

● **Твои люди, завод**



ВАРИМ СТЕКЛО

Как известно, не боги горшки обжигают. Разнообразие и богатство материального мира — дело рук человеческих. Всё, чем мы регулярно пользуемся

и дома в быту, и на работе, — уже кем-то сделано, кто-то приложил к изделию свой труд, свой талант. Предприятие «Амурметалл» открывает для людей обширные горизонты возможностей созидания, ведь трудятся на нём люди разнообразных профессий и специальностей.

Сегодня мы вновь открываем рубрику - «Твои люди, завод», героем которой может стать любой заводчанин. А начинаем с рассказа о рабочем достаточно редкой специальности — стекловар. На дочернем предприятии ООО «Амурметалл-Литьё» жидкое стекло является необходимым компонентом для изготовления форм и стержней. Отвечает за его производство Андрей Фёдорович КРЕЦ, варщик литейных смазок, или проще говоря, стекловар.

— Варится стекло в автоклаве, то есть в аппарате для проведения различных процессов при нагреве и под давлением выше атмосферного. При варке стекла давление достигает трёх атмосфер, — рассказывает Андрей Фёдорович, — это примерно 3 килограмма на сантиметр. А варю я его из полупрозрачного силиката натрия, который поступает на предприятие в виде глыбы. В автоклаве добавляю в неё воду - и горячий пар вместе с высоким давлением при постоянном вращении за один или два часа, в зависимости от сухости пара, превращает твёрдую

глыбу силиката натрия в жидкое стекло. Которое по своему внешнему виду и консистенции напоминает кисель.

Кстати, на самом деле, жидкое стекло всем нам давно знакомо и используется регулярно при склеивании бумаги. Силикатный клей — это и есть жидкое стекло.

— Самое главное заключается в том, чтобы придать «киселю» определённую плотность, после чего в него добавляется каустическая сода, с помощью которой стекло достигает нужного модуля, то есть химической характеристики «живучести» смеси. «Живучесть» - это подвижность жидкого стекла, которая не позволяет ему затвердеть раньше времени. На этом моя часть работы заканчивается, я передаю остывшее стекло в смесеприготовительное отделение и приступаю к варке новой порции. За рабочий день я загружаю автоклав три раза и получаю около 3 тонн продукта.

Что же происходит дальше? Дальше стекло смешивается с песком. Но не с обычным, а особым, огнеупорным, привезённым с Урала. Все мы знаем,

что любая, даже самая красивая форма из песка одновременно будет и очень хрупкой. Для литейного же производства необходима твёрдость изделия, что и достигается смешиванием песка с жидким стеклом и последующей продувкой углекислым газом.

Кстати, используется жидкое стекло не только в технологии ООО «Амурметалл-Литьё». Оно применяется также для приготовления смеси, которая необходима при ремонте главной, большой печи в ЭСПЦ-2.

— **Андрей Фёдорович, расскажите, как вы пришли в стекловары?**

— Вообще, у меня много профессий, но именно с автоклавом работаю давно. И когда пришёл устраиваться на завод, здесь нужен был человек, который бы варил стекло. Работа знаковая, интересная, так что я доволен. Работаю уже пятый год.

— **Спасибо вам за знакомство с вашей специальностью. Желаем дальнейших успехов в работе!**

Антон ЕРМАКОВ

● **Город на ладони**

КУРС НА «ВОСТОК»

Комсомольское-на-Амуре тепличное предприятие «Восток», признанное банкротом два года назад, обретет вторую жизнь. Это стало возможным благодаря приходу нового собственника, которым на 2011 - 2012 годы запланирована масштабная реконструкция, благодаря чему теплицы смогут обрести конкурентоспособность. Важным моментом является переход системы теплообеспечения комплекса на использование недорогого источника тепла - природного газа. Ведь именно крупные платежи энергетикам и стали одной из основных причин банкротства прежнего «Востока». На реконструированном предприятии планируется применять самые современные агротехнологии.

Проходит реконструкция и на городской птицефабрике, в результате которой будут установлены новые технологические линии немецкого производства, что позволит увеличить производительность труда и отразится на экономической эффективности предприятия.

ШКОЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ

На прошедшей в понедельник коллегии в администрации обсуждались проблемы в сфере образования. По данным статистики, в городе насчитывается 1689 педагогов, средний возраст которых составляет от 35 до 55 лет. Проблема старения основных педагогических кадров остается актуальной, хотя и приток молодых специалистов в последнее время ощутимо вырос. За два минувших года в школы устроился 141 молодой педагог. Из них 78% закрепилось на рабочих местах. Важную роль в этом играет материальная стимуляция в виде 35% надбавки к окладу и единовременного подъемного пособия.

Другая проблема заключается в отсутствии необходимого резерва руководящего школьного состава. Современный директор - это не только главный учитель, но и во многом менеджер и финансист. Зачастую заменить опытных завучей и директоров у нас нечем. С целью решения этой проблемы создана «Школа молодого директора».

Еще одна существенная проблема - низкая загруженность учителей учебными часами из-за малого количества учеников в некоторых школах и как следствие этого - низкая учительская зарплата. Только около половины школ загружено на 80% от



проектных возможностей. В пяти городских школах учеников менее, чем 35% от возможного числа. Это вызвано объективными причинами низкой рождаемости, и в ближайшее время ситуация кардинально не изменится. В некоторых классах насчитывается по 9 человек, и один и тот же педагог вынужден вести по три дисциплины. На коллегии директорам школ было предложено оказать содействие в решении этой проблемы в условиях подшефного школьного финансирования. Возможно, некоторые школы придется закрыть.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Немалая сумма была затрачена в минувшем году на капитальный ремонт жилых домов, а именно более полу-миллиарда рублей. Ремонт был произведен по практикующейся программе софинансирования, то есть за счет поступлений из федерального фонда, городского бюджета, а также за счет собственников жилья. За последние десять лет эта сумма стала беспрецедентной. Такое финансирование позволило реконструировать 275 объектов в 138 жилых домах, а именно: произвести ремонт 89 кровель, ремонт и утепление фасадов 26 домов (заделка панельных швов), в 39 домах обновить внутренние инженерные сети с установкой приборов учета потребления. Был также отремонтирован один подвал. Заменено 120 лифтов в 34 домах. Жители домов, затронутых ремонтом, видимо, могут остаться довольны, остальные ждут своего часа.

По данным городской администрации.

● **По закону**

ПРОВЕРКА

Министерством инвестиций и развития предпринимательства Камчатского края разработан план проведения проверок на 2011 год юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, осуществляющих заготовку, переработку и реализацию лома цветных и черных металлов.

В минувшем году сотрудниками министерства было проведено шесть пла-

новых выездных проверок соблюдения лицензионных требований и условий, по результатам которых было вынесено два предписания. Три организации досрочно сдали лицензии в связи с прекращением деятельности по заготовке, переработке и реализации лома цветных и черных металлов.

В настоящее время на территории Камчатского края действуют 12 организаций, осуществляющих деятельность по заготовке, переработке и реализации лома цветных металлов и 13 организаций работают с ломом черных металлов. Пять организаций имеют лицензии на осуществление



обоих видов деятельности.

План проверок размещен на сайте Генеральной прокуратуры РФ (www.genproc.gov.ru).

РИА «Восток Медиа»

ВНИМАНИЕ!

С 31.01.2011 г. Управлением информационных технологий для всех корпоративных мобильных номеров (оплачиваемых предприятием) добавлена возможность осуществления бесплатных звонков (опция «обратный вызов») на внутренние номера телефонной сети ОАО «Амурметалл». Теперь при наборе номера 52-96-96 (или 8 4217 52-96-96) звонок будет отклонен, после чего сразу же поступит входящий звонок с номера 52-92-22, ответив на который, необходимо будет набрать требуемый четырехзначный внутренний номер.

Управление информационных технологий.

