

Событие

СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОЙДЕНА УСПЕШНО

В СООТВЕТСТВИИ С ПРИКАЗОМ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА УПРАВЛЯЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ В ЦЕХЕ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С 3 ПО 5 ИЮНЯ РАБОТАЛА КОМИССИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ДОРОЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ.



НАДО отдать должное тому, что на заводе и в самом цехе была предварительно проделана очень большая работа в этом направлении.

Судьба участка дорожных ограждений складывалась непросто. Экономический кризис 90-х годов, поразивший всё металлургическое производство, приостановил дальнейшее развитие ЦГП.

В 1999 году «Амурсталь-профиль» начал на производственных площадях цеха гнутых профилей работы по развертыванию участка дорожных ограждений. Установили уже имеющиеся прессы, произвели монтаж дополнительного прессового оборудования, выпустили первую готовую продукцию - дорожные ограждения, которые пользовались спросом у ав-

тотодорожников. Но в 2005 году по объективным причинам производство было приостановлено.

Возобновить выпуск этой продукции, уже на «Амурметалле» представилось возможным только в апреле 2007 года. Это было вызвано отчасти тем, что в ближайшее десятилетие Дальний Восток должен будет получить новый импульс в своем развитии. В перспективе намечается интенсивное освоение северных территорий, которое невозможно без хороших автомобильных дорог. А это значит, что спрос на дорожные ограждения в Хабаровском крае и за его пределами есть, и такое производство должно было возобновить свою работу.

На участке прессов установили компактную линию по производ-

ству элементов дорожных ограждений. Наладили работу участка зачистки и покраски. Одновременно с организацией этого производства решался и такой важный вопрос, как комплектование персонала для работы на данном производстве. Надо отметить, что именно создание и развертывание участка дорожных ограждений совпало с реорганизацией отделения гнутых профилей в самостоятельное структурное подразделение — цех гнутых профилей.

Сегодня участок дорожных ограждений (УДО) успешно работает, выпускает продукцию, которая востребована на рынке, конкурентоспособна и соответствует всем предъявляемым требованиям. Согласно общепринятым нормам, любая продукция должна пройти сертификацию и получить сертификат соответствия. И такая процедура на «Амурметалле» прошла успешно. В ней участвовал эксперт федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»). Со стороны «Амурметалла» для обеспечения нормальной работы комиссии были назначены представители, а уполномоченным по сертификации — начальник отдела управления качеством **А. В. Кузнецов**. За подготовку конструкторской документации на ограждения дорожные металлургические в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52607-2006, ГОСТ 26804-86 и ТУ 5216-007-44681395-2006, а также обеспечение рабочими чертежами УДО, ОУК отвечал **М. И. Косицкий**, начальник ПКО. В обязанности начальника цеха гнутых профилей **А. А. Башкирова**



вменялось: подготовить рабочие места участка по производству дорожных ограждений в соответствии с необходимыми конструкциями и технологической документацией. А также предоставить по одному комплекту дорожных ограждений групп 11 МО, 11 ДО согласно требованиям ГОСТ и ТУ.

В процессе сертификации представленные образцы продукции получили одобрение эксперта ФГУП «ВНИИМС».

Подверглась экспертной оценке и представленная конструкторская документация. В ходе проверочной работы были составлены соответствующие акты, которые направлены в ФГУП «ВНИИМС» г. Москвы и в научно-исследовательский Центр проблем безопасности дорожного движения МВД России. На основании проделанной работы и подготовленной документации ОАО «Амурметалл» в июле 2008 года из Москвы будут направлены серти-

фикаты соответствия на серийный выпуск дорожных и мостовых ограждений, которые еще раз подтвердят высокое качество нашей продукции и позволят реализовывать ее на рынках России.

В связи с этим следует отметить специалистов нашего предприятия, принимавших активное участие в работе по сертификации дорожных ограждений: **С. В. Руденко** - начальника ПРБ ЦГП, специалистов ПКО под руководством заместителя начальника этого отдела **В. С. Горичева**, начальника бюро ПКО **Ю. В. Белинского**, а также разработчика конструкторской документации на данную продукцию инженера-конструктора **А. Н. Петухову**.

Остановившись на достигнутом мы не собираемся. В ЦГП будет продолжена работа над совершенствованием выпуска дорожных ограждений. Продукция, выпущенная на ОАО «Амурметалл», должна быть лучшей.

Ольга БОГДАНОВА.

И был праздник

С днём рождения, любимый город!

12 ИЮНЯ — ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ НАШЕГО ГОРОДА. ДЛЯ КАЖДОГО КОМСОМОЛЬЧАНИНА ЭТО ОСОБЫЙ ПРАЗДНИК. В ЭТОТ ДЕНЬ ТЫСЯЧИ ЖИТЕЛЕЙ СПЕШАТ К МЕСТУ СБОРА СВОИХ ПРЕДПРИЯТИЙ, ОРГАНИЗАЦИЙ, УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ВМЕСТЕ СО ВСЕМИ, СЛИВШИСЬ В ЕДИННЫЙ ПОТОК, ПРОЙТИ ТОРЖЕСТВЕННЫМ МАРШЕМ ПО ГЛАВНОЙ УЛИЦЕ РОДНОГО ГОРОДА.

ПРАЗДНИЧНОЕ шествие стало уже доброй традицией, которая объединяет людей, наполняет их гордостью, создаёт праздничную атмосферу и дарит большой праздник для всех и каждого. Любимому городу исполнилось 76 лет. В праздничном, ярком шествии приняли участие и металлурги, которым есть, чем гордиться, — они сохранили завод и сегодня прилагают все усилия для его успешной модернизации и реконструкции родного предприятия.

Праздничную колонну металлургов сопровождали автомашины с логотипом «Амурметалла», а флаги и разноцветные воздушные шары довершали нарядную праздничную композицию. Несмотря на довольно хмурую погоду, приподнятое настроение было у всех. На лицах светились улыбки, и чувствовались гордость и всеобщее ликование за свой завод, за город, который живет и развивается.

Все это великолепие торжественным и дружным шагом прошло мимо трибуны, рас-

положенной возле художественного музея, с которой участников шествия приветствовали глава города, депутаты городской думы.

Малая родина, ты у каждого из нас своя. Люди рождаются, взрослеют и, как подросшие птенцы, прочно встав на крыло, разлетаются по свету. А кто-то не мыслит своей жизни без города Комсомольска-на-Амуре, где когда-то появился на свет, встретил свой первый в жизни рассвет, любил и мечтал. Немало и тех, кто, однажды приехав сюда, уже не хочет больше нигде уезжать, и наш город становится для него своим, родным.

Металлурги - народ суровый, но в душе остаются романтиками, и им не чужды высокие чувства. В день рождения Комсомольска-на-Амуре они признались в любви к своему молодому и прекрасному городу.

С. А. Хохлов, генеральный директор управляющей организации Группы «Амурметалл»:

— Для меня город юности - прежде всего, (Окончание на стр. 2).



Официально

О мероприятиях по реализации проектов

Для реализации обеспечения вывода производственных мощностей на 2,15 млн. тонн стали в год приказано утвердить укрупненный сетевой график ввода в эксплуатацию объектов модернизации ОАО «Амурметалл».

Начальнику УМТС В.М. Шерезданову, начальнику КГЦ Н.В. Лоншакову необходимо направить специалиста в командировку на ОАО «Уралкриомаш» для скорейшего решения технических и организационных вопросов по ускорению отгрузки криогенных труб.

Требуется закупить газораспределительный пункт (ГРП) в модульном исполнении для ускорения переноса действующего ГРП для реализации проекта по расширению железнодорожных путей в ЭСПЦ № 2.

Главному энергетике С.А. Антонову совместно с начальником КГЦ Н.В. Лоншаковым необходимо проработать альтернативный вариант в случае срыва поставок с ОАО «Уралкриомаш» криогенных труб и утвердить у и. о. технического директора С.А. Кузнецова. А также совместно с начальником УМТС В.М. Шерездановым организовать приемку и размещение оборудования «ANSALDO». Начальнику УКСиР С.А. Батыреву принять меры по увеличению персонала на объектах ДСП-1 подрядчика ООО «Сфера» и по замене на АКП-1 подрядчика ООО «Энергостройкомплекс».

Контроль за исполнением приказа возложен на и. о. технического директора С.А. Кузнецова.

О введении изменений

С 1 ИЮЛЯ 2008 года утверждаются и вводятся в действие: изменение № 1 к СТП СМК 44681395-4.2.1-63-2007 «Система менеджмента качества ИСО 9001:2000». Порядки ведения технической и оперативной документации при ремонте и эксплуатации объектов газового хозяйства;

изменение № 4 к СТП 44681395-04-64-2002 «Система менеджмента качества УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОВ. Ведение технической и оперативной документации при эксплуатации объектов водного хозяйства».

Начальнику ОУК А.В. Кузнецову растрижировать, зарегистрировать и обеспечить необходимым количеством экземпляров пользователей выше указанных документов.

Уполномоченным по стандартизации необходимо в однодневный срок укомплектовать изменением № 1 СТП СМК 44681395-4.2.1-63-2007 и № 4 СТП 44681395-04-64-2002 и выполнить отметки по тексту.

Начальникам подразделений в однодневный срок после получения изменений организовать их изучение в соответствии с СТП СМК 44681395-4.2-12-2005 и обеспечить исполнение установленных требований.

Контроль за исполнением приказа возложен на начальника управления по качеству — представителя руководства по СМК Н.А. Смычугину.

И был праздник

С днём рождения, любимый город!

(Окончание. Начало на стр. 1). Родной город. Именно здесь был мой первый успех, моя первая неудача и моя первая победа. Желаю городу процветания и мирного неба!

Г. М. Плотников, директор по персоналу и общим вопросам ОАО «Амурметалл»:

— Я живу в Комсомольске-на-



Амуре три года. Мне в нём все нравится, и уезжать я не собираюсь. Дальневосточники, особенно металлурги, — замечательный народ, умеющий радоваться и сопереживать. Им не безразлична судьба завода, своего города. Замечательно, что в городе есть такая традиция — праздничное шествие в День города. Комсомольчане, несмотря на погоду, вышли из дома с приподнятым настроением, они улыбаются, смеются, всем хорошо. Хочется, чтобы эта хорошая традиция — отмечать так дружно День родного города — осталась на века. А комсомольчанам я желаю счастья и успехов во всех добрых начинаниях!

А. А. Молотков, управляющий директор ООО «Амурметаллсервис»:

— Это мой родной город и другого у меня нет. Словом, это — моя жизнь!

Несмотря на немного пасмурную погоду, настроение хорошее, праздничное. Тепло от добрых улыбок комсомольчан. В день рождения принято что-нибудь желать, поэтому желаю родному городу процветания, а комсомольчанам — стабильную работу и достойную заработную плату!

С. В. Соколов, заместитель начальника ОК ОАО «Амурметалл»:

— Комсомольск-на-Амуре — это

мой город. В нём прошли мои детство и юность. Здесь я живу, работаю, и у меня подрастает дочь. Нам наш город нравится. Хочу всем в этот день пожелать счастья, благополучия, чтобы в наш город больше приезжало людей, которые бы здесь жили, успешно трудились и творили.

С. М. Балдин, начальник СПЦ:

— Комсомольск — мой родной город. Хочу ему пожелать, чтобы он хорошел, чтобы велось строительство новых домов, чтобы в нём хорошо жилось людям.

Л. Н. Маслова, начальник бюро БОТиЗ ООО «Амурметалл-Литьё»:

— В этом городе я выросла, закончила институт, пошла работать на металлургический завод. Здесь же у меня появилась семья, родились мои дети. Другой судьбы и другого города мне не надо. Мы пережили многое, будем строить и жить дальше. Пожелаю комсомольчанам здоровья, любви и чистого неба!

Вот такие мы — комсомольчане XXI века. Мы умеем любить, мечтать, строить, учиться, варить сталь, производить прокат... Мы такие разные, но одинаковые в одном — мы любим свой город!

Символично, что в этот день вся Россия отмечала — День Независимости. Наверное, неслучайно, именно 12 июня Комсомольск-на-Амуре тоже отмечает

свой День рождения. Пусть Россия помнит, что у неё на Дальнем Востоке есть такой город, который в далёком 1932 году заложили молодые первостроители-комсомольцы и, несмотря на лишения и невероятные трудности, построили и подарил большой стране.

Ольга БОГДАНОВА.



28 июня — День изобретателя и рационализатора

РАЗВИВАЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО

- Рационализаторское движение на предприятии развивается, но пока недостаточно активно, как хотелось бы, — рассказывает ведущий инженер ТО по рационализаторской работе Галина Ивановна Буланова.

- От чего или от кого зависит активность?

- Много зависит, я считаю, от организаторов по рационализаторской работе в подразделениях предприятия — инженерно-технических работников, знающих специфику работы в своих подразделениях. Если к такому организатору пришел человек с интересной идеей или техническим решением «узкого» места, то он должен помочь ему оформить предложение в соответствии с требованиями стандарта. Иными словами, организаторы — это асы в своих подразделениях. Лично у меня вызывает уважение их добросовестность и ответственность. Может быть, они не по всем вопросам смогут оказать помощь автору, но для этого в цехах созданы советы по рационализации, куда входят главные специалисты цехов — механики, энергетики, экономисты, готовые в любой момент помочь автору предложения оформить заявление в соответствии с требованиями стандарта и помочь при выполнении расчетов.

- А если, предположим, автор предложения владеет знаниями экономики и самостоятельно рассуждает предварительный эффект...

- В любом случае расчет экономической эффективности делает планово-экономический отдел.

- Не заставляет ли автора процедура оформления предложения отказаться, хотя бы на время, от использования своей идеи в производстве?

- Нет, этого не происходит. Если у автора родилась идея, то прежде чем подать предложение он свое новшество, как правило, опробует на практике, для того, чтобы все пошло. Когда у него уже есть уве-

ЧЕТВЕРТЫЙ ГОД НА «АМУРМЕТАЛЛЕ» ДЕЙСТВУЕТ СТАНДАРТ ПРЕДПРИЯТИЯ «РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ». ЧИСЛО УЧАСТНИКОВ ТВОРЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОСТЕПЕННО УВЕЛИЧИВАЕТСЯ. МЕНЯЕТСЯ ОТНОШЕНИЕ К САМИМ РАЦИОНАЛИЗАТОРАМ, ВЕДЬ КАЖДОЕ ВНЕДРЕННОЕ РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ СОДЕЙСТВУЕТ УЛУЧШЕНИЮ РАБОТЫ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ», УСИЛИВАЕТ ЕГО СТАБИЛЬНОСТЬ.

ренность в результате, тогда и оформляется заявление на рационализаторское предложение.

- Какие мероприятия были проведены для того, чтобы активизировать и улучшить рационализаторскую работу?

- Впервые из руководителей и специалистов нашего предприятия создан совет по рационализации, основной задачей которого является рассмотрение вновь поступивших рационализаторских предложений. Уже на первом заседании стало видно, какой интерес вызывает у руководителей каждое внесенное для рассмотрения предложение, как горячо и активно проходило обсуждение. По каждому рассмотренному предложению было выдано заключение, и определен его дальнейший путь — либо на заключение главным специалистам, либо на доработку и устранение замечаний, либо по определенным причинам предложение было отклонено.

В структурных подразделениях также созданы советы по рационализации, оказывающие помощь авторам рационализаторских предложений. Ведь главное в том, чтобы была полезная идея, мысль, направленная на совершенствование технологии производства, улучшение условий труда и т. д.

Проведено обучение с уполномоченными по рационализации цехов и отделов. 15 человек ознакомились со стандартом предприятия «Рационализаторские предложения. Общие положения». Присутствующие обменялись своим опытом, получили ответы на вопросы, возникшие у них в процессе работы. Была дана

информация о правилах оформления заявок на изобретения и полезную модель, которую представил заслуженный изобретатель РФ Борис Николаевич Марьин.

Еще один очень важный шаг по пути активизации рационализаторского движения — введение нового «Положения о выплате вознаграждения за рационализаторское предложение и предложение по улучшению социальной и управленческой деятельности предприятия». У уполномоченных по рационализации появился материальный стимул, т. е. за оформление рацпредложений выплачивается вознаграждение. Сейчас за каждое поданное предложение уполномоченный получает 300 рублей. Поднят уровень материального стимула и для авторов предложения.

- Есть ли лидеры среди заводских подразделений по рационализаторскому движению?

- По результатам работы за 2007 год пока по количеству поданных предложений впереди РМЦ № 1, в котором подано 6 рацпредложений, далее — ЭСПЦ № 2 и ЛПЦ (по 4 предложения), в СПЦ, ЦПЛ, ЭРЦ, ЭТЛ подано по одному предложению.

У нас есть авторы-заводчане, на счету которых по несколько рационализаторских предложений. Так, у В. П. Коновалова, старшего мастера по сборке и ремонту металлургического оборудования РМЦ № 1, у В. Г. Кандыбы, ведущего инженера-конструктора МНЛЗ № 3 ЭСПЦ № 2, у С. П. Ценок, ведущего инженера-конструктора РМЦ № 1, — по три предложения. По два предложения на счету у А. Г. Сидякина, на-

чальника участка механической обработки РМЦ № 1, у В. А. Метелкина и В. А. Маслова, слесарей-ремонтников РМЦ № 1. Это те люди, которые совершенствуют технологические процессы, постоянно находятся в поиске.

- Станет ли ежегодным конкурс на звание «Лучший рационализатор ОАО «Амурметалл», который впервые прошел в прошлом году?

- В этом году 18 марта был проведен такой конкурс по предложениям, внедренным в производство в 2007 году.

Первое место занял (посмертно) А. В. Себелев, механик СПЦ (сумма премии 10 тыс. руб.). Второе место — у и. о. директора по производству К. В. Волкова, и. о. начальника СПЦ С. М. Балдина, начальника ЛПЦ В. А. Сухоплюева, С. А. Чиж, старшего калибровщика СПЦ, А. П. Шестерина, мастера стана СПЦ (сумма премии — по 1600 руб. каждому). Третье место разделили слесарь СПЦ Ю. М. Мыздриков и старший механик ЦБ В. А. Шлякова (сумма премии — по 5000 руб. каждому). Благодарность объявлена ведущему инженеру ЭТЦ А. Б. Дзюбе и инженеру ЭТЛ А. С. Белову.

Подобные конкурсы будут проходить ежегодно.

Сегодня, когда на нашем предприятии ведется широкомасштабная модернизация и реконструкция производства, для творческих и технически грамотных специалистов — огромное поле деятельности.

Накануне Дня изобретателя и рационализатора, пользуясь случаем, поздравляю всех заводчан-рационализаторов, людей пытливых и неравнодушных, с праздником. Желаю здоровья и воплощения в жизнь всех ваших идей! Предлагайте свои идеи, совершенствуйте родное предприятие, развивайте свой творческий потенциал и получайте денежные вознаграждения за внедренные предложения! Одним словом, дерзайте!

Вопросы задавала Надежда КИЯМОВА.

22 июня — День памяти

«ВСТАВАЙ, СТРАНА ОГРОМНАЯ, ВСТАВАЙ НА СМЕРТНЫЙ БОЙ...»

Юному Комсомольску-на-Амуре исполнилось девять лет, когда началась Великая Отечественная война. Он ещё только строился, страна ждала от него много и возлагала большие надежды.

И КОМСОМОЛЬЧАНЕ, молодые строители, спешили. Они возводили «Амур-сталь», нефтеперерабатывающий завод и другие промышленные объекты, увеличивали выпуск продукции на уже действующих предприятиях. Город-труженик жил в преддверии грозных событий. И все же, люди не верили, что война начнется так скоро.

Воскресный день 22 июня 1941 года для комсомольчан начался как обычный мирный выходной. С утра люди спешили - кто на рыбалку, кто на пляжи, кто на стадион, где должна была состояться первая легкоатлетическая эстафета. В летнем театре городского парка днем шла пьеса «Свадьба в Малиновке».

Это было последнее мирное утро. На следующий день, стало известно, что началась жестокая и кровопролитная война, каких ещё не знала история человечества.



На Комсомольск-на-Амуре не падали авиабомбы, на улицах не рвались снаряды, не ревели сирены воздушной тревоги. Всё, каза-

лось, было как прежде. Но уже 23 июня люди стали другими. Тревога поселилась в их сердце.

В городе прошли многолюдные

митинги. Строители, корабелы, деревообработчики, железнодорожники гневно осудили фашистского агрессора, вероломно напавшего на нашу землю. Дальневосточники давали клятву, что сделают всё, для того чтобы победить врага и отстаивать независимость и свободу нашей Родины:

— Мы будем работать столько, сколько потребуется Родине. Страна может быть уверена в том, что комсомольчане — это люди, готовые выполнить любой приказ, любое задание, каким бы серьёзным и трудным оно не было.

Мы не уйдём из цеха, пока не будет отлита последняя деталь в счёт полученного задания. Так будет всегда, до самой победы!

— Чтобы скорее уничтожить врага, мы все должны усиленно работать. Я — пенсионерка, но работу не брошу. И пока ноги мои ходят, пока руки мои шевелятся, я не перестану работать. В труде я вижу помощь фронту, и мне кажется, что, работая на благо общества, я шагаю в одном строю с бойцами, рядом со своими сынами-фронтавиками, — заявила комсомольчанка Мария Михайловна Татарская.

Молодые люди шли в военкоматы, женщины и дети-подростки становились к станкам, садились за руль автомашин. Старики отдавали для фронта свои «гробовые» сбережения, обручальные кольца и другие семейные реликвии и ценности, а многие вернулись к труду на фабриках и заводах. Комсомольчане понимали все правильно.

Тогда перед теми, кто остался в тылу, станет важнейшей задачей резкое увеличение производства продукции для фронта. Стране нужен будет металл, без которого стала бы невыполнимой победа над ненавистным врагом. Состоявшийся в декабре 1941 года пленум горкома партии постановил: считать важнейшей задачей в ближайшее время — завершение строительства завода «Амур-сталь», который начал строиться в 1936 году. К июню 1941 года были лишь каркасы мартеновского и прокатного цехов. Всё остальное, вплоть до первой плавки, будет сделано за семь месяцев военного времени.

Тогда на молодом заводе работало 25 фронтовых бригад, которые свои производственные задания ежедневно перевыполняли в два раза.

Многие люди, еще вчера не видевшие заводского оборудования, жившие на скудном пайке, работали напряженно, порой не уходя из цехов по несколько суток. Это о них дальневосточный поэт Пётр Комаров писал в стихотворении «Ночной цех»:

*Пролет гудок. Домой пора.
Но люди отдых позабыли.
И в эту ночь, как и вчера,
Они домой не уходили.*

Трудовой подвиг комсомольчан в тылу был приравнен к подвигу на фронте.

*По материалам
заводского музея подготовила
Ольга БОГДАНОВА.*

Новости металлургии

Из последних сил!

Высокие цены на лом черных металлов продолжают стимулировать ломозаготовительные компании, в результате чего рынок раскрывает все резервы.

Принято считать, что одним из факторов столь напряженной ситуации, складывающейся сейчас на рынке лома, является серьезный дисбаланс между спросом и предложением вторичных ресурсов. Потребность в металлоломе из года в год растет изрядными темпами, а вот объемы ломообразования при всем при этом существенного роста не испытывают. И это притом, что ресурс остается крайне востребо-

ванным как внутри страны, так и за ее пределами.

Еще несколько лет назад стал заметнее тот факт, что свободно доступного лома на рынке становится все меньше. Основной причиной тому принято считать сократившиеся объемы потребления металла в стране в 90-е годы. Как результат — объемы сборки лома в лучшем случае оставались стабильными. Однако цена такой стабильности все время росла. Заготовители, подстегиваемые растущими рыночными ценами, вынуждены были непрерывно повышать цены «на земле», чтобы привлекать

достаточные ресурсы переработанного лома.

В текущем году ситуация на рынке приняла несколько иной оборот. Обострение дефицита ресурса на мировых рынках резко повысило экономическую эффективность экспорта и, как результат, вынудило российских потребителей лома повышать закупочные цены. В результате, уровень финансовой мотивации ломозаготовительных площадок резко вырос, что позволило поднять цены на лом «на земле» до заоблачных высот.

В январе, в период, мягко говоря, не самый подходящий для ломосбора, закупочные цены заготовителей на лом в московском регионе достигали 5,5—6 тыс. руб. за тонну ЗА, и это казалось достаточно высоким уровнем. В начале лета

ценники «на земле» взлетели до 8000-9000 руб./тонну ЗА, и, естественно, это отразилось на объемах собираемого и перерабатываемого лома.

Как сообщает ежемесячный аналитический бюллетень «Русмет. Прогноз. Лом», по итогам пяти месяцев текущего года уровень ломообразования в стране превысил прошлогодние показатели почти на 5%. При этом внутренние потребители, постоянно находящиеся в условиях нервозного повышения цен, сумели закупить за январь-май свыше 8 млн. тонн (+5,1% к уровню аналогичного периода прошлого года).

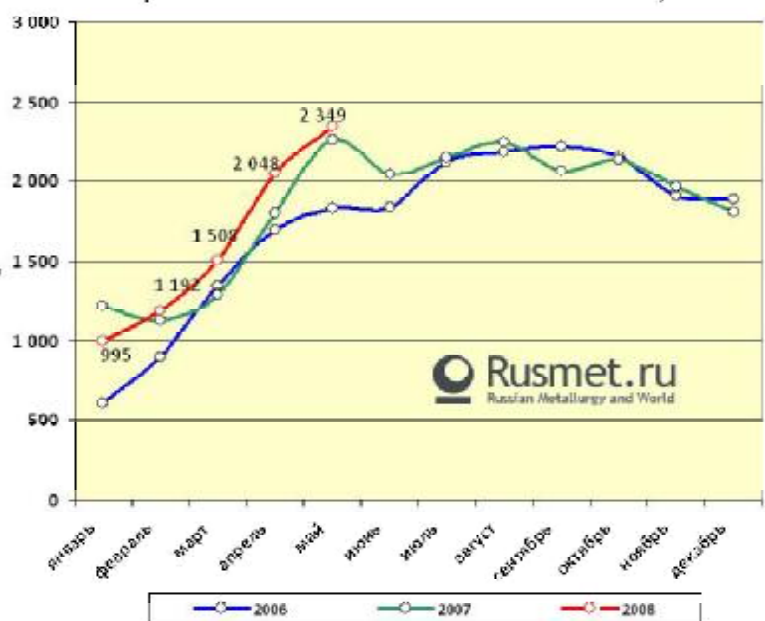
Более того, положительный тренд продемонстрировали объемы экспорта. Увеличение поставок за рубеж (без учета отгрузки в Беларусь) составило 3%. Наи-

больший рост поставок произошел в двух направлениях: западном и восточном. Причем если на азиатских рынках цены взлетели еще в первой половине весны, то в Европе обострение дефицита пришлось именно на апрель-май, в результате чего отгрузка через порты Балтики активизировалась ближе к середине весеннего сезона.

Более того, с учетом текущей обстановки на турецком рынке, есть все шансы, что уже в начале лета активизируется южное экспортное направление. В условиях роста планов поставки и приближения заготовительного сезона дальнейшее повышение внутренних цен окажется неизбежным.

*Марк СЕРГЕЕВ.
Rusmet.ru*

Объемы потребления металлолома в России в 2006-2008 гг., тыс. тонн



По поводу ценообразования в металлургии

Вице-премьер правительства России Игорь Сечин в ближайшее время планирует провести совещание по поводу ценообразования в металлургической отрасли. На совещании планируется рассмотреть предложенные на прошлой неделе ведомствами меры по стабилизации цен на металлургическую продукцию в РФ.

В частности, на совещании планируется принять решение о возможности введения экспортных пошлин на коксующийся уголь и повышения специфической экспортной ставки на лом и отходы черных металлов. Кроме того, на заседании планируется проработать механизм заключения долгосрочных (на срок более года) контрактов, сообщает «Интерфакс».

В совещании примут участие представители Минпромторга, ФАС, Минэнерго и Минэкономразвития РФ. Пока не ясно, будут ли участвовать в обсуждении представители ОАО «Северсталь», ОАО «Новолипецкий меткомбинат», Evraz Group и группы «Мечел».

Как сообщалось ранее, 15 мая Сечин провел в правительстве совещание, на котором нефтяники пожаловались ему на высокие темпы роста цен на металлургическую продукцию. По итогам совещания ведомствам было поручено подготовить и внести в правительство РФ предложения по повышению вывозных таможенных пошлин на металлургическое сырье, проработав при этом целесообразность создания механизма снижения ввозных та-

моженных пошлин на трубную продукцию.

В рамках поручения Сечина ФАС предлагает правительству повысить экспортные пошлины на коксующийся уголь и лом черных металлов.

Минпромторг РФ, на площадке которого за истекший месяц прошло два крупных совещания с представителями бизнеса, выступает против введения экспортных пошлин.

Полномочия по подготовке проектов решений в сфере таможенно-тарифной политики находятся сейчас у правительства РФ. Все предложения ведомств могут носить рекомендательный характер.

Вестни.ru

От всей души

18 июня ведущий инженер-сметчик СДО УКСиР Людмила Ивановна НЕПРОКИНА отметила свой юбилей.

Коллектив сметно-договорного отдела и УКСиР сердечно поздравляет Людмилу Ивановну и желает ей крепкого здоровья, семейного благополучия. Людмила Ивановна, оставайтесь такой же молодой и жизнерадостной!

*Не говори, что мир печален,
Не говори, что трудно жить,
Умей средь жизненных*

*развалин
Смеяться, верить и любить.
Не знай унынья,*

*будь счастливой,
Чтоб говорили все всегда:
«Как эта женщина красива,
Как бесконечно молода!».*

55-летний юбилей отметил 19 июня электрослесарь по ремонту трансформаторов ЭРЦ Леонид Александрович БЕЛОЗЕРОВ.

Коллектив ЭРЦ сердечно поздравляет юбиляра, желает ему счастья, крепкого здоровья, благополучия и успехов на любом поприще.

*Две пятерки встали рядом,
Получился юбилей.
Но печалиться не надо,
Улыбайтесь веселей!*

*Чтобы горе и печали
Никогда не посещали!
Чтобы годы не спешили,
И на все бы Вас хватило!*

20 июня ведущий инженер-технолог РМЦ № 1 Евгения Романовна НЕСТЕРЕНКО отметит свой юбилей.

Коллектив цеха от всей души поздравляет Евгению Романовну: *Желаем, чтоб холод в душу не забрался,
Чтоб места не было беде,
И чтоб никто не догадался,
Который год идет тебе.
Живи и жизнью наслаждайся,
Чтоб говорили все всегда:
«Как эта женщина красива,
Как бесконечно молода!».*

21 июня у диспетчера сталеплавильного производства производственного отдела Татьяна Георгиевна МАКСИМЕНКО юбилей.

Коллектив производственного отдела от всей души поздравляет Татьяну Георгиевну с юбилеем, желает ей крепкого здоровья, семейного благополучия и успехов в труде.

*Вам сегодня слова
посвящаются,
Что полны теплоты,
восхищения!*

*С юбилеем!
Пусть в сердце останется
Волшебство этих
светлых мгновений!*

*Долгих лет,
и душе – только праздника!
Согревают пусть
нежностью, внимание,
Каждый день станет
добрым и радостным,
И сбываются все пожелания!*

23 июня слесарь-ремонтник энергослужбы ЭСПЦ № 2 Сергей Григорьевич ЖАРИКОВ отметит свой 55-летний юбилей.

Коллектив цеха сердечно поздравляет юбиляра: *Желаем здоровья,
желаем удачи,
Успехов в труде,
урожая на даче.
Пусть будет в достатке
и соли, и хлеба,
А главное —
ясного мирного неба!*

КОМСОМОЛЬСКИЙ-НА-АМУРЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ

объявляет набор учащихся на 2008—2009 учебный год на дневное и заочное отделения по следующим специальностям:

- металлургия черных металлов; обработка металлов давлением;
- техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования;
- монтаж и техническое обслуживание промышленного оборудования;
- автоматизированные системы обработки информации и управления;
- программное обеспечение средств вычислительной техники и автоматизированных систем;
- техническое обслуживание средств вычислительной техники и компьютерных сетей;
- государственное и муниципальное управление;
- коммерция;
- менеджмент;
- экономика и бухгалтерский учет;
- финансы.

Иногородние студенты обеспечиваются местом в благоустроенном общежитии. Юноши в течение всего срока обучения имеют отсрочку от службы в армии.

Студентам, обучающимся по специальностям «Металлургия черных металлов» и «Обработка металлов давлением», дополнительно выплачивается стипендия от ОАО «Амурметалл» и гарантируется трудоустройство на высокооплачиваемую работу.

В 2009 году техникум войдет в структуру Комсомольского-на-Амуре государственного технического университета, что обеспечит выпускникам получение высшего образования по сокращенной программе.

Обращаться по адресу: ул. Гамарника, 16, каб. 217; тел. 55-13-36.

ВНИМАНИЮ РАБОТНИКОВ ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «АМУРМЕТАЛЛ» И ДОЧЕРНИХ ПРЕДПРИЯТИЙ!

На предприятии работает **БЕСПЛАТНАЯ ОХРАНЯЕМАЯ АВТОСТОЯНКА** для личного автотранспорта работников на период исполнения ими своих производственных обязанностей.

Режим работы автостоянки — с 06.00 до 22.00, без перерыва.

За пропуском на автостоянку следует обратиться в службу безопасности.

ООО «АМУРМЕТАЛЛСЕРВИС» ТРЕБУЮТСЯ

- начальник ремонтно-строительного участка (образование высшее ПГС, опыт работы на руководящих должностях);
 - облицовщик-отделочник с опытом работы;
 - машинист крана металлургического производства;
 - электрогазосварщик;
 - плотник-бетонщик;
 - электромонтер;
 - сепараторщик, занятый на разделке шлама.
- Обращаться: отдел кадров ООО «Амурметаллсервис», ул. Заводская, 2, тел.: 54-76-11, 32-53, 31-41.

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ТРЕБУЮТСЯ

- электромонтеры 5-го—6-го разрядов;
 - инженеры группы наладки (электропривод);
 - сепараторщики;
 - инженер-программист – знание низкоуровневого программирования логических контроллеров;
 - инженер-программист с опытом программирования в программе «1-С предприятие v.8»;
 - огнеупорщик 5-го—6-го разрядов;
 - слесарь-ремонтник 5-го—6-го разрядов.
- Обращаться по адресу: ул. Вагонная, 30; каб. 102, 104 отдела кадров ОАО «Амурметалл».
Дополнительную информацию можно получить по телефону: 52-95-19 и 52-93-15.

В ЦЕХ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ ТРЕБУЮТСЯ шеф-повар (с опытом работы, оплата договорная), повара, мойщики посуды.
Обращаться по тел.: 24-14, 52-93-44, в рабочее время или в отдел кадров ОАО «Амурметалл».

ДАЛЬНЕВОСТОЧНОЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ»

на базе специализированного профессионального училища № 11 ПРОИЗВОДИТ НАБОР УЧАЩИХСЯ

на базе 9 классов, со сроком обучения 3 года и получением среднего образования, по следующим профессиям:

- оператор прокатного производства (4-го разряда);
- оператор поста управления стана горячей прокатки;
- вальцовщик стана горячей прокатки;
- электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3-го разряда);
- слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (3-го разряда);
- слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (3-го разряда);
- сварщик (3-го разряда);
- электросварщик ручной сварки, газосварщик;
- машинист крана (4-го разряда);
- машинист крана металлургического производства;
- машинист электромостового крана;
- машинист козлового крана;
- станочник (металлообработка, 3-го разряда). Срок обучения 2 года, без получения среднего образования.

На базе 11 классов, со сроком обучения 1 год:

- электросталеплавильщик (4-го разряда);
- подручный сталевара электропечи.

ДЛЯ ПОСТУПЛЕНИЯ ТРЕБУЮТСЯ ДОКУМЕНТЫ:

- заявление на имя директора о приеме в училище;
 - паспорт;
 - свидетельство об образовании;
 - медицинская справка Ф-186;
 - 6 фотографий размером 3х4.
- Обращаться: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Мира, 65; тел. 54-36-91. Лицензия А № 028147.

Учащимся предоставляются льготы:

- гарантируется трудоустройство по успешному выпуску;
- заключаются договоры «Учащийся — Училище — ОАО «Амурметалл»;
- выплачивается стипендия;
- при обучении на «4» и «5» можно получить не только повышенную стипендию, но и повышенный разряд по основной профессии;
- предоставляется отсрочка от военной службы до окончания училища;
- иногородним учащимся предоставляется общежитие.

ВНИМАНИЕ!

Для учащихся, направленных на предприятие «Амурметалл», при прохождении производственной практики устанавливается ряд дополнительных льгот:

- заводская стипендия;
- достойная заработная плата;
- социальные гарантии предприятия.

Приходите к нам учиться и вы не пожалеете! Педагогический коллектив ПУ № 11 поможет вам овладеть любой из этих профессий.
Наши профессии — для настоящих мужчин!

Учебный час в школе	Сорняк	Первый русский патриарх	"Лица" здания	Резиновая обувь
→			↓	
"Отец комедии"	Ветряная ...	Высокая волна	→	Спутник Сатурна
... наплакал	↓	Песочные ...	Мелкий мусор	↓
Область на севере Европы	Штат в США	Река в Великих Луках	↓	Курорт в Сочи
→	↓	↓		
Страна в Азии	→		Гонимая лодка	Шум, крик, гам
			↓	Жизнь
Фильм Сергея Соловьева	Абсолютная ...	→	↓	↓
→			Остров в Средиземном море	→
Плата победителю	Группа народов в Азии	→		Гектар
→			Нечто лицемерное, циничное и лживое	→

ОТВЕТЫ

на сканворд, опубликованный в номере за 13 июня

По горизонтали: Мизер. Мул. Арама. Сатрап. Душа. Кресало. "Амок". Фал. Банту. Уба. Кедр. Свитер. Зал. Ани. Мостки. Ямб. Лит. Намиб. Афина. Агу.
По вертикали: Амба. Взор. Арап. Амаду. Ум. Лапа. Ткемали. До. Швабра. Раб. Сон. Акт. Фудзияма. Ла. Украина. Виола. Тутти. Лабуу. Сиф. Миг.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 19.06.2008 г.
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 2000

Редактор
Н. П. КИЯМОВА

Фотокорреспондент
А. В. ТЕПЛЯКОВ.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.
Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.