ОБЯЗАННОСТИ НАЧАЛЬНИКА СКЛАДА, ПРИГЛАСИЛ НАС ПОЗНАКОМИТЬСЯ С ПОВСЕДНЕВНОЙ РАБОТОЙ ЭТОГО ЦЕХА И, КАК ГОВОРИТСЯ, ВСЕ УВИДЕТЬ СВОИМИ ГЛАЗАМИ.

На новом складе № 8, бывшем помещении цеха подготовки лома, полным ходом шла работа: погрузчик разгружал крытые железнодорожные вагоны. Водитель погрузчика Пётр Иванович Пешков был сосредоточен на своей работе. Под его выверенными действиями ценный груз поднимался, перевозился и с предельной осторожностью выгружался. В опустевшем вагоне сразу же закипела другая работа: рабочий склада выметал мусор и наводил порядок.

— Наш цех — подразделение большое. У нас трудится дружный и работоспособный коллектив, — рассказывает Алик Сандарович Эзизов, начальник ЦОПИСХ. — Перед нами стоит важная задача: обеспечить весь металлургический комплекс необходимым оборудованием и материалами.

В структуру нашего подразделения входят все складские помещения. Эксплуатация восьмого склада началась в сентябре прошлого года, одновременно нам пришлось научиться производить выгрузку крытых вагонов — достаточно сложный и трудоёмкий процесс. С этой целью был приобретён специальный погрузчик. Понадобилось время, чтобы водитель освоил все необходимые операции и приспособился к выгрузке и работе в вагонах. Поначалу были сбои, но теперь работаем уверенно и без происшествий. Разгрузка проходит быстро, оперативно, без простоев и повреждений груза и железнодорожных вагонов.

Цех сегодня работает в напряжённом трудовом ритме. С июня прошлого года на «Амурметалл» идёт ин-

тенсивная поставка оборудования для новой кислородной-газовой станции и слябовой машины. Оборудование тяжёлое, вес отдельных комплектующих частей составляет от 20 до 30 тонн. Отгружается оно на склад №8. Здесь же хранятся огнеупорные материалы: кирпич, силикомарганец, сыпучие материалы, которые приходят в мешках и биг-бегах. Раньше такая продукция отгружалась на арендованные площади ООО «Комета», и завод вынужден был платить за это большие деньги. Теперь проблема решена, и у «Амурметалла» для этих целей появились свои складские площади.

— В планах на будущее хотелось бы на новом складе залить полы бетоном, чтобы погрузчику было удобно работать, да и груз требует бережного к себе отношения, — говорит начальник цеха. — Нельзя допускать повреждения даже его упаковки, поэтому твёрдое покрытие пола просто необходимо. Есть у нас потребность ещё в одном погрузчике, так как одного не хватает. Наличие второй такой машины позволит ускорить процесс выгрузки. Да и техника имеет свойство ломаться. При возникновении внештатных ситуаций была бы уверенность в том, что сбоев в нашей работе не будет. Скоро запустим в работу ещё один мостовой кран.

Своими силами поставили на новом складе вагончик для работающего там персонала, но это явление временное. Для людей необходимо создавать нормальные условия.

2007 год трудовой коллектив

этого цеха отработал успешно, уверенно начали и новый, 2008-ой. В последнее время к нам стала приходить молодёжь.

— Мы широко используем у себя в цехе метод наставничества, — включает в разговор М. С. Синейко. — Закрепляем молодых людей за опытными работниками, они обучают их, щедро делятся своим опытом. Такая система — весьма распространённое явление и всегда успешно применяется в трудовых коллективах. Большое внимание мы уделяем охране труда и считаем это первостепенной задачей, поэтому, несмотря на специфику производства, работаем без производственных травм.

Ничто не стоит на месте, меняется и работа складского хозяйства. Современные требования не обошли стороной и эту область хозяйственной деятельности. Появилась новая наука — логистика, которая позволяет соблюсти весь процесс хранения, складирования и учёта товарно-материальных ценностей.

— И хотя эта наука новая, мы её изучаем и внедряем у себя, — говорит Михаил Степанович. — Она позволяет нам разместить товарно-материальную продукцию таким образом, чтобы при первом требовании ТМЦ были сразу же найдены и доставлены по месту назначения. В перспективе логистика будет нами освоена в полном объёме.

На сегодняшний день в цехе обеспечения производства и складского хозяйства трудится 67 человек, половина из них — женщины: машинисты металлургических кра-

нов и кладовщики. Остальная деятельность по ремонту и обслуживанию оборудования, выполнению погрузочно-разгрузочных работ ложится на мужские плечи.

Уже давно работают в цехе кладовщиками Валентина Дмитриевна Никифорова и Ольга Валентиновна Прокopenko. Эти замечательные женщины мужественно выдержали все перипетии, которые выпали на долю предприятия в трудные 90-е годы. Опыт, приобретённые знания всех тонкостей дела помогают им быстро ориентироваться в большом ассортименте продукции и оперативно справляться с поставленными задачами. У них всегда и во всём порядок — очень важный фактор в работе складского хозяйства. Пётр Иванович Пешков, водитель погрузчика, — очень интересный и творческий человек. Ему нравится работать с техникой, есть желание и стремление что-то улучшить, усовершенствовать в своей работе. Антонина Кузьминична Банникова, бригадир машинистов кранов, работает с ювелирной точностью и так «нежно», как того требуют условия работы в этом цехе. Электрик цеха Игорь Николаевич Бакун — специалист высокого класса, наставник молодых рабочих. Радует и молодое пополнение. В цех пришли в прошлом году семеро ребят, двое из них не выдержали и ушли, а остальные остались и, несмотря на сложные условия, работают добросовестно.

— Именно такую молодёжь хотелось бы видеть у себя в цехе, — отмечает Алик Сандарович. — Я



считаю, что мастерами производства становятся те, кто прошёл и изучил производство с самых азов. Четыре года назад пришел к нам в цех Константин Геннадьевич Тамбулатов. Сегодня он уже бригадир стропальщиков, в перспективе хотим, чтобы он продолжил своё образование и стал мастером.

А мне хотелось бы добавить, чтобы у молодых рабочих, да и не только у них, были хорошие перспективы роста на «Амурметалле» и крепкое финансовое благополучие. И все это по большому счету зависит от каждого из нас, от нашего добросовестного исполнения своих обязанностей, от наших знаний и опыта, от нашего желания работать и видеть завод процветающим.

О. БОГДАНОВА

Техпрогресс

Второе рождение станков «Стеккеля»

«СЕЙЧАС МЫ ПРОРАБАТЫВАЕМ ВОПРОСЫ СТРОИТЕЛЬСТВА СТАНА «СТЕККЕЛЬ» ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1 МЛН. ТОНН В ГОД». (С.А. ХОХЛОВ. «ДВК», 30.01.2008 Г.).

«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОКАТКИ НА СТАНАХ «СТЕККЕЛЬ» ВОЗВРАЩАЕТСЯ ОБРАТНО. СТАНЫ «СТЕККЕЛЬ» КОНСТРУКЦИИ ФАИ (ФЁСТ АЛЬПИНЕ) ЯВЛЯЮТСЯ ИДЕАЛЬНЫМИ ДЛЯ ПРОКАТКИ ПОЛОС МАЛЫХ И СРЕДНИХ РАЗМЕРОВ ДЛЯ ВСЕХ МАРОК СТАЛЕЙ». (STEEL TIMES. VOL. 11. NOVEMBER 1995).

Реверсивная четырехвалковая клетка «1700» с моталками в печах (стан «Стеккель») была введена в эксплуатацию на заводе «Амурсталь» в конце 1989 г. Оборудование клетки, изготовленное НКМЗ (г. Краматорск) предназначалось для Челябинского металлургического завода, но челябинцы добились установки непрерывного листопрокатного стана «2300», и клетка «1700» перешла к нашему заводу. В стране тогда работал только один стан «1200» такого типа на Новолипецком металлургическом комбинате, где и проходили обучение работники нашего листопрокат-

ного цеха.

Следует отметить, что в то время у многих руководящих работников черной металлургии СССР сложилось весьма отрицательное мнение о целесообразности установки на заводах отрасли станков с моталками в печах. Так, например, редакция журнала «Металлург» (редактор раздела «Прокатное производство» Б.С. Шапиро) в начале 1972 г. отказалась печатать статью работников «Амурстали» о результатах освоения клетки «1700» по следующим причинам (считая эти станы устаревшими и несовершенными): большая продольная разнотолщинность вследствие остывания концов полос; худшая поверхность листов по сравнению с металлом, прокатанным на непрерывных станах; сравнительно низкая производительность (600-700 тыс. тонн в год).

В ответ амурстальцев, авторы проекта статьи, направили в редакцию письмо, в котором аргументировано доказывали, что все эти недостатки могут быть устранены, а идея прокатки в узком температурном интервале (с подогревом) зас-

луживает права на жизнь и внедрения, особенно на мини-заводах при прокатке труднодеформируемых сталей. После повторного обсуждения редакция приняла решение опубликовать статью об опыте освоения клетки «1700» с моталками в печах (см. журнал «Металлург» № 5, 1973 г., стр. 40).

Жизнь подтвердила эту точку зрения. За рубежом продолжали строить станы с моталками в печах. В 1981 г. мы получили письмо из США о вводе в Канаде в 1979 г. стана «2000» для прокатки полос размером до 20х1800 мм весом до 20 тонн. Металл предназначался для арктических трубопроводов на Аляске.

Прошло три десятка лет, и станы с моталками в печах сейчас действительно переживают второе рождение. Длина бочки валков превышает иногда 3000 мм. В одной и той же клетке можно прокатывать широкий диапазон полос по толщине и ширине. Конечно, современные станы по ряду параметров намного отличаются от нашей клетки «1700»: они оснащены системами автоматического регулирования толщины

(САРТ), противоизгибами валков, толщиномером. Увеличено натяжение полос — у нас оно всего 3000 кг, а в Швеции еще в 1960-х годах оно составляло на таких станах не менее 12 тонн. Жесткость клетей достигает 900,0—1000,0 тонн/мм (у нас всего 500 тонн/мм).

В упомянутой выше статье работников фирмы «Фёст-Альпине» «Концепция экономичной прокатки для удовлетворения требований рынка в листовой металлопродукции» (перевод статьи имеется в отделе технического развития и новых технологий ОАО «Амурметалл») дается ряд предложений по вариантам выбора стана «Стеккель» мощностью до 1,3 млн. тонн в год. Приведены соображения о причинах завоевания рынка мини-заводами посредством выбора экономичных типов листопрокатных станков. Эти причины сводятся к следующим:

- более низкие капитальные и эксплуатационные затраты;
- гибкость при выполнении заказов на небольшие партии и изменении рыночных условий;
- качество продукции сравнимо с

продукцией, получаемой на заводах с полным металлургическим циклом.

Дается ряд рекомендаций конструктивного характера по выбору печей с моталками закрытого типа (экономию топлива 30%), конструкций тянущих роликов, систем управления и автоматизации.

При конструировании клетки для ОАО «Амурметалл» эти передовые технические решения, конечно, найдут применение.

В заключение хотелось бы отметить, что ОАО «Амурметалл» обладает хорошими возможностями для завоевания достойного места на рынках, как внутреннем, так и экспортном путем диверсификации сортамента, т. е. гибкого и своевременного его изменения в зависимости от рыночной конъюнктуры.

Далеко не на каждом заводе имеется возможность на одном и том же листопрокатном стане производить тонколистовую и толстолистовую сталь для глубокой вытяжки и с повышенными механическими свойствами, используя закалочную машину термоотделения. Именно мини-заводы с широким и гибким сортаментом уверенно чувствуют себя на рынке. А намеченная программа модернизации открывает для этого новые широкие возможности при условии, что в будущем акценты будут смещены на качество выпускаемой продукции.

А. СТРАШКО,
ветеран труда, кандидат
технических наук.

Твои люди завод

Она была начальником цеха



История нашего металлургического завода интересна и многогранна, она насыщена трудовыми свершениями, за каждым из них стоят судьбы удивительных и сильных духом людей. В заводском музее не так давно удалось найти очень интересный факт: оказывается, на «Амурстали» в 70-х годах была одна-единственная женщина, которая занимала должность начальника производственного цеха — цеха, без которого не смогли бы работать мартеновские печи.

Её имя Эвелина — красивое и необычное, необычное, как сама судьба этой женщины. Еще будучи девчонкой-подростком, тянулась к технике, а слово «механик» её просто завораживало. После окончания семилетки она поступает в Новокузнецкий металлургический техникум. Выбор специальностей там был большой: доменщики, прокатчики, сталевары мартеновских печей, слесаря контрольно-измерительных приборов, помощники машинистов паровозов и механики. Девушка долго не раздумывая выбирает профессию механика. На факультете, где были в основном парни, она оказалась ещё и самой молодой. Тяжёлое это было время — 1942 год, шла Великая Отечественная война.

Новоявленным студентам приходилось писать конспекты и лекции между строк на старых газетах и книгах. Учебной литературы не

хватало катастрофически. Но в Новокузнецке был металлургический комбинат — предприятие-гигант, на котором студенты проходили производственную практику.

— Мы были влюблены в этот комбинат, — с улыбкой вспоминает Эвелина Алексеевна Просвирина. — Нам, молодым, очень нравилось работать в ночную смену. Дух захватывало, когда проходила мимо доменной и мартеновского цехов к своему механическому.

И вот уже выпускной четвёртый курс, будущие металлурги с нетерпением ждут государственного распределения. Эвелина узнаёт, что комиссия набирает 10 человек для направления в г. Комсомольск-на-Амуре, на Дальневосточный перелесный металлургический завод. Девушка сама идёт к председателю комиссии и просит включить её тоже в эту группу. Ехали молодые люди поездом весёлой и дружной компанией. Добирались до города юности с многочисленными пересадками: Ачинск, Красноярск, Иркутск, Хабаровск. И вот, наконец-то, добрались до конечного пункта своего назначения. На вокзале у прохожих узнали, как добраться до завода «Амурсталь». Им объяснили, что надо перейти через железнодорожное полотно и дальше идти по прямой «народной» тропе до самого завода. 13 августа 1946 г. состоялась её первая встреча с Дальневосточным металлургическим заводом.

— Завод нас просто сразил, — рассказывает ветеран труда. — Совсем не тот оказался размах и масштаб, который мы ожидали увидеть. Не было доменного производства, мартеновский цех имел на то время всего две печи. Вместо проходных — обыкновенный шлабгаум. В отделе кадров нас, молодых специалистов, распределили по цехам. Кто-то пошёл работать в прокат, кто-то в мартен, а меня поставили на должность конструктора в огнеупорный цех. Этот цех располагался за сопками, и меня вскоре стали называть «конструктор за сопками».

Так началась трудовая биография у Эвелины Алексеевны Просвириной на металлургическом заводе «Амурсталь».

Днём работали, вечером с удовольствием бегали на танцы в клуб, который располагался в поселке Огнеупорный. Вскоре пригласилась красивая «конструктор за сопками» одному паренюку, они поженились. В освободившемся бараче им досталось жильё. После рождения дочек к Эвелине Алексеевне переехала мать, которая и взяла на себя хлопоты по дому и заботы о подрастающих внучках. Эвелина Алексеевна с головой окунулась в производство. Работала контролёром ОТК, затем стала возглавлять экспресс-лабораторию и участок ОТК огнеупорного цеха. Ей приходилось самостоятельно многому учиться, по учебникам изучать необходимые технологические процессы, особенности и тонкости работы печи.

В 1973 году, приехав из отпуска, она узнаёт, что начальника огнеупорного цеха за пристрастие к алкоголю сняли с работы. И вот на заседании парткома завода решается вопрос о том, кого поставить на эту должность. Директор завода А.Е. Фролов предложил Эвелине Алексеевне возглавить цех и дал на размышление ночь, а утром прийти с ответом. Нелегко далось ей такое решение, в эту ночь она не сомкнула глаз. А утром после совещания по качеству, которое проходило в кабинете директора завода, её пригласил к себе секретарь парткома и спросил, что она решила? Она ответила: «Хорошо, я попробую». Он ей, в свою очередь, признался, что очень боялся услышать другой ответ.

Свой первый рабочий день новый начальник огнеупорного цеха начала с того, что пригласила к себе в кабинет весь основной персонал цеха и задала один-единственный вопрос: «Что мешает нам работать лучше и продуктивнее, что для этого необходимо изменить?»

— Мы обстоятельно тогда по-

беседовали, — продолжает свой рассказ Эвелина Алексеевна. — Труд тогда у нас в цехе был в основном ручной и, чего греха таить, очень тяжёлый. Особенно доставалось женщинам. Например, работает станок, прессует, а отходы работы вынуждены тут же собирать в фартук и выносить, и так по многу раз за смену. Вот и появилась задумка: механизировать этот процесс. Всё рассчитали, обдумали, а тут механики встали в позу: не хотелось им ничего менять. Ох, и доставалось же им от меня на каждом собрании! Но я все же добилась своего. Проложили они специальные балки и сделали что-то по типу транспортёра. Затем навели порядок в цехе. У нас там никогда не мылись окна, мы их хорошенько промыли и подключили работников ремонтно-строительного цеха, чтобы они сделали нам фрамуги, которые можно будет открывать и проветривать помещение. В цехе побелили и навели порядок. Обзавелись даже промышленными пылесосами, словом, всерьёз взялись за культуру производства. А вскоре ко мне пришёл мастер, который больше всех сопротивлялся строительству транспортёра. Он предложил внедрить своё новшество: перенести прессу и поставить их в одну линию, чтобы от ленточного пресса заготовка передавалась по транспортёру и у какого пресса надо, останавливалась. Собрала я механика, электрика, мастеров и познакомила их с новым предложением. Работу организовали в выходные дни. Слесари перенесли станки и установили транспортёрную ленту. Таким образом, мы облегчили работу формовщиков-допрессовщиков, которыми опять же в основном работали женщины. Камеры для сушки сырца после допрессовки мы уменьшили наполовину, сделали новые вагонки, на них грузили свою продукцию и отвозили прямо в камеры. Это нам позволило сократить расход тепла для сушки, и работать нам стало намного комфортнее и легче. Навела поря-

док и строгий учёт на складе готовой продукции. Всегда знала, где у меня и что происходит в цехе, сколько посадили кирпичей в печь, сколько выдвали готовой продукции.

У руководства завода ко мне как к начальнику цеха претензий не было. Трудовой коллектив работал хорошо, стабильно выполнял производственный план. Нарушителей дисциплины тоже практически не было.

В свободное время наши цеховые работники с удовольствием занимались городским спортом. А ещё в то время с нас требовали хорошую самодеятельность. Вот и у нас в огнеупорном цехе был свой хоровой коллектив и даже хороший баянист. Песни мы пели в основном патристического содержания. Принимали участие в праздниках-смотрах хоровой самодеятельности, которые проходили в клубе «Металлург».

Город Комсомольск-на-Амуре, металлургический завод стали для меня родными, они как-то приклеились к моей душе. Я очень много ездила по стране, была в туристических поездках, на курортах, но меня всегда тянуло домой, в наш дальневосточный край. Западные регионы страны меня никогда не прельщали.

В 1978 г. Эвелина Алексеевна ушла на заслуженный отдых. Недавно она отметила свой юбилей, ей исполнилось 80 лет. Дома ветеран труда бережно хранит награды и заводской пропуск, где указаны её имя, отчество, фамилия и должность — начальник огнеупорного цеха. Как-то так получилось, что по выходу на пенсию оборвались связи с заводом. Бывший начальник цеха не состоит на учёте в заводской ветеранской организации. Она вырастила двух дочерей, особой её гордостью являются внуки и правнуки. Но есть у Эвелины Алексеевны мечта: ещё один раз пройти через заводскую проходную и посмотреть, каким сегодня стал завод, которому было отдано так много сил и самых лучших лет человеческой жизни.

О. БОГДАНОВА.

Здравовед

«Металлург» — жемчужина здоровья



СОВРЕМЕННАЯ ЖИЗНЬ ТРЕБУЕТ ОТ НАС МАКСИМУМА УСИЛИЙ. ВСЁ АКТИВНЕЕ, НАПОРИСТЕЕ, СТАРАТЕЛЬНЕЕ — В ТАКОМ РЕЖИМЕ РАБОТАЕТ НАШ ОРГАНИЗМ КРУГЛЫЙ ГОД. РАБОТА, КОЛЛЕГИ, СЕМЬЯ, СУЕТА, ГОРОДСКОЙ СМОГ И ШУМ — ВСЁ ЭТО, МЯГКО ГОВОРЯ, НЕЖЕЛАТЕЛЬНЫМ ОБРАЗОМ СКАЗЫВАЕТСЯ НА ЧЕЛОВЕЧЕСКОМ ОРГАНИЗМЕ. И ВОТ ОДНАЖДЫ ОН НАМ ЯВНО ДАЁТ ПОНЯТЬ: «СТОП! ПОЖАЛЕЙ МЕНЯ! ДАЙ МНЕ ОТДЫХ!».

САМОЕ ВРЕМЯ ПРИСЛУШАТЬСЯ К ТРЕВОЖНЫМ СИГНАЛАМ, ПОСЫЛАЕМЫМ ВАШИМ ОРГАНИЗМОМ. ПРОВЕДИТЕ ОТПУСК ИЛИ ПРОСТО СВОБОДНОЕ ВРЕМЯ С МАКСИМАЛЬНО ПОЛЬЗОЮ ДЛЯ СЕБЯ, ОТДОХНИТЕ И ОЗДОРОВИТЕСЬ В САНАТОРИИ-ПРОФИЛАКТОРИИ «МЕТАЛЛУРГ».

В настоящее время санаторий-профилакторий располагает современным медицинским оборудованием. Здесь работает высокопрофессиональный врачебный коллектив, врачи в соответствии с вашим заболеванием подкорректируют весь комплекс оздоровительного лечения. Перечень предлагаемых процедур широк и индивидуален для каждого пациента. Многие процедуры сами по себе доставляют удовольствие, например, лечебный массаж, ванны, сеансы лечебной физкультуры.

«Металлург» уже завоевал себе популярность, стал востребованным и любимым местом оздоровления и отдыха комсомольчан и жителей ближайших районов, а также работников и ветеранов завода «Амурметалл».

Особой гордостью в санатории-профилактории является кабинет восточной медицины. Здесь вот уже на протяжении 15-ти лет доктор А.В. Быченко помогает своим пациентам успешно справляться с недугами. Дизайн кабинета продуман до мелочей и выдержан в японском стиле. Приятная атмосфера, спокойная, расслабляющая музыка, успокаивающая ароматерапия и удивительное радушие, внимание, доброе слово Анатолия Валентиновича располагают пациентов и настраивают на положительный результат. Сегодня доктор в своей практике врачевания успешно сочетает древний метод иглорефлексотерапии и возможности нового, современного медицинского аппарата «ТЭС-терапия». Этот аппарат наделён уникальными возможностями, воздействуя на мозг человека, он стимулирует выработку собственных гормонов радости — эндорфинов. У человека меняется настроение в лучшую сторону — очень важное составляющее в лечении многих заболеваний. Сегодня много людей, страдающих всевозможными психологическими дискомфортами, нуждаются в помощи психотерапевта и соответствующем подборе лечения, и новый метод уже хорошо себя зарекомендовал.

Помимо этого, с помощью ТЭС-терапии можно снимать болевые ощущения, нормализовать «разгулявшееся» кровяное давление, улучшить зрение.

Вот ещё один необычный и волшебный кабинет — кабинет лечебных капсул. Его хозяйка — врач К.В. Ем. Лечебные капсулы, словно волшебные космические корабли, застыли в боевой готовности.

В наш стремительный век передовых технологий человек хочет быть успешным в жизни, в профессиональной карьере, при этом оставаться красивым, здоровым и тратить для этого минимум своего драгоценного времени. Значит, вам самое время поспешить сюда, в этот замечательный кабинет.

Метод оздоровления в терапевтической реабилитационной капсуле — известный и широко применяемый во всем мире. Он базируется только на природных факторах и наделён уникальными свойствами, которые лечат пациента, не нанося при этом каких-либо неприятных побочных эффектов. С его помощью можно

провести коррекцию веса, повысить иммунитет, снять стресс, добиться прекрасного омолаживающего эффекта, снять мышечные боли, провести детоксикацию организма, помочь успешно решить проблему пристрастия к курению. Здесь всё направлено на то, чтобы при помощи тепла, солнечного света, пара бани, аромата эфирных масел, ионизированного воздуха, приятной музыки, вибрационно-массажа пациент получил в комплексе всё то, что так необходимо организму. Бесценный принцип лечения заключается в том, что терапевтическая капсула позволяет лечить не какой-то отдельный орган, а весь человеческий организм в целом.

Клара Владимировна отметила, что особым спросом и любовью терапевтическая капсула пользуется у женщин, она даёт им прекрасную возможность в реальности «вкусить молодильных яблок» и оставаться не только здоровыми, но молодыми, красивыми и желанными. Для этого не обязательно брать путёвку или ждать отпуска. На такие процедуры можно пойти в любое удобное для пациента время, предварительно проконсультировавшись с врачом, который в индивидуальном порядке подберёт для вас свою комбинацию оздоровительных мероприятий.

А профессиональные услуги специалиста-косметолога со знанием дела и с использованием широкого ассортимента итальянской и японской косметической продукции великолепно завершат начатое дело!

Год назад в санатории-профилактории был открыт кабинет лечебной физкультуры. Здесь, под руководством опытных инструкторов, можно заниматься на спортивных тренажёрах, которые рассчитаны на все группы мышц и позволяют совершенствоваться и поддерживать хорошую физическую форму. Занятия проводятся как в группе, так и в индивидуальном порядке.

Помимо этого, «Металлург» располагает прекрасной сауной, куда можно прийти с друзьями или семьёй и прекрасно провести время и отдохнуть. К вашим услугам фито-бар, где вам предложат витаминные фито-чай и кислородный коктейль.

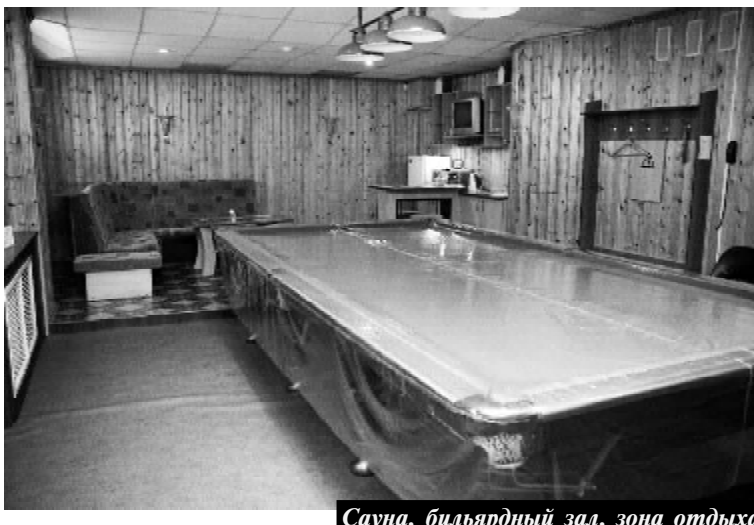
Не менее эффективную помощь в лечении различных заболеваний оказывает водо-грязелечебница. На ваш выбор: морские, жемчужные, хвойные, кислородные, скипидарные ванны. С успехом используются обертывания с анненской минеральной водой. Все эти процедуры способствуют улучшению работы сердечно-сосудистой, дыхательной систем, коррекции веса и снятию мышечных болей.

Санаторий-профилакторий предлагает отдыхающим номера различной комфортности. Есть обычные, полулюксы, люксы и двухместные комнаты. Уютные, с удобной мебелью, они располагают к хорошему и позитивному отдыху. Все номера телефонизированы. В санатории-профилактории установлена мини-

(Продолжение на стр.4).



Персонал санатория-профилактория «Металлург»



Сауна, бильярдный зал, зона отдыха



Кабинет лечебных капсул



Кабинет ЛФК

Город на ладони

Итоги социально-экономического развития г. Комсомольска в 2007 году

(Продолжение. Начало в номере за 15 февраля).

ООО НК «Роснефть – КНПЗ» продолжает работы по реконструкции и крупномасштабной модернизации производства в целях увеличения глубины переработки нефти и выпуска продукции, отвечающей мировым стандартам качества. Для этого на предприятии разработан проект по созданию комплекса глубокой переработки нефти. Реализация проекта запланирована на долгосрочный период. В 2007 году осуществляется строительство комплекса установки замедленного коксования, нефтепровода «Берег-завод». К строительству магистрального газопровода «Оха-Комсомольск-на-Амуре» планируется приступить в начале 2008 года. Ведется модернизация существующей эстакады и резервуарного парка. Подходят к концу проектно-исследовательские работы по объектам: «Новая эстакада слива нефти», «Развитие железнодорожного хозяйства». Кроме того, продолжается реконструкция установки изомеризации и реконструкция риформинга, выполняются работы по оборудованию товарносырьевых парков системой автоматического пожаротушения. Проходит реализация целевой программы по автоматизированной системе контроля управления электроэнергией. Введена в эксплуатацию «Модернизация электрообессоливающей установки атмосферно-вакуумной трубчаткой (ЭЛОУ-АВТ-3).

ООО «Нефтяная компания «Роснефть»» завершена предварительная подготовка технико-экономического обоснования строительства Комплекса производства нефтехимической продукции, заканчиваются расчеты по финансовой эффективности проекта.

ОАО «Амурметалл» в 2007 году продолжал начатый в 2006 году очередной этап масштабной модернизации производства, рассчитанный до 2012 года. Это позволило предприятию выйти в ближайшее время на уровень производства в два миллиона тонн стали в год. В октябре 2007 года проведено горячее опробование новой элетросталеплавильной печи емкостью 125 тонн и агрегата «ковш-печь». Ввод в действие печи позволит сократить длительность плавки до 48 минут и соответственно увеличить выпуск продукции.

Комсомольским отделением ДВОСТ РЖД филиала ОАО «РЖД» ведутся строительномонтажные работы по объектам: «Электрическая централизация ст. Комсомольск-на-Амуре (1-ый и 2-ой этапы)», «Реконструкция хозяйственного блока с перепланировкой его под мастерские учебного центра ст. Комсомольск», «Строительство общежития на 100 человек для учебного центра ст. Комсомольск» и «Реконструкция учебного корпуса школы-интерната № 30 ст. Комсомольск».

Филиалом «Хабаровская генерация» ОАО «ДГК» запланированы инвестиции на реализацию программ по техническому перевооружению и реконструкции Комсомольской ТЭЦ-2 и ТЭЦ-3. К началу отопительного сезона на ТЭЦ-2 завершены работы по реконструкции двух котлов БКЗ-210 №9 и №10 и реконструкция турбоагрегата Т-25 № 5, на ТЭЦ-3 реконструкция котла КВГМ-100 № 3.

(Продолжение следует).

От всей души

14 марта 2008 года начальнику охраны службы безопасности Данилову Александру Васильевичу исполняется 50 лет.

У сотни обе половинки
У человека хороши.
И в день

счастливой серединки
Мы Вам желаем от души
Прожить еще полсотни лет,
Не зная горести и бед.
А если кто

про возраст спросит,
Ответьте на вопрос простой:
«В природе есть золотая осень,
А в жизни – возраст золотой!»

11 марта – день рождения у мастера по ремонту электрогазоборудования сортопрокатного цеха ПРОСВЕТОВА Алексея Федоровича.

Коллектив цеха поздравляет Алексея Федоровича с юбилеем, желает ему всего самого наилучшего и дарит ему эти строки:

Пришла пора очарованья,
Еще годов не тяжок груз.
Зато и опыт, и желанья
Слились

в прекраснейший союз.
Согреть умеешь ты в ненастье,
Разделишь радость,

боль и стыд.
Какое в этой жизни счастье
Быть выше мелочных обид!
Не трать ты понапрасну силы,
Мгновенье каждое цени.
Как прежде, добрым будь
и милым.

Печаль и скуку прочь гони!

Коллектив электроремонтного цеха поздравляет ПЕТРОВУ Татьяну Юрьевну, электромонтера по обслуживанию подстанций ЭРЦ, с 40-летием.

Желаем радости,
весны цветенья,
Здоровья, бодрости
и настроенья,
И счастья светлого,
всегда манящего,
Пусть даже трудного,
но настоящего!

15 марта исполняется 50 лет электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования РОЩИНУ Михаилу Константиновичу.

Коллектив СПЦ сердечно поздравляет Вас, желает крепкого здоровья, успехов в производственной деятельности, счастья и благополучия в семейной жизни.

Года не будем мы считать:
Пусть двадцать пять
иль тридцать пять
Всегда ты смотришься

на пять,
Всему доволен ты в судьбе:
Жизнь улыбается тебе,
Мы только можем пожелать
И дальше так держать!
И будь ты вечно очень весел,
И как сегодня будь хорош,
И даже в скромный юбилей
Счастливей всех людей!

Здравовед

«Металлург» — жемчужина здоровья

(Продолжение, начало на стр. 3) АТС, которая обеспечивает прямую телефонную связь из номера как с внешними городскими абонентами, так и с внутренними. Это даёт возможность, не покидая номер, связаться с персоналом санатория или позвонить в любой другой номер, а также «держат руку на пульсе» своего бизнеса. А для того, чтобы отдыхающие не скучали и поддерживали в здоровом теле здоровый дух, им предлагается, кроме лечения, разноплановые культурно-развлекательные программы: выступление творческих коллективов города, встречи с интересными людьми. Вкусные, разнообразные и аппетитные блюда, приготовленные руками поваров-профессионалов, помогут отдыхающим восполнить запас энергии и поднять жизненный тонус. Всё это в дополнении к оздоровительным

процедурам поможет получить хороший и полноценный отдых.

Путёвки для отдыха и лечения предлагаются разных вариантов с различным набором оказания медицинских услуг. Здесь вам всегда рады. Приходите и сами убедитесь, как изменился и преобразился за последние годы санаторий-профилакторий. «Металлург», действительно, становится настоящей жемчужиной в деле оздоровления горожан.

Санаторий-профилакторий расположен по ул. **Металлургов, 3. Проезд** трамваями №№ 1,3 и автобусами №№ 22,25 до остановки «Спортивная».

Телефоны: 54-96-97-директор; 54-96-32-капсулы, стоматология; 54-98-52-вахта; 55-08-62-отдел маркетинга. **Воспользуйтесь прекрасными возможностями «Металлурга», и вы не пожалеете!**

О. БОГДАНОВА.



Столовая санатория-профилактория «Металлург»

Приглашаются выпускники 11-х классов школ города для направления на обучение в КНАГУ на целевые бюджетные места по основным заводским специальностям.

Обращаться: отдел подготовки персонала ОАО «Амурметалл», ул. Заводская, 1, каб. 211, тел.: 52-96-59, 52-96-91.

ВНИМАНИЕ!

С 1 марта по 1 апреля с 9.00 до 15.00 проводится бесплатная вакцинация против клещевого энцефалита.

Обращаться: центральный здравпункт, тел. 23-13; медпункт (3 этаж здания ОПЦ), тел. 25-73.

ОАО «Амурметалл» требуются:

- электромонтеры 5-го–6-го разрядов;
- инженеры группы наладки (электропривод);
- мастер по ремонту электрооборудования (краны);
- сепараторщики;
- инженер-программист – знание низкоуровневого программирования логических контроллеров;
- инженер-программист с опытом программирования в программе «1-С предприятие v.8»;
- оператор МНЛЗ 5-го–6-го разрядов;
- разлищик стали 6 разряда;
- огнеупорщик 5-го–6-го разрядов;
- слесарь-ремонтник 5-го–6-го разрядов.

Обращаться по адресу: ул. Вагонная, 30; каб. 102, 104 – отдел кадров ОАО «Амурметалл».

Дополнительную информацию можно получить по телефонам: 52-95-19 и 52-93-15.

ДОРОГИЕ ЖЕНЩИНЫ И МУЖЧИНЫ!

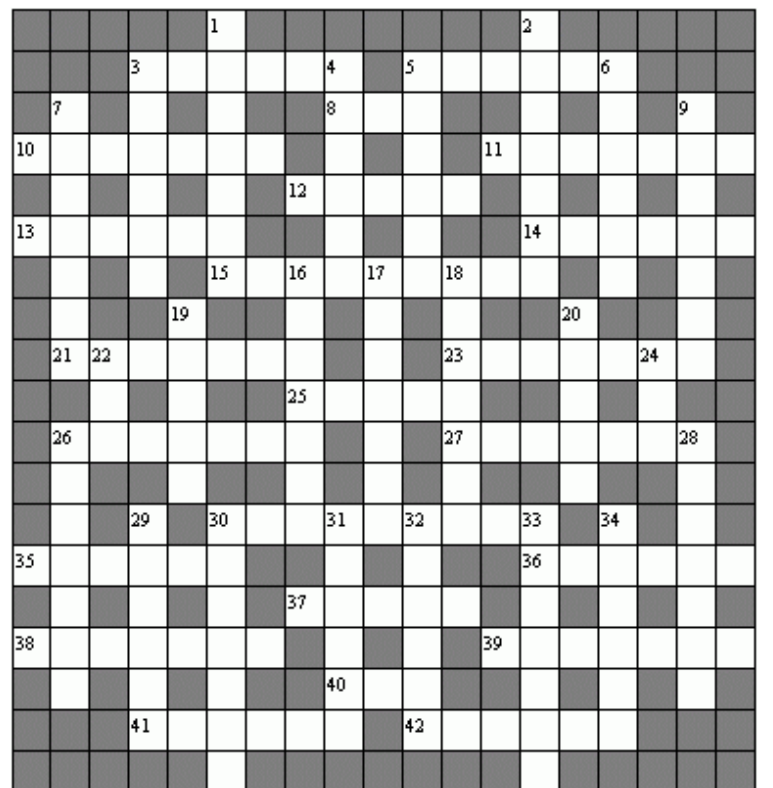
Сделайте себе подарок — красивую стрижку или прическу.

Мы ждем Вас с 10 до 17 часов в парикмахерской по адресу: ул. Заводская, 1. Цены доступные.

Уважаемые металлурги!

Приглашаем Вас 16 марта 2008 года на лыжную базу ПУ-11 (Амурсталь). Для Вас в 13.00 в музыкальном салоне «Томич» предлагается большая развлекательная программа, которую проводит солист студии «Соло» при политехническом техникуме, лауреат многих городских, краевых конкурсов **СЕРГЕЙ ЗАКРОМЕНКО** и его друзья. Вход свободный!

Депутат городской Думы Виктор Шиловский



По горизонтали: 3. Величина, характеризуемая только числовым значением. 5. Почетное сопровождение высоких гостей. 8. Мистер Икс советского кино. 10. Крупное поместье в Бразилии. 11. Музыкальная пьеса грубовато-комического, порой причудливого характера. 12. Горная страна в Центральной Азии. 13. Самая крупная лягушка. 14. Алов и 15. Островное государство. 21. Советский поэт, автор песен «Ромашки спрятались», «Гляжу в озера синие». 23. Грузинский мужской хороводный танец. 25. Негритянское 26. Парнокопытное животное семейства полорогих. 27. Прореха в законе. 30. Раздел философии, изучающий фундаментальные принципы бытия, наиболее общие категории сущего. 35. Стиль в европейском и американском искусстве конца 19 - начала 20 веков. 36. Спутник планеты Солнечной системы. 37. Вторая по длине река Европы. 38. Небесный 39. Молодые деревья в лесу, относящиеся к его основной породе. 40. Адъютант Отелло. 41. Учащийся. 42. Садовый цветок.

По вертикали: 1. Главный город Уэльса. 2. Античные сандалии на очень толстой подошве. 3. Приправа к кушанью. 4. Компенсация за использование авторского права. 5. Отпечаток с гравюры. 6. Священная книга иудеев. 7. Хилое, слабое, физически недоразвитое существо. 9. Конфетная мешанина. 16. Морской рак. 17. Озорник, сорванец. 18. Конский ученый. 19. Древнее рубящее оружие. 20. Представитель основного населения Камбоджи. 22. Экономический, политический и культурный центр Древней Армении. 24. Покрытие для паркета. 26. Найденная вещь. 28. Трехсложная стихотворная строка с ударением на последнем слоге. 29. Матч-.... 30. Специальность врача. 31. «Глазок» микроскопа. 32. Пиломатериал, полученный из боковой части бревна. 33. Декоративное растение семейства гвоздичных. 34. Сын Тараса Бульбы.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда
совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном
управлении по печати (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 13.03.2008 г.
Газета отпечатана офсетным способом
в типографии «Жук». Тираж 2000

И.о. редактора

С.В. БЫКОВ

Фотокорреспондент
Алексей ТЕПЛЯКОВ.