



Сдаточные объекты

ДСП-1: МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОДОЛЖАЕТСЯ



У МЕТАЛЛУРГОВ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» НАРАБОТАН БОЛЬШОЙ ОПЫТ ВВЕДЕНИЯ В СТРОЙ НОВЫХ АГРЕГАТОВ, РЕКОНСТРУКЦИИ ИМЕЮЩИХ МОЩНОСТИ БЕЗ ОСТАНОВКИ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ. В СПИСОК ТРУДОВЫХ ПОБЕД УЖЕ ВНЕСЕНЫ ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ НОВОЙ ПЕЧИ ФИРМЫ «CONCAST», МОНТАЖ КАНТУЮЩЕГО ХОЛОДИЛЬНИКА В МНЛЗ-1, АКП И МНОГОЕ ДРУГОЕ. В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПО УЖЕ ОТРАБОТАННОЙ СХЕМЕ ВЕДЕТСЯ РЕКОНСТРУКЦИЯ ДСП-1, КОТОРАЯ В ОКТЯБРЕ 2008 ГОДА ЗАЙМЁТ СВОЕ МЕСТО В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВА СТАЛИ НА ОАО «АМУРМЕТАЛЛ».

Вот уж воистину верно утверждение, что совершенству нет границ. Всего два года назад, в ноябре 2006-го ДСП-1 прошла коренную реконструкцию, в ходе которой было полностью обновлено оборудование агрегата. В 2007 году в связи с вводом в эксплуатацию новой печи фирмы «Concast» ДСП-1 была остановлена. Но не стала мертвым грузом на производственных площадях ЭСПЦ № 2, а подверглась новой, более масштабной реконструкции.

О том, какие работы необходимо выполнить для пуска ДСП-1, мы попросили рассказать ведущего инженера отдела технического развития и новых технологий **Алексея Юрьевича Масловского**:

— Надо понимать, что пуск ДСП-1 в октябре 2008 выстраивает две технологические линии: две дуговые сталеплавильные печи, два агрегата «ковш-печь», две машины непрерывного литья заготовок. Такое производство требует колоссальной модернизации мощностей, проводимой у нас на заводе. Но что касается конкретных задач для пуска ДСП-1, то во-первых, к ДСП-1 необходимо своевременно подавать металлолом и проводить шихтовку лома в завалочные корзины. Существующая система подачи лома из ЦПЛ и участка пресс-ножниц «Vezzani» способна обеспечивать только ДСП-2, с интенсивностью её работы по 30 плавков в сутки. Основная шихтовка металлолома в завалочные корзины производится двумя мостовыми кранами, которые работают практически

на пределе. А надо будет шихтовать металлолом для двух печей. Всю эту развязку возьмет на себя пролет перегрузки лома (новый пристрой ЭСПЦ № 2).

Во-вторых, для обеспечения ДСП-1 технической водой необходимо построить новый комплекс водоподготовки с градирнями и эстакадой энергетических сетей.

Третьим немаловажным объектом, чей ввод в эксплуатацию неотъемлем для запуска ДСП-1, — это первый блок разделения воздуха новой кислородной станции. Выплавка полупродукта в печи уже давно предусматривает кислородные технологии. Кислород экономит порядка 25% электроэнергии.

Не менее основными остаются задачи, которые выполняются по отдельному детализированному графику пусковых работ по ДСП-1.

Что касается расширения действующей газоочистки (собственно, это и есть основная модернизация ДСП-1), то схема ее работы будет состоять в следующем: отходящие газы через свод печи попадают в водоохлаждаемую пылесадительную камеру и частично остывают, оставляя там тяжелые частицы шлама. Легкие частицы протягиваются дымососами до лабиринтных охладителей, окончательно остываясь. Далее при помощи системы конвейеров шлам транспортируется в силос, а затем перегружается в уборочную технику. Газы, не улавливаемые отводящими трактами, на технологических остановках печи (завалка, под-

валка, подварка и др.), улавливаются крышными зонтами, расположенными над печами, от которых по пятиметровому газоходу попадают в охладители. Отходящие газы за лабиринтными охладителями, содержащие уже малое количество шлама, попадают в фильтровальную установку для окончательной очистки.

По срокам поставки и изготовления запорной арматуры на газотводящий тракт и цепных конвейеров на охладитель произошли подвижки в сторону их сокращения, о чем приятно порадовали нас сотрудники отдела оборудования. Водоохлаждаемый газоход от ОАО «Сибэлектротерм» в полной комплектации поступил в ОАО «Амурметалл». Пылеосадительная камера, с которой собственно и начнется монтаж газоочистки ДСП-1, практически отгружена с завода «ВЗМО» и недели через две мы надеемся ее получить.

Добрых слов заслуживают наши подрядчики, которые при выполнении отдельных задач организуют круглосуточную работу.

Хотелось еще упомянуть о приезде шеф-инженеров «Concast», которые будут координировать пуск газоочистки в октябре 2008.

Работы продолжают, и не далек тот день, когда в ЭСПЦ № 2 заработают одновременно две печи, и металлурги смогут выполнить поставленную ранее задачу — увеличить производство стали до двух миллионов тонн в год.

Сергей БЫКОВ.

Важно

ПРАВИТЕЛЬСТВО ОДОБРИЛО РАБОТУ МЕТАЛЛУРГОВ

НА РАСШИРЕННОМ заседании Правительства Хабаровского края, которое состоялось 24 июля, были подведены итоги работы за первое полугодие 2008 года и рассмотрены основные направления развития экономики края до конца текущего года. С информацией о результатах работы металлургического предприятия выступил генеральный директор управляющей организации Группы «Амурметалл» С. А. Хохлов.

Было отмечено, что по объемам производства в первом полугодии 2008 года ОАО «Амурметалл» достигло лучшего результата в российской металлургической отрасли в условиях, когда предприятие работает одной электропечью. В итоге за первое полугодие 2008 года выплавка жидкой стали составила 577 тыс. тонн, что составляет 63,5% всего производства за 2007 год. Еще одно сравнение - показатели шести месяцев этого года по объемам производства стали на уровне 100% производственной программы, выполненной за весь 2004 год.

В апреле 2008 года на новой электропечи фирмы «Concast» установлен российский рекорд — за сутки выдана 31 плавка при средней продолжительности плавки 45 минут.

Губернатор Хабаровского края В. И. Ишаев особо подчеркнул, что это очень высокий показатель, достигнутый металлургами ОАО «Амурметалл».

В мае 2008 года одной электропечью выплавлено около 124 690 тонн жидкой стали. Для сравнения — среднемесячная выплавка двумя электропечами в 1988 году составила 46 000 тонн, это был год максимального производства ЭСПЦ-2.

Объем производства сортового и листового проката составил 282 тыс. тонн, что выше результатов первого полугодия 2007 года на 30,5 тыс. тонн (рост 120%), в том числе объем производства сортового проката составил 192,4 тыс. тонн (рост 107%), объем производства листового проката составил 89,7 тыс. тонн (рост 125%).

Реализация продукции по итогам первого полугодия в денежном эквиваленте составила 10 млрд. 443 млн. руб., что на 64% выше аналогичного показателя 2007 года (6 млрд. 363 млн. руб.). Прибыль от реализации по предварительным данным за первое полугодие 2008 года составила 1 млрд. 875 млн. руб., что на 78% больше аналогичного показателя за первое полугодие 2007.

Рентабельность продаж увели-

чилась с 16,5% в 2007 году до 17,9% в 2008 году за счёт опережающего темпа роста выручки (164%) по отношению к темпу роста себестоимости (161%).

Абсолютный прирост прибыли от реализации в сумме 823 млн. руб. сложился за счёт позитивного изменения цен и увеличения объёма реализуемой продукции.

Чистая прибыль за первое полугодие 2008 года по предварительным данным составила 862 млн. руб. (за 1-е полугодие 2007 года чистая прибыль составила 322,9 млн. руб.)

За первое полугодие 2008 года «Амурметалл» выплатил в бюджеты всех уровней и внебюджетные фонды 504,2 млн. рублей, что выше аналогичного показателя за первое полугодие 2007 года на 5% или на 22,3 млн. руб.

В итоге налоговые платежи в бюджет края на одного работающего составили 51 501 рублей.

На совещании Правительством Хабаровского края в целом была дана высокая оценка деятельности ОАО «Амурметалл».

Как было отмечено в докладе генерального директора управляющей организации Группы «Амурметалл» С. А. Хохлова, уже более семи лет металлургическое предприятие ведёт мощную реконструкцию производства. За 2006 - 2007 гг. освоено 7,9 млрд. руб. инвестиций. Выполнен значительный объём строительно-монтажных работ. На 2008 год запланировано освоить более 5 млрд. рублей (в первом полугодии уже освоено 2,35 млрд. руб.).

В результате ОАО «Амурметалл» уже сегодня имеет сталеплавильные мощности в объёме 2 млн. 100 тыс. тонн стали в год.

Сейчас завершается важный проект по усилению сталеразливочной мощности — это слывовая машина «SMS Demag». С вводом в эксплуатацию этой мощной машины в августе 2008 года предприятие получит 1,0 млн. тонн качественного слыва, что позволит увеличить производство листового проката до 500,0 тыс. тонн в год.

В июле ОАО «Амурметалл» вводит в эксплуатацию первый трубный стан немецкой компании «ФАИ 3ОЙТЕ». Будет налажено производство газо- и водопроводных труб диаметром от 20 до 89 мм. И это уже четвёртый уровень передела.

«Амурметалл» уверенно стремится к главной цели всех преобразований - созданию современного, высокоэффективного электрометаллургического завода с объёмами производства свыше двух миллионов жидкой стали в год. Следующая задача — сбалансировать перекрёстные мощности со сталеплавильными.

Балансовая комиссия

ИТОГИ РАБОТЫ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ»

за I полугодие 2008 года

Выполнение основных производственно-экономических показателей работы предприятия за I полугодие 2008 года в сравнении с планом составили:

I. Производство и отгрузка металлопродукции

1. Произведено металлопродукции	Производство		± к плану
	1 п/г 2008г.		
Выплавка жидкой стали	576 983	-22 856	(-3,8%)
Производство заготовки ЭСПЦ-2	561 590	-21 910	(-3,8%)
в т.ч.			
МНЛЗ-1	443 002	-23 778	(-5,1%)
МНЛЗ-3	118 588	+1 868	(+1,6%)
Производство проката	279 780	-1 105	(-0,4%)
в т.ч.			
сортовой прокат	190 116	+1 496	(+0,8%)
листовой прокат	89 664	-2 601	(-2,8%)
Производство проволоки	2 286	+47	(+2,1%)
-//- гнутого профиля	5 981	-164	(-2,7%)
-//- дорожных ограждений	1 219	+73	(+6,4%)

Невыполнение плана по производству продукции допущено в следующих месяцах:

В ЭСПЦ-2 - в 3-х месяцах:

• в январе - на 23 392 тонн в результате увеличения текущих простоев до 21,1% (146 час) против 8,0% (55 час) по плану - устранение последствий выброса металла, промыв эркера, замена панели, неисправность механизма подъема свода и др.

• в марте - на 400 тонн;

• в июне - на 1615 тонн.

Текущие простои в % к номинальному времени по месяцам I полугодия составили:

	Час	%	Час	%	
Январь	146	21,1	Апрель	42	6,3
Февраль	66	10,1	Май	58	8,3
Март	96	13,6	Июнь	106	15,6
			I полугодие	514	12,6

В ЛПЦ - в 2-х месяцах:

• в январе - на 5 125 тонн;

• в мае - на 1 569 тонн

В ЦГП - в 2-х месяцах:

• в мае - на 248 тонн;

• в июне - на 149 тонн.

По дорожным ограждениям план выполнен.

В СПЦ - план по производству проката выполнен по всем месяцам I полугодия.

В результате объем производства товарной металлопродукции по сдаче на склад составил 527 164 тонн при плане 551 067 тонн, невыполнение - 23 903 тонны (- 4,3%).

Кроме того, использовано на оседание 8 340 тонн.

2. Отгружено потребителям товарной металлопродукции 520 273 тонн, что ниже плана (531 140 т) на 10 867 тонн (- 2,0%).

3. Изменение остатков металлопродукции на 01.07.2008

При производстве товарной металлопродукции в 527 164 тонн потребителям отгружено 520 273 тонн, т.о. на 6 891 тонн увеличены остатки готовой продукции на складе и составили на 01.07.08 г - 21 036 тонн.

По видам продукции:	на 01.01.08	на 01.07.08	+,-
Товарная заготовка (сортовая)	1 538	765	- 773
Сортовой прокат	2 937	8 581	+ 5 644
Листовой прокат	7 320	5 142	- 2 178
Проволока	267	21	- 246
Приморскопметаллоснаб	1 877	4 712	+ 2 835
Иркутский филиал		1 815	+ 1 815
Всего	14 145	21 036	+ 6 891
Катанка на проволоку	648	-	- 648
Рулоны для ОГП	679	641	- 38

Остатки полуфабрикатов и НЗП увеличены на 3 818 тонн и составили на 01.07.08. 12 726 тонн, в том числе:

НЗП	а 01.01.08	на 01.07.08	+,-
Листовой прокат	1 560	3 471	+ 1 911
Сортовой прокат	52	9	- 43
Заготовка слэбовая	-	-	-
Заготовка сортовая	782	40	- 742
Итого:	2 394	3 520	+ 1 126
Полуфабрикаты	а 01.01.08	на 01.07.08	+,-
Заготовка слэбовая	5 142	8 068	+ 2 926
Заготовка сортовая	1 372	1 138	- 234
Итого:	6 514	9 206	+ 2 692
Всего (ПФ+НЗП):	8 908	12 726	+ 3 818
Общий остаток металла			
на заводе составил:	24 174 т	34 403 т	+ 10 229 т
Производство ОГП	94 272 т.р.	132 000 т.р.	+ 37 728 т.р.

II. Реализация товарной продукции

1. Отгружено товарной металлопродукции 520 273 тонн при плане 531 140 тонн, план по отгрузке не выполнен на 10 867 тонн (-2,0 %), в т.ч. на экспорт - 24 625 т, на внутренний рынок + 13 758 т.

	Отгрузка по видам продукции:		Справочно: 2007 г.
	Факт	Доля в отгрузке	
Экспорт, всего	281 470 т	(54,1 %)	(55,4 %)
Заготовка сортовая	246 764 т	(47,4 %)	(51,8 %)
Листовой прокат	29 615 т	(5,7 %)	(3,6 %)
Сортовой прокат	5 091 т	(1,0 %)	(-)
Внутренний рынок, всего	238 803 т	(45,9%)	(44,6 %)
Сортовой прокат	175 347 т	(33,8 %)	(29,5 %)
Проволока	2 308 т	(0,4 %)	(0,5 %)
Листовой прокат	55 407 т	(10,7 %)	(13,2 %)
Заготовка	266 т	(0,05%)	(0,03 %)
Гнутый профиль	4 890 т	(0,9 %)	(1,2 %)
Дорожные ограждения	346 т	(0,07 %)	(0,15 %)
Штрипс	40	(-)	(-)
Итого	520 273 т	(100 %)	(100 %)

2. Реализация товарной продукции в денежном выражении составила 10 443 240 тыс.руб., что выше плана на 122 279 тыс.руб. (+ 1,2 %),

в том числе:

+ 325 127 тыс. руб. - за счет увеличения цен (+ 220 367 т.р.) и удорожания структуры отгрузки металлопродукции (+ 104 760 т.р.) в результате увеличения отгрузки на внутренний рынок на 13 758 тонн и снижения отгрузки на экспорт на 24 625 тонн; - 202 848 тыс. руб. - за счет невыполнения плана по отгрузке на 10 867 тонн.

Цены:	План	Факт
- на экспорт:	662 \$/т	664 \$/т
заготовка сортовая (FSA)	648 \$/т	654 \$/т
листовой прокат (FSA)	755 \$/т	734 \$/т
сортовой прокат (FSA)	756 \$/т	762 \$/т
- на внутренний рынок:	21 613 р/т	22 476 р/т
сортовой прокат	21 480 р/т	22 289 р/т
проволока	21 626 р/т	23 464 р/т
листовой прокат	21 684 р/т	22 790 р/т
заготовка	-	16 592 р/т
гнутой профиль	25 440 р/т	26 120 р/т
дорожные ограждения	48 960 р/т	54 421 р/т
штрипс	-	14 598 р/т

III. Себестоимость продукции и прибыль от реализации товарной продукции

1. Для производства и отгрузки продукции в объеме 520 273 т на сумму 10 443 240 тыс. руб. затраты завода составили 8 567 780 тыс.руб.

в том числе:	тыс. руб.	%	2007г.
- Задано (металлошхста, добавочные мат.)	5 499 293	64,2	54,5
в т.ч. металлолом	4 922 116	57,5	49,0
- Материалы (огнеупоры, электроды и пр.)	514 283	6,0	7,9
- Энергетические	882 366	10,3	10,7
в т.ч. электроэнергия	701 339	8,2	8,3
- ФОТ с отчислениями	915 182	10,7	11,5
- Амортизация	200 131	2,3	2,7
- Прочие расходы	556 525	6,5	12,7

2. Затраты на 1 руб. товарной продукции в I полугодии 2008 года составили 82,04 коп. против плановых 84,12 коп, снижение на 2,08 коп.

(1 п/г 2007 г. - 83,47 коп.; 2007 г. - 85,77 коп.)

3. Рентабельность продаж соответственно составила 17,96% при плане 15,88%, увеличение на 2,08%.

4. Получено прибыли от реализации товарной продукции 1 875 460 тыс. руб., что выше плановой (1 639 000 т.р.) на 236 460 тыс.руб.

(2007 г. - 1 890 267 т.р.)

Основные факторы получения сверхплановой прибыли на 236 460 тыс.руб.:

4.1 Увеличение цен на реализованную продукцию (+ 220 367 т.р.) и удорожание структуры реализации (+ 48 320 т.р.)

- сортового проката на 810 руб./т,

- листового проката на 1 106 руб./т

+ 268 687 т.р.

4.2 Работа цехов и технических служб по снижению норм расхода сырья, основных и вспомогательных материалов, энергетических затрат:

В целом за счёт снижения фактических норм расхода в сравнении с плановыми получена экономия на 67 228 т.р. + 67 228 т.р.

в т.ч. по цехам:

ЭСПЦ-2 - экономия 64 384 т.р.

СПЦ - экономия 3 110 т.р.

ЛПЦ - экономия 1 553 т.р.

ЦГП - перерасход 1 820 т.р.

в ЭСПЦ-2 экономия - 64 384 т.р.

в т.ч. экономлено:

в т.ч. металлолом 3 969 т (-6,9 кг/т) - 32 682 -/-

ферросплавы - 7 803 -/-

добавочные материалы - 3 882 -/-

в т.ч. флюс + 7 745 -/-

известь + 1 191 -/-

др. материалы - 12 818 -/-

электроды - 10 230 -/-

огнеупоры	- 15 705	-/-
энергоресурсы (кислород, аргон)	- 7 526	-/-
жидкая сталь на МНЛЗ-1	- 13 148	-/-
Итого:	- 90 976	-/-

При этом перерасходовано:

- электроэнергии на плавку + 6 239 тыс. квтчас + 10 044 т.р.

(план - 362 квтч/т, факт - 373 квтч/т);

- электроэнергии на АКП + 62 тыс. квтчас + 99 т.р.

(план - 39,4 квтч/т, факт - 39,5 квтч/т);

- жидкой стали на МНЛЗ-3 + 1 330 т + 16 448 т.р.

(план - 1 036 кг/т, факт - 1 047,2 кг/т);

Итого: + 26 592 т.р.

Фактические нормы расхода в сравнении с плановыми составили:

	План	Факт	+,-
металлолом	1103,5 кг/т	1096,6 кг/т	- 6,9 кг/т
ферросплавы	17,5 кг/т	17,2 кг/т	- 0,3 кг/т
Итого металлошхсты:	1121 кг/т	1113,8 кг/т	- 7,2 кг/т
извести крупной фракции	33 кг/т	35,7 кг/т	+ 2,7 кг/т
извести мелкой фракции	13,5 кг/т	11,5 кг/т	- 2,0 кг/т
плавикового шпата	3,0 кг/т	2,5 кг/т	- 0,5 кг/т
проволоки порошковой	1,06 кг/т	1,07 кг/т	+ 0,01 кг/т
пыли коксовой	14,8 кг/т	13,0 кг/т	- 1,8 кг/т
коксовой мелочи	9,0 кг/т	8,1 кг/т	- 0,9 кг/т
алюминиевый концентрат	0,4 кг/т	0,31 кг/т	- 0,09 кг/т
алюминий	0,43 кг/т	0,36 кг/т	- 0,07 кг/т
флюс	-	2,7 кг/т	+ 2,7 кг/т
электродов на плавку	1,5 кг/т	1,32 кг/т	- 0,18 кг/т
электродов на АКП	0,24 кг/т	0,25 кг/т	+ 0,01 кг/т
огнеупоров на печь, ст/ковш	13,9 кг/т	12,8 кг/т	- 1,1 кг/т
-//- на МНЛЗ-1	3,3 кг/т	3,0 кг/т	- 0,3 кг/т
-//- на МНЛЗ-3	4,0 кг/т	4,0 кг/т	-
электроэнергия на плавку	362 кВтч/т	373 кВтч/т	+ 11 кВтч/т
электроэнергия на АКП	39,4 кВтч/т	39,5 кВтч/т	+ 0,1 кВтч/т
природный газ	7,5 м ³ /т	7,5 м ³ /т	-
кислород	43,6 м ³ /т	39,7 м ³ /т	- 3,9 м ³
аргон	0,22	0,19	- 0,03
жидкая сталь на МНЛЗ-1	1026 кг/т	1023,4 кг/т	- 2,6 кг/т
жидкая сталь на МНЛЗ-3	1036 кг/т	1047,2 кг/т	+ 11,2 кг/т

в СПЦ

Снижение расхода металла на 232 т - 3 110 т.р.

на прокат на 1,1 кг/т (план - 1 037,5 кг/т, факт - 1 036,3 кг/т);

на проволоку на 7,9 кг/т (план - 1 021,8 кг/т, факт - 1 013,9 кг/т).

в ЛПЦ

Снижение расхода металла на 110 т - 1 553 т.р.

Стан «2300» на 1,2 кг/т (план - 1 196,1 кг/т, факт - 1 194,9 кг/т);

Стан «1700» на 0,1 кг/т (план - 1 061,4 кг/т, факт - 1 061,3 кг/т);

в ЦГП

Снижение расхода металла на 232 т - 3 110 т.р.

на прокат на 1,1 кг/т (план - 1 037,5 кг/т, факт - 1 036,3 кг/т);

на проволоку на 7,9 кг/т (план - 1 021,8 кг/т, факт - 1 013,9 кг/т).

в ЛПЦ

Снижение расхода металла на 110 т - 1 553 т.р.

Стан «2300» на 1,2 кг/т (план - 1 196,1 кг/т, факт - 1 194,9 кг/т);

Стан «1700» на 0,1 кг/т (план - 1 061,4 кг/т, факт - 1 061,3 кг/т);

АКР на 1,0 кг/т (план - 1 086,3 кг/т, факт - 1 085,3 кг/т).

в ЦГП перерасходовано 116 т на 1 820 тыс.руб. из-за снятия с производства брака прошлых периодов в объеме 136 т.

4.3 Факторы снижения прибыли от реализации:

4.3.1 Невыполнение плана по производству продукции, что привело к удорожанию себестоимости на условно-постоянных расходах на 64 662 тыс.руб. - 64 662 т.р.

ЭСПЦ-2 + 35 550 т.р.

ЛПЦ + 2 274 т.р.

ЦГП - 121 т.р.

Вспомог. цехи + 25 000 т.р.

ОХР + 7 617 т.р.

4.3.2 Невыполнение плана по отгрузке товарной продукции на 10 867 тонн (плановая прибыль 3 085 р/т) - 33 530 т.р.

4.4 Цены и структура перерабатываемого сырья в пределах плана.

Выводы:

Факторы увеличения прибыли:

1. Увеличение цен на реализованную продукцию + 268 687 т.р.

2. Снижение норм расхода сырья, материалов, энергоресурсов + 67 228 т.р.

Итого: + 335 915 т.р.

Факторы снижения прибыли:

3. Невыполнение плана по производству (на УПР) - 64 662 т.р.

4. Невыполнение плана по отгрузке продукции - 33

Виды продукции	Объем отгрузки, тонн	Цена, руб./т	Полная себестоимость, руб./т	Прибыль (+), убыток (-) руб./т	Рентабельность продаж, %	Средне-чистый, т/т 2007г.
I. ЭКСПОРТ:	281 470	16 742	14 896	+1 846	+519 632	+11,03
Заготовка сортовой	246 764	16 477	14 365	+2 112	+521 098	+12,82
Прокат листовой	29 615	18 542	18 942	- 400	-11 843	-2,16
Катанка	5 091	19 158	17 120	+2 038	+10 376	+10,64
II. ВНУТРЕННИЙ РЫНОК:	238 803	23 745	18 072	+5 673	+1 354 707	+23,89
Прокат сортовой	175 547	23 558	16 960	+6 597	+1 158 147	+28,01
Проволока	2 308	24 708	19 416	+5 292	+12 212	+21,42
Прокат листовой	55 407	23 980	20 657	+3 323	+184 132	+13,86
Металлопродукция ЦТП	5 276	27 439	27 562	- 123	- 65	-0,45
Заготовка	266	16 952	13 687	+3 265	+867	+19,26
III. ИТОГО по осн-ой металлопродукции:	520 273	19 957	16 354	+3 603	+1 874 339	+18,05

IV. Прочая реализация и услуги: + 1 121 + 1,86
 в т.ч. прочая реализация + 4 042
 ЦОП - 3 850
 ЖГК + 1 138
 Теплица - 210

ИТОГО ПО ЗАВОДУ: + 1 875 460 + 17,96

Из объема реализуемой продукции являются убыточными:
 - на экспорте - листовой прокат, убытки 400 руб./т, всего 11 843 т.р.
 - на внутреннем рынке - продукция ЦТП, убытки 123 руб./т, всего 651 т.р. (2007 г - 623 т.р.)

4.7 За счет прибыли произведены расходы:
Прибыль от реализации 1 875 460 тыс. руб.
 Использование прибыли:
 Начисление процентов за кредит - 488 201 т.р.
 Налог на имущество - 81 000 т.р.
 Операционные и внереализационные расходы за (-) доходов - 71 024 т.р.
 Спонсорская помощь ХК «Амур» - 147 775 т.р.
Итого использование прибыли - 788 000 тыс. руб.

Прибыль до налогообложения + 1 087 460 тыс. руб.
 Налог на прибыль - 271 000 т.р.
Чистая прибыль + 816 460 тыс. руб.
 (2007 г. - 556 591 т.р.)

IV. Трудовые показатели
 За I полугодие 2008 года трудовые показатели по заводу составили:
 1. Среднесписочная численность 5 935 чел. при плане 5 921 чел. (+ 14 чел.).
 2. Фонд оплаты труда 740 742 тыс. руб. при плановом 753 409 тыс. руб. (- 12 667 т.р.)
 3. Средняя заработная плата составила 20 651 руб./чел. при плановой 21 053 руб./чел. (- 402 руб./чел.)
 4. Производительность труда составила 1 942 т.руб./чел. против плана 1 842 т.р./чел. (+ 100 т.р./чел.).

ИТОГИ РАБОТЫ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» за I полугодие 2008 года в сравнении с I полугодием 2007 года

1. В первом полугодии 2008 г. произведено:

Жидкая сталь	576 983 т	+117 115 т (+20,5%)
Заготовка	561 590 т	+114 592 т (+20,6%)
Сортовой прокат	190 116 т	+12 781 т (+7,2%)
Листовой прокат	89 664 т	+18 035 т (+25,2%)
Проволока	2 286 т	+293 т (+14,4%)
Гнутый профиль	5 981 т	+477 т (+8,7%)
Дорожные ограждения	1 219 т	+1 171 т
Товарная металлопродукция	- всего	527 164 т +99 847 т (+23,4%)

2. Отгружено металлопродукции 520 273 т +104 707 т (+25,2%)

3. Реализовано товарной металлопродукции на 10 443 млн. руб., что на 4 080 млн. руб. (+64,1%).

в том числе за счет:

- увеличения объема отгрузки на 25,2% +1 660 млн. руб.
 - увеличения цен +2 820 млн. руб.

Цена:	1 п/г 2007 г.	1 п/г 2008 г.	Увеличение
Экспорт			
Заготовка (FSA)	392 \$/т	654 \$/т	+262 \$/т (+67%)
Листовой прокат	422 \$/т	734 \$/т	+312 \$/т (+74%)
Внутренний рынок:			
Сортовой прокат	18 011 р/т	22 289 р/т	+4 278 р/т (+24%)
Листовой прокат	16 908 р/т	22 790 р/т	+5 882 р/т (+35%)

- Снижение курса доллара - 400 млн. руб.
 (1 п/г 2007 г. - 26,08 руб.; 1 п/г 2008 г. - 23,95 руб.)

4. Получено прибыли от реализации 1 875 млн. руб., что выше уровня 1 п/г 2007 г. (1 052 млн. руб.) на 823 млн. руб. (+78,3%).

Основные факторы увеличения прибыли на 823 млн.руб.

- 4.1. Увеличение объема отгрузки товарной металлопродукции на 104 707 тонн (+25,2%) + 265 млн. руб.
 - 4.2. Увеличение цен на реализуемую продукцию + 2 842 млн. руб.
 - 4.3. Снижение курса доллара - 400 млн. руб.
Итого + 2 707 млн. руб.
 - 4.4. Снижение себестоимости металлопродукции на условно-постоянных расходах на 319 млн. руб. за счет увеличения объемов производства + 319 млн. руб.
 - 4.5. Снижение норм расхода сырья, основных и вспомогательных материалов на 105 млн. руб. + 105 млн. руб.
- В т.ч. в ЭСПЦ-2 - на 70,3 млн. руб.
 в СПЦ - на 4,7 млн. руб.
 в ЛПЦ - на 21 млн. руб.

- 4.6. Увеличение фонда оплаты труда (+ 222 млн. руб.) с отчислениями на соц. страхование на 282 млн. руб. - 282 млн. руб.
 - 4.7. Увеличение цен на перерабатываемое сырье, материалы и энергоресурсы на 1 994 млн. руб. - 1 994 млн. руб.
 - 4.8. Прочие факторы (амортизация, услуги и пр.) - 32 млн. руб.
Итого - 1 884 млн. руб.
- Влияние цехов и подразделений на увеличение прибыли:
 увеличение объема производства + 319 млн. руб.
 увеличение объема отгрузки + 265 млн. руб.
 снижение норм +105 млн. руб.
 Итого + 689 млн. руб.

Справочно: (млн. руб.)

	2007 г.	1 п/г 2007 г.	1 п/г 2008 г.	Отклонения от:	
				2007 г.	1 п/г 2007 г.
Прибыль от реализации Т.П.	1 890	1 052	1 875	-15	+823
Использование прибыли	-1 139	-532	-788	+351	-256
Прибыль до налогообложения	751	520	1 087	+336	+567
Налог на прибыль и др.	-194	-197	-271	-77	-74
Чистая прибыль	557	323	816	+259	+493

3 августа - День железнодорожника

День железнодорожника - профессиональный праздник тех, кто связал свою жизнь со стальными магистралями, кто водит составы поездов и обслуживает их. Этот день - праздник для работников железнодорожного цеха ОАО «Амурметалл», понимающих свою ответственность перед коллективом предприятия в выполнении планов производства, реконструкции и наращивании новых мощностей.

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ цех обеспечивает сталеплавильный и прокатные цехи, занятые выпуском основной продукции, всем необходимым. Организация движения грузов без малейшей заминки, недопущение аварий и простоев, которые могут лишиться цехи предприятия притока сырья и материалов, - главные задачи железнодорожников «Амурметалла».

Протяженность железнодорожного пути, стоящего на балансе цеха, - около 78 километров. В его структуру входят: две станции - Восточная и Западная, служба пути, служба движения, локомотивное депо, служба электрохозяйства и СЦБ. Все эти службы необходимы для организации процесса перевозки и в настоящий момент работают в напряженном ритме, как и весь завод. По словам начальника цеха **Игоря Владимировича Антипова**, пока претензий к

ЖДЦ — СТАНЦИЯ «АМУРМЕТАЛЛА»



работе коллектива цеха нет, так как нет срывов в работе основного производства по вине железнодорожников - они не задерживают обеспечение металлошхитой и флюсами, стараются вовремя подавать подвижной состав для внутривозовских перевозок и для погрузки готовой продукции. За первое полугодие 2008 года план по грузоперевозкам выполнен на 106 процентов, и наблюдается устойчивый рост показателей.

Коллектив цеха не маленький - 375 человек, штат практически укомплектован. Планируется создание на базе депо участка по ремонту вагонов.

- Мы ремонтируем свой парк вагонов, - продолжает разговор **Игорь Владимирович**, - а ремонтом парка вагонов РЖД в случае их повреж-

дения мы пока не занимались. Но есть задание генерального директора организовать такой участок. Естественно, мы сейчас этим занимаемся, и для этой службы нам нужны будут кадры. Пока у нас не укомплектованы полностью служба пути и участок погрузочно-разгрузочных работ. Думаю, что до конца летнего периода эта проблема решится.

Серьезных задач у коллектива цеха хватает. И одна из них - ускорить процесс перевозки грузов, а для этого необходима электрическая централизация стрелок, которая снизит потери времени.

- К сожалению, - говорит **И. В. Антипов**, - финансирование работ на текущий год в этом направлении не было запланировано. Но есть устные обещания руководства завода. Надеемся, что на такой важ-

ный момент будут выделены средства в 2009 году - переоборудуются все стрелки, а также будут включены новые, которых до сих пор не было. Сейчас мы содержим целый штат стрелочников, а это не малый расход и плюс к этому так называемый человеческий фактор.

Работа железнодорожников посменная. Люди, работающие в одной смене, как правило, хорошо знают друг друга, что называется, притерты. Отсюда и неплохие показатели в работе.

О своем коллективе и о работе цеха молодой руководитель говорит так:

- Я на «Амурметалле» третий месяц. И работа, и коллектив устраивают меня. Такая работа, когда требуется решать конкретные задачи, мне нравится. Коллектив цеха

помог мне быстро освоиться и приступить к работе.

Отрадно, что в ЖДЦ молодежь работает на ключевых постах, как, например, **Дмитрий Викторович Потапов** - начальник станции Восточная. В задачи коллектива, работающего здесь, входит принять груз, поступающий со станции Комсомольск на «Амурметалл», и развести на участки, а также подготовить порожние вагоны под готовую продукцию. На вопрос, сложная ли работа у вашего подразделения, **Дмитрий Викторович** ответил: «Служба как служба».

Сам он уже 11 лет трудится в ЖДЦ «Амурметалла». Составитель поездов, диспетчер, начальник смены, начальник станции - пока таков профессиональный путь молодого человека. **(Окончание на стр. 4)**



От всей души

30 июля отметил свой золотой юбилей начальник смены цеха подготовки лома Сергей Иванович ШИТОВ, а 2 августа инженер-конструктор этого же цеха Борис Егорович КРАСНОЦВЕТОВ будет праздновать свой 70-летний юбилей.

Коллектив цеха от всей души поздравляет своих юбиляров и желает им крепкого здоровья, семейного благополучия и долгих лет работы на предприятии.

*В юбилей мы желаем рассвета
И здоровья на долгие лета,
В юбилей мы желаем удачи
И острого счастья впридачу!*

1 августа 60-летний юбилей отметит старший диспетчер производственного отдела ОАО «Амурметалл» Семен Степанович Стариков.

Коллектив отдела сердечно поздравляет Семёна Степановича с прекрасной датой и дарит эти строки:

*Желаем в этот праздник
Всего, о чем мечтается,
И пусть мечты прекрасные
Скорее исполняются.
Пусть праздничные ноты
В душе всегда живут,
А жизни повороты
Лишь к радости ведут!*



Добро пожаловать!

Гостиничный комплекс
ОАО «Амурметалл»

БИЛЬЯРДНЫЙ ЗАЛ

к Вашим услугам:

- бильярдный стол для русского бильярда;
- удобная охраняемая парковка;
- мини-бар.

Режим работы: ежедневно с 8:00 до 23:00.

Стоимость услуги: 250 руб. в час.

САУНА

к Вашим услугам:

- бассейн с гидромассажем;
- уютная комната отдыха вместимостью до 10 человек;
- удобная охраняемая парковка;
- мини-бар.

Режим работы: ежедневно с 8:00 до 23:00.

Стоимость услуги: 2000 руб. за 2 часа.

При посещении сауны составом свыше 6 человек дополнительная плата — 200 руб. с человека.

Наш адрес: г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Вагонная, 30, гостиница, 2 этаж, тел. 52-96-78, 52-96-79.

9 августа 2008 года, в 12.00 состоится общее собрание СНТ «Металлург-2».

Явка членом правления и квартальных обязательна.

3 августа —
День железнодорожника

ЖДЦ — СТАНЦИЯ «АМУРМЕТАЛЛА»



И. В. Антипов

(Окончание. Начало на стр. 3) дого, подающего надежды начальника станции Западная.

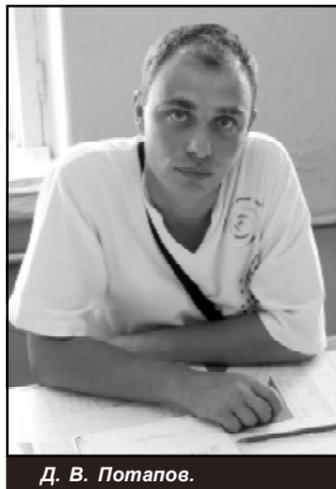
- Мы, железнодорожники, с нетерпением ожидаем обновлений, которые будут неизбежны в связи с развитием нашего предприятия, - говорит Дмитрий. - И скорее всего обновление железнодорожного хозяйства будет заключаться в том, что будет восстановлено то, что было порушено во времена перестроечного деления единого завода «Амурсталь» на «удельные княжества». Восстановится второй пост, получат новое развитие железнодорожные пути, восстановится электрическая централизация стрелок... Руководство завода обращает внимание на наши проблемы и всегда готово помочь в их решении. За последнее время хозяйство цеха пополнилось 60-ю платформами, 10-ю полувагонами, 10-ю думпкарами, 2-мя тепловозами с капитальным ремонтом. Один тепловоз ТМ-4 отправлен на ремонт в Новосибирск.

Так уж случилось, что в выборе профессии на Дмитрия никто не влиял. «Судьба, наверно», - говорит он, улыбаясь:

- В то время, 11 лет назад, неку-

да было устроиться на работу. Пришел сюда, в ЖДЦ. И все. Тогда у меня не было специального образования. Работая в цехе, закончил сначала техникум, потом получил высшее образование...

У нас в коллективе работает немало людей, чей труд заслужил внимание и уважение. А. А. Бондаренко, начальник смены № 3, - один из тех, кто научил меня всему, что я



Д. В. Потапов.

знаю и умею. И. Н. Сатырев, Г. И. Пругула — они, можно сказать, наши отцы, учителя. За трудовую науку и школу жизни большое им спасибо.

Стоит накануне профессионального праздника назвать имена и фамилии тех, без кого не было бы успешной работы цеха: дизелисты М. А. Головкин и А. Н. Спивак; слесари по оборудованию А. Б. Семов и В. М. Пермяков; слесари по ремонту подвижного состава В. Б. Мустафин и А. А. Чернов; слесари-электрик А. В. Овчинников и многие другие.

С наступающим вас, уважаемые железнодорожники ОАО «Амурметалл», профессиональным праздником. Здоровья, семейного счастья, благополучия и успехов в работе!

Надежда КИЯМОВА.

ВНИМАНИЕ!

На предприятии работает бесплатная охраняемая автостоянка для личного автотранспорта работников на период исполнения ими своих производственных обязанностей.

Режим работы автостоянки — с 06.00 до 22.00, без перерыва.
За пропуском на автостоянку следует обратиться в службу безопасности.

ООО «АМУРМЕТАЛЛСЕРВИС» ТРЕБУЮТСЯ

- слесарь-ремонтник по ремонту пром. холодильного оборудования и кондиционеров;
- плотник-бетонщик;
- облицовщик-отделочник с опытом работы;

Обращаться: отдел кадров ООО «Амурметаллсервис», ул. Заводская, 2, тел.: 54-76-11, 32-53, 31-41.

ВНИМАНИЮ РАБОТНИКОВ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ»!

Туристическое агентство «ЭКЗОТУР ДВ» предлагает для вас: отдых в Приморье на базах: «Триозерье Сихотэ» (р-н г. Находка); «Лагуна» (с. Андреевка); бухта Зеркальная *(р-н г. Дальнегорска); отдых в Китае; увлекательные экскурсии по городу и краю и Российской Федерации.
Специальное предложение — поездка в г. Амурск (посещение рыворазводного завода и завода «Амур-камень»).

По всем вопросам обращаться по адресу: ул. Осоевиахима, 11; тел. 59-02-65, 59-26-54; 89098970267.

КОМСОМОЛЬСКИЙ-НА-АМУРЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ

объявляет набор учащихся на 2008—2009 учебный год на дневное и заочное отделения по следующим специальностям:

- металлургия черных металлов;
- техническое обслуживание средств вычислительной техники и компьютерных сетей;
- техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования;
- монтаж и техническое обслуживание промышленного оборудования;
- автоматизированные системы обработки информации и управления;
- программное обеспечение средств вычислительной техники и автоматизированных систем;
- государственное и муниципальное управление;
- коммерция;
- менеджмент;
- экономика и бухгалтерский учет;
- финансы.

Иногородние студенты обеспечиваются местом в благоустроенном общежитии. Юноши в течение всего срока обучения имеют отсрочку от службы в армии.

Студентам, обучающимся по специальностям «Металлургия черных металлов» и «Обработка металлов давлением», дополнительно выплачивается стипендия от ОАО «Амурметалл» и гарантируется трудоустройство на высокооплачиваемую работу.

В 2009 году техникум войдет в структуру Комсомольского-на-Амуре государственного технического университета, что обеспечит выпускникам получение высшего образования по сокращенной программе.

Обращаться по адресу: ул. Гамарника, 16, каб. 217; тел. 55-13-36.

Управлению капитального строительства и ремонтов ОАО «Амурметалл» требуются инженеры-сметчики.

Требования: высшее строительное образование, опыт проектно-сметной работы от 3-х лет. Тел. 51-12-47.

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ТРЕБУЮТСЯ

- электромонтеры 5-го—6-го разрядов;
- инженеры группы наладки (электропривод);
- инженер-программист — знание низкоуровневого программирования логических контроллеров;
- инженер-программист с опытом программирования в программе «1-С предприятие v.8»;
- токари 4-го—5-го разрядов;
- фрезеровщики 4-го—5-го разрядов;
- наладчик (инженер промышленной электроники).

Обращаться по адресу: ул. Вагонная, 30; каб. 102, 104 отдела кадров ОАО «Амурметалл».

Дополнительную информацию можно получить по телефонам: 52-95-19 и 52-93-15.

Футбольный клуб из Голландии	Опора, твердыня	Вето							
			В конце молитвы		Хазарский жемчужина "Руслана и Людмила"			Койка на досок	
Старинный орудийный снаряд	Атака, штурм								
			Русская мера сыпучих тел		Короткая юбка			Индийская кобра	
Негритянская музыка	Глаз								
Река в Петербурге					Свиное ...				
... Кихот	Охотничья ружье	Египетский фараон		Персия		Магнитный сплав		Сильная буря	
								Восток.	
	Многолетний знак	Геометрическое тело	Пицца		... в бога				
								Спутник Юпитера	
Русский военный летчик	Жанр поэзии				Болотное растение				
Биополе				Металл					

ОТВЕТЫ

на сканворд, опубликованный в номере за 25 июля

По горизонтали: Юта. Су. Карфаген. Дура. Адак. Инь. Она. Отиатрия. Сленг. «Ант». Дня. Плут. Иа. Ракита. Ус. Наг. Атос. Утро.
По вертикали: Люк. Пар. Чугун. Тарантелла. Садист. Хна. Ерь. Доол. Каин. Тятя. Агатис. Радиант. Инна. Прут. Укус. Яго. Ар.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.
Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 31.07.2008 г.
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 2000

Редактор
Н. П. КИЯМОВА
Фотокорреспондент
А. В. ТЕПЛЯКОВ.