

# 32

# Взаиметалл

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

## АМУРМЕТАЛЛ

# 32

(3084)

[www.amurmetall.ru](http://www.amurmetall.ru)

БЕСПЛАТНО



Выходит с 9 апреля 1939 года

27 августа 2009 г.

### Производство

**ООО «Амурметалл-Литье» ведет подготовку к выполнению ответственного и сложного заказа для «Амурметалла» по отливке ножей для пресс-ножниц «VEZZANI».** Если дело пойдет успешно, то отпадет необходимость приобретать их у итальянской фирмы-изготовителя, что сэкономит немалые средства.

**Александр Михайлович НЕКРАСОВ**, управляющий директор ООО «Амурметалл-литье», рассказал о последних результатах работы литейного цеха, а также о некоторых «антикризисных» заказах «Амурметалла»:

— Экономическая ситуация довольно сложная, как в мире, так и у нас. Финансовый кризис коснулся нас хоть и с запозданием, но не в меньшей степени. Не оставил он в стороне и наших заказчиков...

Это в основном строительная отрасль, куда производились поставки машинного оборудования, также цементное, гравийное производство, производство бетона. Сейчас, конечно, эти поставки снизились до 15%, и это еще не предел. Стабильными остались поставки продукции для промышленных предприятий, связанных с добычей полиметаллов. И хотя одни из них снизили объемы производства, а следовательно и заказы на металлопродукцию, другие же, наоборот, продолжают их увеличивать.

— Например, в Амурской области заказчик, с которым мы сейчас работаем по поставке за-



## РУКА ОБ РУКУ

пасных частей, наращивает объем, вводит новые мощности в производство, — рассказывает Александр Михайлович. — Буквально недавно мы получили довольно большой по объему заказ на изготовление футеровки новой 7-метровой мельницы. Основная доля заказов, около 50%, приходится на предприятие, занимающиеся добычей полиметаллов. С начала года мы выдерживали объемы производства, которые позволяли нам работать с положительной экономикой. В мае, к сожалению, нагрузка была недостаточной, всего 128 тонн. А больше заказов мы на май получить не смогли. Именно поэтому и была двухнедельная приостановка, которая позволила нам подготовить ремонтное оборудование к дальнейшей работе. Сейчас мы стабильно работаем в пределах наших обычных объемов. Весь сентябрь мы будем иметь нор-

мальную нагрузку по производству. А то, как сложится производство на конец года, сказать сложно, поскольку все зависит от рынка сбыта литейной продукции.

Основная задача литейного цеха — удовлетворение потребностей завода в литейной продукции и обеспечение его работоспособности. Ведь «Амурметалл» и «Амурметалл-Литье» неразрывно связаны друг с другом. Поэтому все, что необходимо для успешной работы «Амурметалла», здесь стоит на первом плане. Таким образом, для завода на предприятии «Амурметалл-Литье» зачастую изготавливают оснастку на многое оборудование или запчасти, которые приобретались за границей. Так, в июле специалисты «Амурметалл-Литье» изготовили пробную партию запасных частей для турбосток, используемых для разлива стали в ков-

шак. Кроме этого, уже в августе была изготовлена партия запасных частей, необходимых для изготовления огнеупоров. Сейчас «Амурметалл» перестал приобретать для пресс-ножниц «VEZZANI» ножи, средний срок службы которых составляет около двух месяцев, и заказал их отливку ООО «Амурметалл-Литье». Но данный процесс изготовления довольно трудоемкий: предстоит выплавить специальную инструментальную сталь, а для этого в литейном цехе не совсем соответствующее оборудование.

— Но тем не менее задача поставлена, и ее нужно и можно выполнить, — продолжает Александр Михайлович, — сейчас мы ведем необходимую подготовку. Мы изготавливаем необходимое дополнительное оборудование для выплавки этой стали и ее разлива, закупает необходимые материалы. В сентябре будем проводить опытную плавку, тогда и будет готова пробная партия. Эта задержка связана со спецификой работы нашей электропечи, где выплавляется металл совсем другого профиля, другого химического состава, с большим содержанием марганца. Поэтому существуют некоторые сложности с тем, чтобы получить особо чистый металл, без всевозможных примесей.

Что же, будем надеяться, что и металлургический завод, и литейщики, сплотившись, смогут достойно преодолеть сегодняшние трудные времена и, не разжимая рук, выйдут на новый этап развития. А упорству коллектива ОАО «Амурметалл» и ООО «Амурметалл-Литье», несомненно, остается только позавидовать.

*Подготовил Иван КУЗЬМИЧЕВ.*

**ПОМИМО ООО «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЕ», К ИЗГОТОВЛЕНИЮ НОЖЕЙ ДЛЯ ПРЕСС-НОЖНИЦ «VEZZANI» ПРИВЛЕЧЕНЫ ЛАБОРАТОРИЯ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛОВ, ОТДЕЛ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА. ПЕРЕД ЭТИМИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМИ ПОСТАВЛЕНЫ ОПРЕДЕЛЕННЫЕ ЗАДАЧИ, ВЫПОЛНЕНИЕ КОТОРЫХ УЖЕ НАЧАЛОСЬ.**

предварительная форма. Затем она подвергнется предварительной термообработке, после чего будет обработана механически, приняв окончательную форму необходимых ножей. И после этого пройдет окончательную термообработку. После установки и эксплуатации мы выберем наиболее приемлемый вариант, который и будет в дальнейшем использоваться при изготовлении ножей.

— После того, как будут отлиты заготовки, нам предстоит их механически обработать, — рассказывает главный механик **Илья Владимирович МАКОЛКИН**. — Мы работали с различными марками инструментальной стали, но с этой, пригодной для производства ножей, нам еще встречаться не доводилось. Поэтому нам придется подбирать необходимый инструмент, определять режимы обработки. Затем полученную деталь нам надо будет закалить. Су-

ществует очень много видов термической обработки, но в этом случае мы склоняемся к тому, что нам надо будет выполнить поверхностную калку. Для этого процесса нужны приспособления, которые предстоит изготовить. Весь смысл этой работы, к которой подключены лаборатория исследования металлов, литейный цех и отдел главного механика, заключается в отказе от поставок импортных комплектующих и организации производства необходимых запасных деталей своими силами. Это дало бы нам определенную самостоятельность и независимость от импортных поставок. Второй немаловажный фактор — это экономия средств. Нам нужно так организовать производство ножей для пресс-ножниц, чтобы они по качеству не уступали итальянским, а по себестоимости были дешевле.

Цель определена, десятки специалистов различных отделов ОАО «Амурметалл» готовятся к ее реализации. Литейщики, механики, лаборанты уже сейчас взвешивают все варианты, отбирая наиболее оптимальные. Редакция газеты будет следить за процессом изготовления ножей для пресс-ножниц «Vezzani», публикуя материалы о выполнении этого сложного задания.

### Официально

## Об изменении регламента

В целях усиления контроля за исполнением бюджета и снижения затрат на производство, закупку нормируемых и ненормируемых материалов, запчастей и вспомогательных материалов с 01.09.2009 года вводится процедура подачи сводных планов потребности на ненормируемые материалы и запчасти от служб предприятия в соответствии с утвержденной схемой. Ответственными за составление и подачу сводных планов потребности, а также за обеспечение непрерывного производственного цикла назначены руководители служб предприятия. Планы потребности на следующий календарный месяц всем подразделениям предприятия необходимо формировать по каждой службе в отдельности и передавать на рассмотрение главным специалистам (службам) в срок до 10-го числа текущего месяца. Руководители служб на основании планов потребности подразделений формируют сводный план потребности по службе. При выполнении данной работы руководителям служб надлежит осуществлять контроль над соответствием сводного плана годовому бюджету. В срок до 20-го числа текущего месяца руководители каждой службы предоставляют проекты сводных планов потребности по службе техническому директору. Служба технического директора формирует сводный план потребности по предприятию. Согласованный техническим директором сводный план потребности по предприятию в срок до 25-го числа текущего месяца передается на согласование директору по экономическим вопросам. Служба УМТС (учетно-финансовое бюро) формирует сводный план потребности в нормируемых материалах по всему предприятию, который основывается на плане производства на планируемый период и передается в срок до 25-го числа текущего месяца сводный план потребности директору по экономическим вопросам. После согласования сводных планов потребности на нормируемые и ненормируемые материалы и запчасти по предприятию директор по экономическим вопросам передает их на согласование финансовому директору для включения заявленной суммы в финансовый план предприятия на планируемый месяц.

## Новости металлургии

ПОСТАВКА ТРУБ  
ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Объединенная металлургическая компания (ЗАО ОМК) продолжает поставки труб большого диаметра (ТБД) по контракту с НК «Роснефть» в рамках проекта строительства магистрального нефтепровода с Ванкорского месторождения (Красноярский край) — одного из крупнейших в нашей стране.

В настоящее время компания осуществляет поставку труб диаметром 530 мм с толщиной стенки 14 мм из стали марки Х56. Поданному виду труб ОМК является эксклюзивным поставщиком для Ванкорского месторождения. Ввиду того, что трубы будут эксплуатироваться в сложных климатических и географических условиях, «Роснефть» выдвинула несколько дополнительных требований, в частности по химическому составу металла, испытаниям на ударный изгиб основного металла и на ударный сгиб сварного шва, а также ряд других. Все пожелания заказчика ОМК выполняла четко и в срок.

Ранее, в 2008 - начале 2009 года, ОМК отгрузила для Ванкорского месторождения около 19 тыс. тонн (100% от общего объема труб из стали марки Х56) таких труб.

В 2006 - 2007 годах в рамках контракта ОМК произвела и поставила 46 тыс. тонн (30% от общего объема труб большого диаметра) труб диаметром 820 мм, толщиной стенки 12 и 14 мм. Таким образом, ОМК, являясь ключевым поставщиком ТБД по проекту освоения Ванкорского месторождения, отгрузила в рамках контракта с НК «Роснефть» около 70 тысяч тонн ТБД.

ВЫБРОСЫ  
БУДУТ СНИЖЕНЫ

Новолипецкий металлургический комбинат приступил к реализации очередного этапа реконструкции газотводящих трактов конвертеров сталеплавильного производства, направленной на повышение надежности работы агрегатов и снижение их воздействия на окружающую среду.

Осуществление проекта на основной площадке в Липецке позволит компании на 59% снизить выбросы, образующиеся при выплавке стали.

В июне текущего года НЛМК модернизировал оборудование конвертера №1. Для модернизации оборудования второго конвертера в условиях действующего производства планируется в течение 108 суток смонтировать более 1500 тонн металлоконструкций и далее приступить к работам на конвертере №3.

Завершение работ по реконструкции, осуществляемой НЛМК совместно с фирмой Siemens VAI в рамках программы технического перевооружения, намечено на 2010 год.

## Фоторепортаж

## НА «ТЫ» С МЕТАЛЛОМ



Стерженщицы Е. Тазиева, Л. Жигулева, Е. Усачева, С. Кунова.



Сталевар А. Афанасьев.

Подручный сталевара Д. Инкин.



Оператор Т. Бояркина.

В сентябре в литейном цехе приступят к выполнению важного и ответственного задания — выплавке инструментальной стали для ножей пресс-ножниц «Vezzani». В цехе началась подготовка к будущим сложным плавкам. Но главное уже есть в наличии — дружный и сплоченный коллектив, где каждый находится на своем месте и готов к выполнению новых производственных заданий.

## Центр занятости населения

## ОТВЕЧАЕМ НА ВАШИ ВОПРОСЫ

- Хочу уволиться с предприятия по собственному желанию. Если мне придется обратиться за помощью в ЦЗН, на какой размер пособия могу рассчитывать? Говорят, что только на самое маленькое.

- С 1 января этого года в силу вступили изменения в Законе о занятости населения. Законодатели установили всем уволившимся по собственному желанию, которые имели оплачиваемую работу в течение 26 календарных недель в течение года на момент обращения в службу занятости, получать пособие по безработице в размере 75% от средней заработной платы. Но не выше максимального пособия по безработице и не ниже минимального размера (1020 руб. в нашем регионе). В таком размере пособие они будут получать три месяца. Следующие четыре месяца — 60% от средней заработной платы, оставшиеся пять месяцев — 45%.

Если трудоустроить безработного в течение года не удалось, а он продолжает поиск вакансии с помощью службы занятости, государственная услуга ему оказывается, но выплата пособия прекращается. Она возобновится только через шесть месяцев и будет выплачиваться еще год, но теперь уже в минимальном размере.

Если уволившиеся имели работу меньше 26 календарных недель в течение года на момент обращения в службу занятости, они будут получать пособие в минимальном размере в течение шести месяцев, затем идет прекращение выплаты на шесть месяцев. И если связи с ЦЗН не прекращаются, пособие возобновляется еще на шесть месяцев.

**СПЕЦИАЛИСТЫ ЦЕНТРА ЗАНЯТОСТИ НАСЕЛЕНИЯ КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ ТЕСНО СОТРУДНИЧАЮТ С РАБОТНИКАМИ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ». НА ЦЕНТРАЛЬНОЙ ПРОХОДНОЙ ПРЕДПРИЯТИЯ ПЕРЕДВЕННЫЕ ДНИ ПРОДОЛЖАЕТ ДАВАТЬ КОНСУЛЬТАЦИИ ВСЕМ ЖЕЛАЮЩИМ. СЕГОДНЯ МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ ПОДБОРКУ ОТВЕТОВ НА НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ.**

- Объясните пожалуйста, кто имеет право выйти на пенсию досрочно?

- В законе «О занятости населения в РФ» (п.2 ст.32) определены условия, при которых гражданин может быть отправлен на пенсию до наступления возраста, когда можно пойти на заслуженный отдых. Он должен иметь статус безработного; иметь стаж, необходимый для начисления пенсии (в нашем северном регионе для женщин — 20 лет). До возраста, который позволяет выйти на заслуженный отдых, должно оставаться не более двух лет (женщины не моложе 48 лет, мужчины — 53 лет). Должна отсутствовать возможность для трудоустройства, а с последнего места работы безработный должен быть уволен по сокращению численности или штата работников, либо по ликвидации организации.

При этом обязательно согласие самого безработного, но окончательное решение принимает служба занятости. Это ее право, но не обязанность.

- Существуют ли какие-то сроки, в течение которых уволенному по сокращению нужно зарегистрироваться в службе занятости?

- Да, существуют. В орган службы занятости нужно обратиться в течение месяца со дня увольнения. Однако дело это добровольное.

Каждый решает сам, становиться ему в на учет в службу занятости или нет.

- Объясните, что дает попавшему под сокращение постановка на учет в службе занятости в течение указанного срока?

- В случае нетрудоустройства гражданина, уволенного по сокращению или ликвидации предприятия, в течение первых трех месяцев со дня высвобождения за ним, по решению органа службы занятости, сохраняется средний месячный заработок в течение четвертого, пятого, шестого месяца со дня увольнения. В течение первых трех месяцев гражданин, который попал под сокращение, имеет право получить сохраненный средний месячный заработок по прежнему месту работы за счет средств работодателя. В связи с тем, что мы проживаем в местности, приравненной к условиям проживания в районах Крайнего Севера, на нас распространяется действие статьи 318 Трудового Кодекса РФ, которая предусматривает сохранение среднего месячного заработка в течение четвертого, пятого, шестого месяцев со дня увольнения гражданина, но при соблюдении двух условий: а) обращение гражданина в орган службы занятости в месячный срок со дня увольнения; б) гражданин не был трудоустроен.

- Значит, если гражданин не

смог трудоустроиться ни сам, ни с помощью ЦЗН в течение первых трех месяцев со дня увольнения, то...

- ...то орган службы занятости выдает ему справку о том, что он не трудоустроен, и предприятие обязано выплатить гражданину сохраненный средний месячный заработок за четвертый, пятый, шестой месяцы, прошедшие после увольнения.

- А как же статья 178 Трудового Кодекса РФ, которая устанавливает трехмесячный срок компенсационных выплат?

- Эта статья регулирует правоотношения между работником, попавшим под сокращение, и работодателем в местностях, которые имеют обычные условия проживания — Хабаровск, Новосибирск, Пенза... Но наш город расположен в местности, приравненной к районам Крайнего Севера, поэтому должны руководствоваться статьей 318 Трудового Кодекса РФ.

- Имеет ли возможность гражданин предпенсионного возраста, уволенный по сокращению, уйти на пенсию досрочно?

- Да, имеет. На основании статьи 32 Закона «О занятости населения в РФ» по предложению службы занятости для трудоустройства безработного гражданина, уволенного по ликвидации предприятия или сокращения, ему может назначаться досрочная пенсия, но не ранее, чем за два года до наступления возраста, когда человеку официально назначается пенсия. И если он зарегистрирован в органах службы занятости в утвержденных законодательством сроки.

Ответы подготовил  
Роман ЗЕМЛЯКОВ,  
юрист ЦЗН.



# ПОМНИМ. ЧТИМ. ГОРДИМСЯ

## Секретная сталь Лысьвы

...Морозным декабрьским утром 53-го года Комсомольск-на-Амуре гостеприимно встретил группу молодых специалистов и их семьи — посланцев Лысьвенского металлургического завода Пермской области, одного из старейших промышленных предприятий России. Они приехали в город юности по оргнабору для участия в монтаже и запуске оборудования строящегося на заводе «Амурсталь» жестокатального цеха. Запланированная продукция нового цеха — белая жельсть и кровельная сталь — предназначалась для рыбоконсервных предприятий Приморья, Камчатки и Сахалинской области.

В состав группы уральских металлургов входили не только профессиональные вальцовщики прокатных станков и специалисты лудильных автоматов, но и сортировщики белой жести, инженеры-исследователи для центральной заводской лаборатории. Об этом позаботился начальник листопрокатного цеха завода «Амурсталь», опытный организатор производства М.Л. Гапуник, побывавший ранее в командировке на Лысьвенском заводе.

Заботами тогдашнего директора завода «Амурсталь» А.Е. Фролова и руководства города приезжим сразу были предоставлены квартиры в двух подъездах дома № 76 50-го жилквартала (теперь это дом № 30 по проспекту Ленина).

Среди новоселов из Лысьвы — вальцовщики И.С. Сухоплюев, А.С. Шаровьев, Б.Д. Перевозчиков, В.М. Кривин, М.М. Чежегов, Е.П. Балуева, Н.И. Пимахов, Г.И. Котельников, работницы штамповального цеха З.И. Кривина, Н.И. Котельникова, В.И. Чежегова — бывшие выпускники Лысь-

венских школ ФЗО и ремесленных училищ 42-го и 43-го годов. Многие из них навсегда связали свои судьбы с трудовым коллективом дальневосточных металлургов, внесли немалый вклад в развитие предприятия и вошли в золотой кадровый фонд завода «Амурсталь».

С первых дней Великой Отечественной войны Лысьвенский металлургический завод, производящий на протяжении более двух столетий в основном кухонную эмалированную посуду, в кратчайшие сроки был переведен на выпуск снарядов, мин, легкого стрелкового оружия, солдатских касок и котелков, противогаров. Мужчин сразу взяли на фронт, а на их рабочие места встали женщины и подростки, взвалив на свои плечи все тяготы военного времени. Особенно доставалось подросткам: и учеба в ФЗО и РУ, и работа в цехах без выходных, и постоянное недоедание.

Из воспоминаний И.С. Сухоплюева — старшего вальцовщика прокатного цеха № 2 завода «Амурсталь», кавалера орденов Ленина и Трудового Красного Знамени, почетного металлурга предприятия:

— Работая на прокатном стане Лысьвенского завода в годы войны, мы имели тогда смутное представление о марке стали производимого листа. Знали только, что лист после термообработки уходил



в штамповальный цех, где и превращался в солдатские каски. С большим интересом мы иногда наблюдали, как женщины и наши сверстники-подростки обстреливали каски метров с тридцати на специальном стенде. Первоначально на касках оставались рваные пробоины. Тут же технологи, обермастера срочно вносили корректировки в сталеплавильный и прокатный циклы производственных процессов, механики и электрики «колдовали» над механизмами. Шел новый лист, и все меньше на стенде появлялось отбракованных касок. Пули оставляли лишь неглубокие вмятины.

Да разве могли знать И.С. Сухоплюев, его товарищи по работе о том, что в Великую Отечественную Лысьвенский завод был единственным в стране, производившим столь необходимый предмет воинской экипировки? Лысьвенские каски спасли жизни миллионам наших солдат и офицеров.

Для них была разработана особая марка стали: пластичная и в то же время твердая, пуленепробиваемая. Технологию штамповки разработал лысьвенский специалист Евгений Ширинкин. За работу над касками инженеры И. Ястребов, А. Филин, А. Кривилев и А. Пашкевич в 1943 году получили Сталинскую премию.

Бывалые фронтовики рассказывали, что не раз после боя видели убитых немцев в наших касках. Враг предпочитал их своим, не таким надежным.

Из воспоминаний З.И. Кривиной, участницы трудового фронта, бывшей штамповщицы Лысьвенского завода, награжденной медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне»:

— Многое можно рассказать о том, как мы работали в штамповальном цехе по производству солдатских касок. Но особо запомнилось одно: уже через месяц после капитуляции гитлеровской Германии наш завод приступил к выпуску своей прежней мирной металлопродукции.

В этом году Лысьвенскому металлургическому комбинату исполняется 224 года. Сегодня предприятие — лидер по производству электрооцинкованного листа для отечественных автомобилестроителей, а лысьвенская эмалированная посуда, газовые и электрические плиты есть во многих российских домах.

Подготовил  
Ю. ЛУКЬЯНОВ.



П.И. Воробьев.



Д.Р. Кураченко.



В.И. Пивоваров.

## СТРОКИ ВОЕННОЙ ЛЕТОПИСИ

(ИЗ ГАЗЕТЫ «ЗА СТАЛЬ» 1941 — 1945 гг.)

### Наши обязательства

Озверелые орды германских фашистов покапали на нашу миролюбивую социалистическую страну, стремясь захватить территорию нашей страны, поработить свободолюбивый советский народ.

Не бывать этому!

Нападая на нашу страну, фашистские псы просчитались. Они думали за несколько дней захватить Украину и Белоруссию, а затем с «ветерком» пройти по нашей стране. Просчитались! Планы сорваны!

Напав на нашу родину, они наткнулись на великую ненависть советского народа к фашизму, они наткнулись на могущественную Красную Армию, оснащенную первоклассной военной техникой. Нет никакого сомнения, что под натиском Красной Армии фашизм найдет свою могилу.

Коллектив участка №3, собравшись на собрание и обсуждая вопрос о наших задачах в период Отечественной войны, ясно понимает серьезность этой фашистской авантюры. Но мы знаем, что, посеяв ветер, фашизм пожнет бурю.

Для того, чтобы помочь нашей доблестной Красной Армии создать для фашизма смертоносный ураган и в этом урагане уничтожить и похоронить фашизм, мы обязаны каждый на своем посту трудиться честно и самоотверженно, не жалея сил и не считаясь со временем.

Для этого мы требуем от наших руководителей, чтобы все бригады, каждый рабочий были обеспечены фронтом работы, материалом и инструментом.

Общее собрание единодушно решило:

1. Соблюдать строжайшую дисциплину производства, а прогульщиков и тех, кто вносит дезорганизацию в производство, расценивать как врагов советского государства.
2. Не уходить с производства до тех пор, пока не будет выполнено любое задание вышестоящего руководителя.
3. Быть требовательным к себе и окружающим; повысить бдительность; строго хранить государственные тайны.
4. Считаю себя мобилизованными и по первому зову Комитета Обороны готовы вступить в ряды Красной Армии и бить врага до полного его уничтожения.

По поручению собрания:  
ПРЕЗИДИУМ.

### Слово ветерана

Я участник гражданской войны 1919-1920 гг. За период моей боевой жизни в годы гражданской войны я участвовал на многих фронтах, своим штыком очищал советскую республику от чужеземных завоевателей и множества контрреволюционных банд.

Жаркие то были годы. Молодая Красная Армия, полугодовалая, разутая и раздетая, плохо вооруженная, но знавшая за что драться и кого бить, громила до зубов вооруженные полчища многочисленных врагов. Эта война окончилась нашей победой. 14 капиталистических стран, воювавших с нами, получили жестокий отпор.

С великим негодованием узнал я о вероломном нападении фашистских орд на нашу родину. Вскипело мое сердце, заболели сильнее мои четыре раны, полученные на фронтах гражданской войны. Сильно вскипело во мне желание отомстить за кровь товарищей своих, за свою кровь вероломным налетчикам.

По военной специальности я разведчик. Я готов взять в руки оружие и идти туда, где лучшие сыны нашей родины наносят сокрушительные удары взбесившимся фашистским псам!

В.В. КЛИМОВ.

К сожалению, время неумолимо: всё меньше и меньше остаётся ветеранов, и зачастую уже нет возможности услышать их воспоминания из первых уст. Мы обращаемся ко всем, кто помнит рассказы участников войны и трудового фронта, у кого хранятся интересные документы и фотографии, сообщить об этом в редакцию газеты «За сталь». Давайте вместе отдадим дань уважения памятной дате и людям, завоевавшим победу.  
Редакция газеты «За сталь».



# От всей души

**25 августа** отметила свой юбилей инженер-конструктор ЖДЦ Ирина Александровна ГРИНЬКО.

Коллектив цеха от всей души поздравляет Ирину Александровну с юбилеем и желает ей здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

*Пусть приносит юбилей  
Поздравления друзей,  
Много сил, добра, успеха  
И хороших, светлых дней!  
Чтобы в доме был достаток,  
Чтоб с удачей дружить,  
Быть на радости богатой  
И ещё сто лет прожить!*

\*\*\*

**26 августа** отметил 55-летие слесарь-ремонтник СПЦ Владимир Георгиевич ПАВЛОВ.

Коллектив цеха горячо поздравляет Владимира Георгиевича с юбилеем, желает ему крепкого здоровья, больше радостных и счастливых дней.

*Желаем Вам счастья, тепла и добра!  
Чтоб все неудачи сгорели дотла,  
Чтоб жить - не тужить  
до ста лет довелось!  
Пусть сбудется то, что ещё не сбылось!*

\*\*\*

**27 августа** полувековой юбилей у слесаря-ремонтника РМЦ № 2 Александра Анатольевича КОШЕЛЬКОВА.

Коллектив цеха от всей души поздравляет Александра Анатольевича с 50-летием, желает крепкого здоровья, благополучия и счастья.

*Желаем в славный юбилей  
Мир дому Вашему и солнечного света,  
Здоровья крепкого, богатого стола,  
Любви всех окружающих людей,  
Чтоб жизнь была прекрасна и добра.*

\*\*\*

**28 августа** у двух работников электроремонтного цеха знаменательные даты: электромонтёру по обслуживанию подстанций Инессе Дмитриевне ЩУДЛО исполняется 45 лет, а электромонтёр по ремонту электрооборудования Валерий Вячеславович СТЯБКОВ отмечает свой 25-летие.

Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляров, выражает им благодарность за добросовестный труд, желает дальнейших достижений в труде и успехов на жизненном пути.

*Хотим пожелать, чтобы в жизни везло,  
Чтоб было на сердце легко и светло,  
Чтоб стал каждый день веселее и теплее!  
От ласковых слов и улыбок друзей!*

\*\*\*

**29 августа** исполняется 30 лет мастеру отгрузки СПЦ Алексею Александровичу ШИПАКОВУ.

Коллектив цеха от всего сердца поздравляет Алексея Александровича с днём рождения, желает ему отличного здоровья, удачи в делах и в работе и всегда отличного настроения!

*Желаем, чтобы жизнь  
никогда не кончалась,  
Беда и печаль на пути не встречались,  
Вечного счастья, хороших друзей,  
Успехов, здоровья и солнечных дней!*

\*\*\*

**30 августа** отметит 60-й день рождения электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования СПЦ Виктор Владимирович КРИВЦОВ.

Коллектив цеха горячо поздравляет Виктора Владимировича с юбилеем, желает ему отличного здоровья, семейного благополучия, удачи в работе и других делах.

*60 - это дата не старости,  
Это опыт и мудрость, что дали года,  
Пусть не ведают сердце усталости  
И пусть будет душа молода.  
Пусть невзгоды и беды забудутся,  
Будут в доме тепло и уют,  
Все мечты и желанья пусть сбудутся  
И пусть внуки скучать не дадут!*

## Читательский опрос

# ЧТОБЫ ГАЗЕТА СТАЛА ЛУЧШЕ

**Н**ЕБОЛЬШОЙ, но дружный коллектив редакции газеты «За сталь» обращается к вам, уважаемые работники ОАО «Амурметалл», ООО «Амурметалл-сервис», ООО «Амурметалл-Литье» с конкретным предложением. Главное предназначение нашей газеты мы видим в полном и достоверном отражении всех процессов, происходящих на предприятии, в городе, крае. Для этого нам надо иметь двустороннюю связь с нашими читателями. Поэтому мы обращаемся к вам с просьбой высказать свои суждения, критические замечания, конкретные предложения о работе редакции, о содержании газеты. Что бы вы хотели увидеть на ее страницах, какие рубрики необходимо

ввести, какие темы нужно раскрыть? Что нужно сделать, чтобы газета стала интересней, актуальней, насыщенной?

Если у кого-то появится желание попробовать свои силы в области журналистики, милости просим на страницы нашей газеты. Интересный и актуальный материал мы с радостью опубликуем.

Обращайтесь в редакцию газеты «За сталь», которая находится в кабинетах №№ 32, 33, 36 старого заводоуправления, или по телефонам 24-63, 23-52, 52-94-63. Всегда готовы встретиться с вами и выслушать ваши конструктивные предложения.

Редакция газеты «За сталь».



Заводской уголок.

**По горизонтали:** 1. Перина. 5. Западня, капкан. 8. Государство на севере Африки. 9. Тропическое дерево, из скорлупы плодов которого добывают масло-кажу. 10. Служитель Фемиды. 12. Снасти судового стоячего такелажа, раскрепляющие к бортам мачты и стеньги. 13. Верхняя одежда у католического духовенства. 14. Помещение на берегу, где строится и ремонтируется корпус судна. 15. Вулкан в Исландии. 17. Птица семейства рябков. 20. Искусственное прерывание беременности. 23. Минерал, сырье для получения соды. 24. Фильм с участием Михаила Пугачкина. 25. Простейшая плотина. 26. Президент ФРГ в 1959-1969 годах. 28. Руководитель крестьянско-казацкого восстания на Смоленщине в 1632-1634 годах. 31. Картина или рельеф, предназначенные для постоянного или временного украшения определенного участка стены или потолка. 34. Село в Московской области, известное оригинальной росписью керамики. 35. Горная порода. 36. Записная .... 37. Роман Теодора Драйзера. 39. Французский изобретатель, чья паровая повозка хранится в Музее искусств и ремесел в Париже. 40. Сорт

винограда. 41. Холодильный газ. 42. Ключового пресмыкающегося. 43. Вагон и маленькая ...

**По вертикали:** 1. Бытовой прибор. 2. Съедобный гриб. 3. Птичий орган. 4. Высокомерие. 5. Точить .... 6. Рельефный рисунок на ткани. 7. Несколько машин, работающих в комплексе. 9. Отрицательный электрод. 11. Божество славяно-русской мифологии, связанное с мужским плодородием. 15. Перечень предметов в определенном порядке. 16. Телескоп Александра Адабашьяна по роману Бориса Акунина с участием Ильи Носкова, Сергея Безрукова, Марины Нееловой, Олега Басилашвили. 18. Сомнительное дело. 19. Дворовая собака. 21. Несамостоятельное грузовое судно. 22. Инертный газ. 27. Житель полуострова во Франции. 28. Речная лошадь. 29. Вид графики. 30. Река во Франции, впадающая в Бискайский залив. 31. Лекарственный препарат. 32. Запрещенный удар в бильярде. 33. Пленка на металле, образующаяся при термообработке. 37. Предмет мебели. 38. Род бытовой многоголосной песни, распространенной в России, на Украине и в Белоруссии в 17-18 веках.

### Ответы на кроссворд, опубликованный в номере за 20 августа

**По горизонтали:** 1. Верхолаз. 5. Торговля. 9. Рекс. 10. Колючка. 11. Урон. 12. Каа. 13. Низ. 14. Люди. 16. Осока. 19. Адан. 21. Асс. 22. Сил. 24. Декан. 25. Колит. 26. Любек. 27. Кио. 28. Ага. 29. Турне. 30. Лидер. 31.

Минор. 33. Рок. 34. Тля. 35. Чума. 37. Итака. 40. Дайм. 41. Бит. 43. Баз. 44. Нимб. 45. Аллегро. 46. Юмор. 47. Епитимья. 48. Распопка.

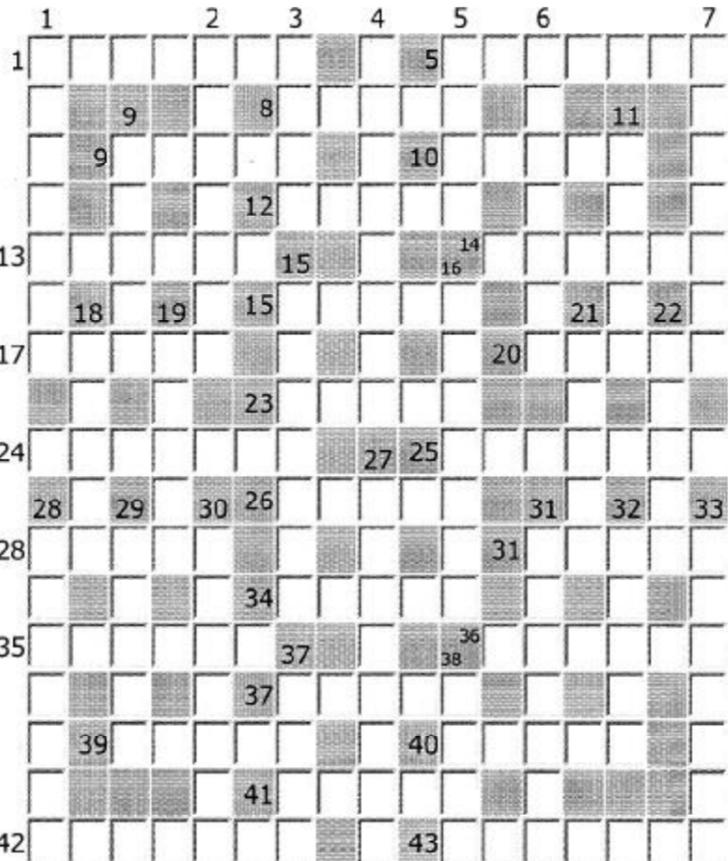
**По вертикали:** 1. Верблюд. 2. Хаски. 3. Лука. 4. Зулус.

(прокат-1) и Нина Ивановна Сатырева (ТЦЦ).  
**70-летний юбилей** отметят в сентябре **Маргарита Филипповна Варавкина (АХО), Раиса Дмитриевна Гаранина (прокат-1), Герман Михайлович Крючек (прокат-2), Эльвира Павловна Котова (заводоуправление), Анатолий Иванович Максютин (литейный), Александр Павлович Сушков (мартен) и Элеонора Александровна Татанова (мартен).**  
От души поздравляем ветеранов-юбиляров со знаменательными датами в их жизни, желаем им крепкого здоровья, оптимизма, бодрости духа, внимания и заботы со стороны родных, близких и товарищей по прежней работе на предприятии!

Совет первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл».

## Поздравляем! ЮБИЛЯРЫ СЕНТЯБРЯ

В сентябре 19 ветеранов предприятия, состоящих на учёте в первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл», отметят юбилейные дни своего рождения.  
В этом месяце родные, близкие, товарищи по прежней работе от души поздравят с **85-летием Клавдию Фоминичну Дьякову (прокат-1), Ивана Семёновича Дружкина (ЦЗЛ) и Галину Даниловну Старкову (АХО).**  
**80 лет** исполнится **Александр Павловне Аriskиной (электроцех), Анне Ильиничне Ерофеевой (АХО), Марии Павловне Рогатновой (мартен), Вере Алексеевне Себелевой (ЭСЦ-1), Надежде Николаевне Чертовой (заводоуправление) и Вере Александровне Шаблицкой (АХО).**  
**75-летие** встретят **Устинья Ивановна Левченко (копровой цех), Виктория Андреевна Рябых**



Учредитель: ОАО «Амурметалл»  
Адрес редакции:  
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,  
ул. Заводская, 2.  
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.  
Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).  
Рег. номер ПИ № 15-0648.  
Подписано в печать 26.08.2009 г.  
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 1000

Редактор  
**С. В. БЫКОВ.**  
Фотокорреспондент  
**А. В. ТЕПЛЯКОВ.**

