

Конкурс профессионального мастерства

ПЕРВОЕ И ВТОРОЕ!

27 ОКТЯБРЯ НА БАЗЕ СУДОСТРОИТЕЛЬНОГО КОЛЛЕДЖА № 6 ПРОХОДИЛ ОЧЕРЕДНОЙ ЭТАП ГОРОДСКОГО КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА «ЗОЛОТЫЕ РУКИ 2008». В ЭТОТ РАЗ СОРЕВНОВАЛИСЬ ЛУЧШИЕ ТОКАРИ ПРЕДПРИЯТИЙ КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ, И В ТОМ ЧИСЛЕ ИЗ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ».

курса. Завершил торжественное открытие музыкальный подарок — песня о родном крае, исполненная учащимися судостроительного колледжа.

Конкурс проходил по уже отработанной схеме и состоял из двух частей: теоретической и практической.

От ОАО «Амурметалл» участвовали: токарь СПЦ **Виктор Козлов**, токарь РМЦ-2 **Ирина Кривицкая** и токарь РМЦ-2 **Александр Пиманов**. В бескомпромиссной борьбе они буквально вырвали победу из рук своих соперников.

Виктор Козлов стал победителем конкурса «Золотые руки 2008», заняв первое место, а второе было присуждено Ирине Кривицкой.

Сразу же после конкурса заместитель начальника отдела подготовки персонала **Игорь Анатольевич Пузына** рассказал о том, как удалось добиться столь впечатляющих результатов:

— Конечно, большая заслуга в этой победе самих конкурсантов. Но и работники нашего предприятия не оставались в стороне от работы по подготовке и конкурсантов, и самого конкурса. Это, в первую очередь, специалисты ремонтно-механического цеха и лично начальник бюро РМЦ-2 **Галина Васильевна Одородько**. Все эти люди занимались материальным обеспечением конкурса —

готовили инструмент, заготовки, составляли вопросы для теоретической части конкурса. Поэтому, я считаю, уверенная победа наших токарей — не случайность, а закономерный итог серьезной и плодотворной подготовки.

Помимо славы и почета победители конкурса получают еще и кое-что материальное — более высокий разряд.

Но самым поразительным в прошедшем конкурсе было то, что второе место заняла девушка — токарь нашего предприятия **Ирина Кривицкая**. Она утерла нос своим соперникам, представителем сильного пола, показав отличное знание теории и практики. Ирина сумела буквально за несколько минут изучить и подстроить под себя до этого незнакомый ей токарный станок и за строго отведенное время изготовить на нем деталь.

О самой себе Ирина рассказала следующее:

— Я работаю в РМЦ-2 немного, всего полтора месяца. До этого работала два года на АСЗ. Перед этим закончила профессиональное училище в Амурске. Работа нравится, коллектив в цехе дружный. У меня есть наставники, которые помогают мне и словом, и делом. Это **Борис Юлисович Невзгодов**, **Николай Васильевич Ефремов**, **Игорь Леонидович Рожин**.



Виктор Козлов.

Интересная девушка. Ведь всего-то ничего проработала, а сумела достичь определенных высот! И при этом не загордилась, лишь жалела о том, что допустила несколько ошибок. Ирина четко ставит перед собой конкретные цели и стремится к их достижению. Работу на заводе она успешно совмещает с учебой на третьем курсе техникума, а по его окончанию будет поступать в университет. Это она для себя решила твердо. Так что через какое-то время в цехе может появиться новый специалист — Ирина Кривицкая. Что ж, в цеховых коллективах людей, прошедших все этапы карьерного роста от токарного станка до служебного кабинета, ценят и любят.

Городской конкурс токарей завершился, а у наших победителей, Виктора Козлова и Ирины Кривицкой, впереди следующий — краевой. Пожелаем им успехов в нем и поздравляем с победой. Они смогли доказать всему городу, что у них воистину золотые руки!

Сергей БЫКОВ.



Ирина Кривицкая.

ЭТОТ колледж является базовым учебным заведением Амурского судостроительного завода. Здесь сотни юношей и девушек осваивают азы своих будущих профессий, готовясь к взрослой самостоятельной жизни.

Именно они и встречали пришедших конкурсантов и представителей предприятий в родном колледже. Одеты в красивую форму, учащиеся приветствовали гостей и провожали их до актового зала, где и состоялось торжественное открытие очередного этапа конкурса профессионального мастерства.

Открывая конкурс, заместитель главы Комсомольска-на-Амуре **Н. Г. Родионова** в своем коротком, но эмоциональном выступлении пожелала участникам заветной и заслуженной победы.

Затем выступили представители Министерства образования Хабаровского края, участники кон-



Теоретическая часть конкурса.



И. Кривицкая с Б. Ю. Невзгодовым и Н. В. Ефремовым.

Официально

О работе в праздничные дни

В соответствии с ТК РФ 4 ноября 2008 года является праздничным (нерабочим) днем. Согласно Постановлению Правительства Российской Федерации от 11 августа 2007 г. № 512 «О переносе выходных дней в 2008 году» для работников предприятия, работающих по 5-дневной рабочей неделе, выходной день — суббота, 1 ноября 2008 года, переносится на понедельник, 3 ноября 2008 года.

Для работающих по 5-дневной рабочей неделе, согласно ст. 95 ТК РФ, продолжительность рабочего времени в предпраздничный день 1 ноября 2008 года сокращается на 1 час:

- мужчины — с 8 ч. до 16 ч.;
- женщины — с 8 ч. до 16 ч.

Для обеспечения сохранности материальных ценностей и оборудования и обеспечения противопожарной безопасности в праздничный день начальники всех подразделений должны своими распоряжениями назначить ответственных дежурных по цехам из числа руководящих работников и специалистов.

Ответственность за состоянием производства, а также охрану труда, за сохранность материальных ценностей и объектов возложена на начальников цехов и дежурных по цехам.

Служба безопасности в праздничный день будет пропускать на территорию предприятия только сменных работников и работников, необходимость присутствия которых на работе подтверждена документально.

Начальники всех подразделений для обеспечения противопожарной безопасности в праздничный день обязаны выполнить следующие мероприятия:

- запретить проведение опасных работ, за исключением аварийных;
- ответственным лицам за пожарную безопасность проверить техническое состояние средств пожаротушения;
- закрыть на замки цехи, участки, бытовые помещения, которые не будут работать в праздничный день;
- начальникам смен совместно с членами ДПД организовывать осмотры бытовых помещений через каждые 2 часа;
- в случае перекрытия дорог и проездов для автотранспорта сообщать по тел. 22-21, 01-01.

За дежурство в праздничный день ответственным дежурным предоставить другой день отдыха.

Пульс завода

ЦЗЛ: СТРАТЕГИЯ НА ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА

- Какие вводимые на «Амурметалле» новые объекты считаются вашими?

- Один из наших объектов, который вот-вот будет введен в эксплуатацию, - это газоанализаторская лаборатория в новом кислородно-газовом цехе. В помещениях, закрепленных за нашей лабораторией, разместятся зал общих химических анализов и зал хроматографических анализов. К выполняемым постоянным испытаниям продуктов разделения воздуха (кислорода и азота) добавятся новые виды испытаний по аргону.

Новая лаборатория оснащается современным высокоточным оборудованием, таким как, например, японские хроматографы «SHIMADZU», которые позволяют качественно и быстро выполнять очень ответственные испытания по определению содержания углеводородов в кислороде. Оборудование для лаборатории уже завезено в новые помещения. Сейчас ведутся работы по его монтажу и наладке, и параллельно заканчиваются ремонтные работы — устанавливается сантехника, идут покрасочные работы, заканчивается монтаж вентиляции...

Хочется отметить качественную и квалифицированную работу персонала, занимающегося пуском новой газоанализаторской лаборатории: начальник химической лаборатории **Меняйло Г. Г.**, ведущий инженер-химик **Малашенко Г. М.**, инженер-химик **Опарина С. И.**, и.о. начальника ЭМГ **Перевалов В. Н.**, ремонтный персонал: **Домин В. И.**, **Каркунов Н. Г.**, **Белоусов В. А.**, **Сухарев А. В.**, **Шестов М. И.** и др.

Думаем, что все к назначенному времени будет выполнено. Сейчас в кислородно-газовом цехе готовятся к проведению очень серьезных испытаний для того, чтобы в скором времени выйти на полный рабочий режим.

- Персонал ЦЗЛ подготовлен к работе на новых объектах?

- Этому вопросу уделяется самое серьезное внимание. Уже к 1 августа текущего года было обучено необходимое количество сотрудников ЦЗЛ для проведения текущих и новых испытаний, например, испытаний с аргонном в новой газоанализаторской лаборатории.

- С началом работы на «Амурметалле» двумя технологическими линиями увеличится количество проб, которые нужно будет подвергнуть испытаниям. Как обстоят дела с готовностью коллектива ЦЗЛ к работе в новых условиях?

- Мероприятия по готовности ЦЗЛ к условиям работы двумя технологическими линиями были разработаны в марте текущего года и согласованы с начальником управления по качеству **Смычагиной Н. А.**, а в части необходимости приобретения нового оборудования — утверждены генеральным директором **С. А. Хохловым** изменением в приказ №1.

В дополнение к вопросу о приобретении нового оборудования был проработан вопрос дополнительного обучения персонала для выполнения технологических испытаний в экспресс-лаборатории ЭСПЦ № 2.

Сегодня лаборанты экспресс-лаборатории в ЭСПЦ № 2 должны за 2 минуты выдать результаты любой пробы, поступающей для анализа. Даже тогда, когда вдруг случаются проблемы с лабораторным оборудованием или какая-то его поломка, этот режим времени остается неизменным — 2 минуты! Благо, что имеется запасной прибор! Задерживать плавку мы не имеем права.

В экспресс-лаборатории ЭСПЦ № 2 работают очень квалифицированные специалисты. Сегодняшние реалии требуют иметь резерв таких кадров. В этой связи 15 наших лаборантов прошли обучение. В перспективе в экспресс-лаборатории при работе двумя технологическими линиями будут работать два лаборанта — каждый станет вести «свою» печь. Таким образом, персонал практически подготовлен и для работы в КГЦ, и в экспресс-лаборатории ЭСПЦ № 2.

Безусловно, возникнет необходимость в увеличении единиц станочного парка и станочников широкого профиля в лаборатории



Г. Г. Голова.

КОЛЛЕКТИВ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ, ВОЗГЛАВЛЯЕМЫЙ В. В. РУДЕЦКИМ, - НЕОТЪЕМЛЕМЫЙ УЧАСТНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПРОИЗВОДСТВА СТАЛИ И МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ. КАЖДОДНЕВНО ВМЕСТЕ С МЕТАЛЛУРГАМИ СПЕЦИАЛИСТЫ ЛАБОРАТОРИИ РАБОТАЮТ НАД ПОВЫШЕНИЕМ КАЧЕСТВА СТАЛИ И ПРОКАТА. ЗАВОДСКИЕ ИСПЫТАТЕЛИ С ПОМОЩЬЮ СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, УВЕЛИЧИВАЮЩЕГО ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЯЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И СОКРАЩАЮЩЕГО ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ИСПЫТАНИЙ, ОПЕРАТИВНО ВЕДУТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА ВЫПЛАВЛЯЕМОЙ СТАЛИ, ТЕМ САМЫМ ПОМОГАЯ МЕТАЛЛУРГАМ СОКРАЩАТЬ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ПЛАВОК, НЕ ТЕРЯЯ ПРИ ЭТОМ КАЧЕСТВО.

В НАСТОЯЩИЙ МОМЕНТ НА «АМУРМЕТАЛЛЕ» ИДЕТ ПОДГОТОВКА К ВВОДУ В СТРОЙ НОВЫХ ОБЪЕКТОВ, СЛОЖНЕЙШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПОЗВОЛЯТ ПРЕДПРИЯТИЮ ПРИ РАБОТЕ ДВУМЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ЛИНИЯМИ ДОБИТЬСЯ ГЛАВНОЙ ЦЕЛИ - В ГОД ВЫПЛАВЛЯТЬ 2 МЛН. ТОНН ЖИДКОЙ СТАЛИ.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕ ОСТАЛАСЬ В СТОРОНЕ ОТ ТАКИХ МОЩНЫХ ПРЕОБРАЗОВАНИЙ.

О ТОМ, КАКИЕ ЗАДАЧИ СЕГОДНЯ РЕШАЕТ КОЛЛЕКТИВ ЦЗЛ, КАК ГОТОВИТСЯ К РАБОТЕ ПРЕДПРИЯТИЯ ДВУМЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ЛИНИЯМИ И О МНОГОМ ДРУГОМ, МЫ ПОПРОСИЛИ РАССКАЗАТЬ ЗАМЕСТИТЕЛЯ НАЧАЛЬНИКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ ГАЛИНУ ГЕННАДЬЕВНУ ГОЛОВУ И НАЧАЛЬНИКА ЛАБОРАТОРИИ МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ЛЮДМИЛУ ФЕДОРОВНУ ТИХОНОВУ.

механических испытаний для исключения задержек в подготовке проб к механическим испытаниям. Сложности в предстоящей работе уже видны, но мы, предвидя это, решаем проблемы.

В этом году наши специалисты прошли курсы повышения квалификации. Начальник химической лаборатории **Галина Геннадьевна** **Меняйло**, например, прошла курсы повышения квалификации в г. Екатеринбурге. Свой кадровый резерв мы отправляли вместе с опытными специалистами на курсы повышения квалификации на Западно-Сибирский металлургический комбинат. Получение новой передовой информации и обмен опытом никогда не будут лишними в усовершенствовании методов испытаний и в профессиональном росте специалистов.

В декабре, как и положено, один раз в три года у нас пройдут производственно-технические курсы для персонала ЦЗЛ — серьезное мероприятие, результатом которого может стать повышение разряда.

- Центральной заводской лабораторией установлен достаточно жесткий барьер на пути некачественной продукции. В последние годы от потребителей не поступало ни одной рекламации. Основной успеха в вашей работе является, бесспорно, высокая квалификация персонала, а также обновление и укрепление материально-технической базы...

- Руководство ОАО «Амурметалл» прекрасно понимает необходимость пополнения базы ЦЗЛ современными высокоэффективными приборами и оборудованием, тем более при работе двумя электропечами. Такое оборудование позволит более оперативно и точно выполнять анализы проб с АКП, а также сократит длительность испытаний проб входного контроля.

Часть новых приборов поступила и уже

эффективно применяется в работе специалистами химической лаборатории, лаборатории металловедения и лаборатории исследования металлов. К сожалению, пока не удалось по объективным причинам обновить оборудование лаборатории механических испытаний, в частности, приобрести разрывную машину. Мы включили ее в проект мероприятий для формирования приказа № 1 на 2009 год.

За последнее время база ЦЗЛ пополнилась анализатором на определение кислорода, азота, водорода в стали; анализатором влаги, который позволяет выполнить испытания одной пробы за 10 минут. Вот для сравнения пример: в сутки, бывает, приносят от 20 и более проб на определение влаги. Ранее дан-

ный вид испытаний по времени занимал около 3-х часов для одной пробы. Преимущества новых приборов и оборудования в работе, конечно же, огромные. Для осуществления входного контроля куплена щековая дробилка (ЩД - 10), которая измельчает такие материалы как, например, ферросплавы, от 70 мм до 10 мм за несколько минут, а раньше такую работу лаборантам приходилось делать вручную, на что уходило не мало рабочего времени. Мы благодарны руководству «Амурметалла» за понимание задач центральной заводской лаборатории в выполнении испытаний металлопродукции и за внимание к нашим просьбам и предложениям.

- Центральная заводская лаборатория в июле текущего года получила аттестат аккредитации. Какие возможности это дает нашему предприятию?

- Раз в три года наша лаборатория проходит аккредитацию. Впервые ЦЗЛ прошла аккредитацию в 2001 году. В этом году получен аттестат аккредитации от 24 июля, его действие продлится до 2011 года. Аттестат аккредитации подтверждает, что наша лаборатория является технически компетентной для проведения испытаний металлопродукции и продукции, сопутствующей металлургическому производству.

В этом году мы расширили область аккредитации и добавили испытания труб, гнутого профиля, аргона и ряд испытаний бетона.

Аккредитацию подразделений ЦЗЛ проводит самая авторитетная на сегодняшний день организация в Российской Федерации по аккредитации испытательных лабораторий — Федеральное Агентство по Техническому Регулированию и Метрологии (бывший Госстандарт).

Кроме того, в июле текущего года лаборатория неразрушающих методов контроля, возглавляемая **Галактионовым А.В.**, также получила свидетельство об аттестации на новый срок. Расширилась область аттестации: к рентгенографическому методу, ультразвуковому, визуальному и измерительному видам неразрушающего контроля добавился капиллярный метод.

Наличие аттестата аккредитации дает право нашей лаборатории гарантировать качество наших испытаний, а также в случае возникновения каких-либо претензий со стороны потребителя компетентно отстаивать интересы нашего предприятия.

Наша лаборатория ежегодно участвует в межлабораторных сличительных испытаниях, где «пробуют свои силы» лаборатории не только Российской Федерации, но и зарубежные. В августе этого года мы получили Свидетельство об участии лаборатории в межлабораторных сличениях 2008 года с высокими результатами. В ноябре - декабре мы ждем заключение по результатам участия в Профессиональных испытаниях Чешского Института Аккредитации, но уже на международном уровне, где «испытываются» до 50 аккредитованных лабораторий из различных стран.

Вопросы задавала
Надежда КИЯМОВА.

Поздравляем!

ЮБИЛЯРЫ НОЯБРЯ

С особым уважением мы приветствуем и поздравляем юбиляров ноября — членов первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл».

В этом месяце свой 80-летний юбилей отметят **Валентина Николаевна Байкулова (ЦРМП)**, **Федор Ильич Вахрушев (мартен)**, **Михаил Иванович Галуцкий (прокат-2)**, **Владимир Петрович Копочинский (РМЦ-1)**, **Вера Сергеевна Поддубова (мартен)**, **Александра Васильевна Соловьева (ДДУ)**, **Варвара Анатольевна Чернобаева (заводоуправление)** и **Николай Андреевич Шилинцев (прокат-1)**.

75-летие со дня рождения отметят

Геннадий Васильевич Фатеев (мартен) и **Владимир Андреевич Шмаков (мартен)**.

70-летний юбилей у **Валентины Акимовны Мороз (копровой)**, **Веры Егоровны Пацевой (мартен)** и **Анатолия Семеновича Яровенко (мартен)**.

55 лет исполняется **Вячеславу Васильевичу Куклин (ЭСПЦ-1)**.

Совет первичной ветеранской организации поздравляет ветеранов со знаменательными датами и желает каждому юбиляру здоровья, оптимизма, бодрости духа, внимания и заботы со стороны родных, близких и товарищей по прежней работе на предприятии.

Твои люди, завод

«Бермудский треугольник» и романтика технаря

ЮРИЙ ПРОКОПЬЕВИЧ родом из небольшого рабочего поселка Горный, который расположен в живописном месте Солнечного района. Ещё с детства он интересовался техникой: с увлечением разбирает, чинит, собирает и, конечно же, как любой любознательный мальчишка, пытался усовершенствовать велосипеды и мопеды. После окончания средней школы вопрос о будущей профессии был решён без долгих и мучительных раздумий. Вчерашний десятиклассник становится студентом Комсомольского-на-Амуре политехнического института по специальности «Технология машиностроения». В 1984 году после успешного завершения обучения ему, как молодому специалисту и новоиспечённому инженеру-механику, пришлось отбыть по распределению на одно из ведущих предприятий Приморья.

В 1986 году он возвращается в Комсомольск-на-Амуре. В это время город юности переживает интереснейшее время. На завершающем этапе находится образцово-показательная всесоюзная ударная комсомольская стройка — Дальневосточной передельный металлургический завод. Уже вступил в строй действующих его первый комплекс «Сталь». На очереди второй — комплекс «Прокат». Юрий Прокопьевич устраивается на завод, в новенький прокатный цех № 3, где полным ходом идёт монтаж и наладка прокатного оборудования. Молодой мастер вальцетокарного отделения находится в самой гуще событий: в цехе ведётся монтаж уникального на тот момент оборудования, не имеющего аналогов в России, — современного мелкосортного проволочного стана горячей прокатки «320/150», с проволочным блоком, автоматизированными линиями отделки сорта и катанки, методической нагревательной печью с шагающим подом.

В 1989 году оптимизация производственного процесса в прокатном цехе № 3 привела к сокращению инженерно-технических работников. Юрий Прокопьевич уходит с должности мастера и, чтобы не расставаться с цехом, родным участком подготовки производства, выбирает рабочую профессию шлифовщика.

Вскоре грянули непростые «перестроечные» годы. Тяжело и больно было смотреть, как пустел цех, консервировалось оборудование, уходили с завода хорошие специалисты. Трудно выживали металлурги... Но Степаненко из цеха не ушёл... Конечно, ему приходилось, где только можно, подрабатывать, ведь он мужчина, глава семьи, надо было растить детей. А в душе всё же жила вера в то, что пройдёт лихолетье, поднимется завод, и оживет производство.

И такое время пришло. Предстояло выполнить большой объём работ по восстановлению и запуску прокатного оборудования. Вскоре СПЦ берет курс на выпуск широкого спектра металлопродукции. В связи с этим в цехе начинается новый, серьёзный и необходимый процесс — поэтапная реконструкция и модернизация прокатного производства. Закупаются

В СОРТОПРОКАТНОМ ЦЕХЕ О НЁМ ГОВОРЯТ — ОТЛИЧНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПРОФЕССИОНАЛ В СВОЁМ ДЕЛЕ, ХОРОШИЙ ОРГАНИЗАТОР, МНОГОГРАННЫЙ И ИНТЕРЕСНЫЙ ЧЕЛОВЕК. НЕТ ТАКИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ВОПРОСОВ ПО МЕТАЛЛОРЕЖУЩИМ СТАНКАМ И НЕ ТОЛЬКО, КОТОРЫЕ НЕ РЕШИЛ БЫ ЮРИЙ ПРОКОПЬЕВИЧ СТЕПАНЕНКО. С КОЛЛЕГАМИ ОН ВСЕГДА ЩЕДРО ДЕЛИТСЯ СВОИМИ БОГАТЫМИ ЗНАНИЯМИ, ЦЕННЫМ ОПЫТОМ, КОТОРЫЕ ОБЫЧНО ПРИХОДЯТ К ЧЕЛОВЕКУ НЕ СРАЗУ, А ПОСЛЕ МНОГИХ ЛЕТ УПОРНОГО ТРУДА.



Ю. П. Степаненко.

и монтируется новейшее электрооборудование. Осваиваются и внедряются современные технологии производства проката.

Происходят позитивные перемены и на участке подготовки производства, где трудится Юрий Прокопьевич. Ведь именно его участок призван решать важную задачу по обеспечению прокатного производства необходимыми запасными частями, чтобы сортопрокатный цех нормально работал и выдавал производственный план. Расширяя участок, приобретает станок немецкого производства для шлифования прокатных шайб. Осваивать новое оборудование доверяют Юрию Прокопьевичу Степаненко. Ещё через год устанавливается станок итальянского производства «АТОМАТ-820», оснащённый компьютером и необходимым программным обеспечением. Это было настоящим событием не только для участка подготовки, но и для всего сортопрокатного цеха. Предварительно для «итальянца» построили специальное дополнительное помещение, где выдержан определённый температурный режим, так как это влия-



Станок «АТОМАТ-820».

ет на точность изготовления деталей. Работать за таким станком — одно удовольствие! Новое современное оборудование не только облегчает работу, но и предъявляет повышенные требования к его эксплуатации и обслуживанию. Оператор станка должен в совершенстве владеть компьютером и знать программное обеспечение. И опять Юрий Прокопьевич учится, под руководством итальянских специалистов старается, как можно лучше, освоить дорогостоящее оборудование нового поколения.

— Раньше приходилось работать на станке «Комсомолец», — рассказывает Юрий Прокопьевич. — Проблема была с нарезкой канавок на чугунных валках: резец приходилось заправлять вручную и на глазок, отсюда не всегда удавалось выдерживать заданные размеры канавок. А, например, твердосплавные валки вообще приходилось возить на другие родственные предприятия — в Магнитогорск или Череповец. Итальянское оборудование позволило нарезать как чугунные, так и твердосплавные валки у нас в цехе, непос-

редственно на участке подготовки производства. Помимо этого станок нарезает любые виды арматуры, которые только существуют в мире. При этом точность заданных параметров и размеров — безукоризненная, так как она задаётся и контролируется при помощи числового и компьютерного управления.

Рынок стремительно развивается, и, соответственно, одновременно ужесточаются требования к производителям. Сегодня, например, потребитель предпочитает, готовую продукцию не только хорошего качества, но и промаркированную соответствующим образом. На «Комсомольце» сделать это было невозможно. У него замкнутая передача, что не позволяло пропустить ребро арматуры, к тому же он не мог ни писать, ни маркировать готовую продукцию. Новый станок «АТОМАТ-820» может выполнять все эти необходимые процедуры быстро и без проблем. В нём встроены специальный маркировщик АМД-51, который и делает маркировку на валках: — пишет буквами название страны—производителя данной продукции.

Осваивать новое современное оборудование всегда интересно, не перестаёшь удивляться высокому полёту и безграничности человеческой мысли. Сам Юрий Прокопьевич тоже не прочь придумать и что-нибудь усовершенствовать, чтобы облегчить труд своих коллег по цеху. Живёт в нём желание создавать что-то новенькое — инструмент или приспособление. Например, на своём участке вместе с напарником **Владимиром Валерьевичем Поповым** провели реконструкцию нескольких станков, а на одном из них внедрили своё «ноу-хау», позволяющее повысить точность нарезки калибров. В СПЦ были проблемы на проволочном блоке: пришлось восстанавливать высокоточные запчасти немецкого производства. Юрий Прокопьевич возглавил и успешно провёл эту работу.

— Посчитал, начертил, сделал — получилось, — с улыбкой говорит Степаненко. — Вот тогда, действительно, работать интереснее. Самое большое моё увлечение в жизни — это дом, работа, гараж. Словом, такой своеобразный «Бермудский треугольник» вырисовывается. Остальное уже помельче — рыбалка, походы по прекрасной дальневосточной тайге, где чистый воздух, простор, и дышится привольно. Красивые у нас места, только живи с умом, да цени то, что имеешь.

Вот такой он человек — Юрий Прокопьевич Степаненко, шлифовщик 7-го разряда, бригадир участка подготовки производства и, как говорится в народе, от макушки до пят технарь, умеющий не замыкаться на проблемах и мелочах, романтик в душе, любящий и ценящий жизнь во всех её проявлениях.

Ольга БОГДАНОВА.

Поддержим!



ПУСТЬ НАША СЕМЬЯ УВИДИТ СЧАСТЬЯ БЕРЕГА!

Наверняка, ни для кого не станет открытием тот факт, что 2008 год объявлен в России Годом семьи. Инициатива исходила от президента РФ, который свое решение объявил еще в апреле 2007 года, в ежегодном Послании Федеральному Собранию. В обращении к парламентариям государственный лидер подчеркнул, что проведение Года семьи «позволит объединить усилия государства, общества, бизнеса вокруг важнейших вопросов укрепления авторитета и поддержки института семьи, базовых семейных ценностей».

«Семья — ячейка общества» — азбучная истина, опровергнуть которую могут только люди недалекие. И семья настоящая, не суррогатная, которую сегодня принято называть гражданским браком, — где гражданин и гражданка, как правило, не беря на себя серьезных обязательств, решили попробовать пожить вместе, а в случае жизненных сложностей и «неуживчивости», разбежаться и попытаться забыть свой, действительно, «бракованный» союз.

Россия исконно была сильна семьей, где любовь, уважительность, традиции и честь были главными принципами. На крепости семьи держится крепость государства, обо семья — его основа.

Год семьи, внимание к семейным проблемам — это, по сути, новая политика нашего государства по отношению к человеку. По крайней мере, в это почему-то очень хочется верить, как и в то, что и в последующие годы Год семьи (простите за тафтологию) будет продолжаться, а государственное внимание и поддержка станут ощутимее.

У нас в городе уже становятся традицион-

ными праздники и конкурсы для семей комсомольчан. Вот и 9 ноября состоится самое романтическое событие осени-2008 — конкурс среди молодоженов «СЧАСТЬЯ БЕРЕГА», в котором 5 пар, поженившихся в этом году, будут соперничать друг с другом за главный приз — поездку за границу.

В этом интересном, ярком творческом состязании примет участие семейная пара от нашего предприятия — **Татьяна и Дмитрий ШЕВЧУК**, чей семейный союз рожден совсем недавно, 8 августа (об этой очень светлой и счастливой паре «За сталь» уже писала на своих страницах). Напомним нашим читателям — Татьяна, специалист отдела кадров «Амурметалла», а Дмитрий работает в одном из частных охранных предприятий города. Им предстоят интересные творческие испытания, а зрителям-болельщикам — удовольствие от оригинальности, смелости, находчивости и таланта нашей молодой семьи. Решающую роль в определении победителя этого конкурса будет играть зрительская поддержка той или иной пары.

Давайте поддержим и поболеем за НАШУ МОЛОДУЮ СЕМЬЮ 9 ноября, в 17.00, в ДК железнодорожников!



От всей души

29 октября отметил свой 65-летний юбилей электрогазосварщик КГЦ Анатолий Леонидович БЫЧИХИН.

Коллектив цеха от всей души поздравляет Анатолия Леонидовича с юбилеем, желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия и долгих лет жизни.

*Пусть юбилей несет лишь счастье,
Ни капли грусти, не слезы,
Душевного богатства
и здоровья
Желаем мы от всей души.*

31 октября электромонтер СЦБ железнодорожного цеха Валерий Ильич ЖУРБИН отмечает свой 65-летний юбилей.

Коллектив цеха желает юбиляру крепкого здоровья, бодрости, семейного благополучия и много-много счастливых дней.

1 ноября золотой юбилей отметит оператор хлораторных установок энергоцеха Нина Васильевна ПОЛИКУТИНА.

Коллектив цеха от души поздравляет Нину Васильевну с юбилеем и шлет свои пожелания:

*Пусть возраст
мудрость лишь приносит
И пусть Вас не тревожит он,
Ваш юбилей — еще не осень,
А только бархатный сезон.
Ваш юбилей — не больше,
чем начало,
Лишь вежа на проложенном
пути,
Живите так,
чтоб сотни было мало,
Чтоб сил хватило
и еще пройти.*

4 ноября — 60-летний юбилей у кладовщика ремонтно-строительного цеха ООО «Амурметаллсервис» Евгении Петровны КАРПЕНКО.

Коллектив цеха от всей души поздравляет Евгению Петровну с замечательной датой и посвящает ей эти строки:

*Не подыскать такого слова,
Чтоб в полной мере
пожелать
Вам хорошего здоровья
И никогда не унывать.
Желаем счастья и добра,
Поменьше горя и печали,
Чтоб больше было
светлых дней,
А хмурые не посещали.
Но в день чудесный юбилея
Все пожеланья хороши,
Пусть все оставшиеся годы
Несут Вам радость от души.*

Чтобы знали

ПРОФИЛАКТИКА КЛЕЩЕВОГО ЭНЦЕФАЛИТА

КЛЕЩИ принадлежат к группе членистоногих класса паукообразных. Среди них выделяются паразитиформные виды. Питаясь кровью позвоночных, клещи стали специфическими переносчиками и хранителями возбудителей многих болезней животных и человека — фильтрующих вирусов, бактерий, простейших кровепаразитов.

В последнее десятилетие заболеваемость клещевым энцефалитом значительно возросла: в 1997 году зарегистрировано около 7 тысяч случаев.

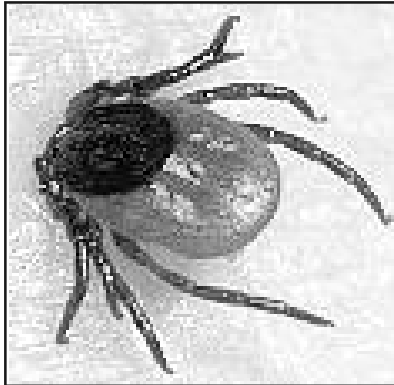
В природе существует около 20 тыс. видов клещей. Из обитающих у нас в стране 3 — 4 тыс. видов два из них, являющиеся переносчиками инфекционных заболеваний, наиболее опасны для человека. У таежного клеща очаг распространения весьма широк: от середины европейской части России до Дальнего Востока. Лесной, или «собачий», клещ распространен на западе европейской части России.

Для человека представляют опасность только взрослые особи, зараженные вирусом. Цикл развития клеща — от 3 до 5 лет, следовательно, опасны каждое лето сразу несколько поколений клещей. Иксодовые клещи способны долго обходиться без пищи (некоторые виды до двух лет). Кусаются клещи обоего пола, самки пьют кровь семь дней, самцы — несколько минут. Размер голодной самки — около 4 мм, насосавшейся крови — около 11 мм. Длина самца — 2,5 мм. Период активности клещей начинается в апреле и может продлиться до октября, достигая, в зависимости от температуры и влажности воздуха, нескольких пиков.

Большую часть жизни клещи проводят на земле. С наступлением холодов они заползают под опавшие листья в лесной подстилке, в трещины почвы, копны сена и соломы, где и зимуют. Весной клещи оживают и нападают на человека и животных. На деревья клещи не поднимаются, но на кустах и в траве они могут взобраться на высоту до двух метров.

Клещи подстерегают свою жертву в характерной позе с выставленными вперед конечностями, на которых имеются обонятельные органы. Клещ чувствует приближение человека или животного за 10 — 15 метров и планирует на жертву с порывами ветра, ориентиру-

ясь на запах. Прицепившись к человека, животному, птице, ящерице, грызунам клещ отыскивает подходящее место и присасывается, причём только на нежную кожу (за ухом, под грудью, на шее); он долго ползает по человеку и только снизу вверх. Ротовые органы имеют вид «головки» или «хоботка» и приспособлены для длительной фиксации в коже нового «хозяина».



Клещевой энцефалит — острое инфекционное заболевание, характеризующееся лихорадкой, интоксикацией и поражением нервной системы, приводящим к развитию параличей.

Возбудителем болезни является вирус, который способен длительное время сохраняться при низких температурах и в высушенном состоянии, быстро теряет активность при комнатной температуре, а кипячение убивает его в течение 2 минут.

Вирус клещевого энцефалита находится в организме иксодовых клещей, некоторых крупных и большинства мелких лесных млекопитающих (грызуны, насекомоядные), а также некоторых видов птиц. Клещи являются основными хранителями вируса в природе, в которых он существует неопределенно долго, передаваясь потомству. Дикие животные хранят вирус непродолжительное время. Также вирусы могут размножаться в организме некоторых домашних животных, например, коз, овец и коров, признаков заболевания у которых не наблюдается. Если вирус клещевого энцефалита находится в крови коров и коз, возможно его попадание в их молоко.

Заражение человека происходит при присасывании клеща, зараженного вирусом клещевого энцефалита, а также при употреблении в пищу сырого молока коз и коров или продуктов, приготовленных из инфицированного молока, не прошедшего тепловую обработку (например, сыры).

Болезнь характеризуется природной очаговостью, т. е. для ее распространения необходима определенная совокупность климатических условий, наличие соответствующей растительности и ландшафта местности, обеспечивающих возможность существования переносчиков инфекции — клещей. Характерна весенне-летняя и летне-осенняя сезонность, связанная с периодами наибольшей активности клещей.

В организме, через место укуса, вирус клещевого энцефалита попадает в кровь и проникает в клетки

центральной нервной системы, вызывая в них тяжелые изменения.

Больной как источник инфекции для окружающих не опасен.

Перенесенное заболевание оставляет стойкую невосприимчивость к болезни, но у некоторых людей вирус сохраняется в организме, обуславливая хронические формы заболевания.

Защита человека и животных от кровососущих клещей состав-

ляет неотъемлемую часть общей системы борьбы с паразитами и болезнями, проводимой в нашей стране. В очагах энцефалита применяется вакцинация населения, обработка аркарицидами участков леса вокруг населенных пунктов и лесоразработок, уничтожение клещей на скоте и борьба с грызунами. В целях предупреждения заболевания клещевым энцефалитом, распространяемым клещами, большое значение имеет личная профилактика.

Во время работы в лесу или саду, отправляясь на пикник, по грибы-ягоды или на рыбалку, при работе в поле в период активизации клещей необходимо соблюдать меры предосторожности и проводить следующие мероприятия.

1. Форма одежды. Следует носить специальную (наглухо застегнутые комбинезоны с капюшоном) или приспособленную (обычную мужскую) одежду. Брюки необходимо заправлять в сапоги, рубашки — в брюки, туго затягивая широким поясом, манжеты и ворот плотно застегивать, голову и шею — защищать капюшоном, платком или другим головным убором.

2. Контроль в лесу. Во время работы в лесу должны проводиться самоосмотры и взаимные осмотры одежды не реже трех раз в течение рабочего дня (утром, во время перерыва на обед и по окончании работы). Осмотры производить не под пологом леса, а на сухих открытых местах.

3. Контроль после работы. Иксодовые клещи присасываются не сразу, а ползают, отыскивая на коже подходящее место, поэтому по возвращении из леса необходимо тщательно осмотреть одежду и тело, прочесать волосы густым гребешком. Обнаруженных клещей снять, сжечь или поместить в дезинфицирующий раствор. Их нельзя бросать на землю или давить руками: при раздавливании клещей инфекция может быть занесена на слизистые глаз, носа, рта.

4. Использование репеллентов. В качестве профилактических мер борьбы от нападения клещей на человека применяют отпугивающие средства — репелленты. Препарат

наносит на открытые участки тела (лицо, руки), а с помощью пульверизатора или ватного тампона — на область рубашек и воротник.

Во время отдыха на природе и работы в поле, лесу рекомендует пользоваться репеллентами, например: ДЭТА, АУТАН, БИБАН, «Антиклещ», «Пикник». Для отдыха следует выбирать лужайки вдали от копен, стогов, кустарника, высокой травы, мест, захламленных валежником. Нельзя садиться на пни, ложиться на траву.

Клещ может оказаться в квартире, принесенный вместе с полевыми цветами, травами, ягодами. Часто он попадает в квартиру на шерсти побывавших на природе домашних животных, поэтому последних следует тщательно осматривать, снимать с них и уничтожать клещей. Обязательным это требование является для охотничьих собак.

5. Удаление клещей. Присосавшегося клеща необходимо снять без промедления. Вначале рекомендуется смазать любым маслом участок тела с клещом. Масло закупоривает дыхательные отверстия на теле клеща, и через 10—15 минут его можно легко вытянуть из ранки. Чтобы не оборвался «хоботок», вытаскивать следует очень осторожно, покачивая клеща из стороны в сторону, и поворачивать против часовой стрелки, как бы выкручивая. Для этого можно использовать пинцет или петлю из прочных ниток, место присасывания обработать йодом.

Если «хоботок» клеща оторвался и остался в коже, он может вызвать нагноение. Хоботок обязательно требуется удалить иглой (предварительно прокаленной), а ранку — продезинфицировать.

Заболевание передается не только при укусе клеща, но и при уничтожении его на теле. Особенно опасно, когда кровь от раздавленного клеща попадает на поврежденную кожу или на слизистые оболочки глаз, рта, носа.

Для качественного удаления присосавшегося клеща лучше всего обратиться в медицинское учреждение. На территории завода — в здравпункт, в городе — в травматологический пункт.

6. Вакцинация. При укусах клещами и для профилактики необходима вакцинация по особой схеме. В заводском здравпункте проводится вакцинация против клещевого энцефалита в установленные сроки (октябрь — ноябрь и март — апрель) вакциной российского производства «Энцефир».

Важно! После удаления клеща необходимо в течение 3 недель проводить измерение температуры тела. При ухудшении состояния (появление слабости, недомогания, головной боли, сыпи на теле, повышение температуры, покраснение в месте укуса клеща) нужно срочно обратиться к участковому врачу!

Е. НИКИТИНА,
фельдшер здравпункта.

ОТВЕТЫ

на кроссворд, опубликованный в номере за 24 октября

По горизонтали: 1. Фазтон. 4. Мисхор. 10. Дредноут. 11. Болеслав. 13. Рота. 14. Ярмарка. 15. Удел. 18. Подвижник. 19. Шакал. 21. Эскиз. 22. Метка. 26. Бекон. 27. Соучастие. 31. Ильм. 32. Виолист. 33. Желе. 36. Алебастр. 37. Пьянство. 38. Ельник. 39. Стерня.

По вертикали: 1. Федора. 2. Электрон. 3. Окно. 5. Иней. 6. Холодная. 7. Равель. 8. Супружник. 9. Койка. 12. Парик. 16. Квестор. 17. Танкист. 20. Несчастье. 23. Женьшень. 24. Вопль. 25. Директор. 28. Виваче. 29. Пихта. 30. Неволя. 34. Вади. 35. Кнут.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несет рекламодатель.

Точка зрения редакции не всегда
совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном
управлении по печати (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 30.10.2008 г.
Газета отпечатана офсетным способом
в типографии «Жук». Тираж 2000

Редактор
Н. П. КИЯМОВА.

Фотокорреспондент
А. В. ТЕПЛЯКОВ.

