

С Днем защитника Отечества!

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
АМУРМЕТАЛЛ

Ба Стамб

БЕСПЛАТНО

Выходит с 9 апреля 1939 года

24 февраля 2011 г.

7

(3156)

www.amurmetal.ru

АМЕ

С Днем Защитника Отечества!



**Уважаемые ветераны Великой Отечественной войны,
ветераны армии и флота, военнослужащие!
Уважаемые комсомольчане!**

Сердечно поздравляю вас с Днём защитника Отечества! Для каждого жителя нашей страны этот поистине всенародный праздник наполнен глубоким смыслом. Он олицетворяет неразрывную связь поколений, признание великих заслуг защитников Отечества перед государством, глубочайшее уважение к людям ратного труда.

Отмечая праздник, мы в первую очередь обращаемся со словами олагодарности к нашим ветеранам,

освободившим мир от фашистских захватчиков. Спасибо Вам, дорогие ветераны, за мужество и любовь к нашей Родине. Желаю всем вам крепкого здоровья, бодрости! Живите долго и радостно детям, внукам, землякам!

Комсомольчане внесли достойный вклад и в укрепление обороноспособности нашей страны. Практически в каждой нашей семье кто-то связан с армией и флотом, строительством и ремонтом боевых кораблей и самолётов.

Наши усилия будут и впредь направляться на создание достойных условий для жизни ветеранов войны, укрепление единства армии и народа, увековечение памяти о героических защитниках Отчизны.

От имени администрации города, депутатов городской Думы и себя лично желаю всем крепкого здоровья, благополучия, счастья и семейного тепла, успехов в службе, новых профессиональных высот и неиссякаемой любви к Родине!

Глава города
В. П. МИХАЛЁВ

● **Пульс ЗАВОДА**

СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - НОВОЕ КАЧЕСТВО

В конце минувшей недели в механическом цехе № 2 введена в эксплуатацию машина термической резки нового поколения «Кристалл-2,5».

Она предназначена для высокоточного фигурного раскроя листового проката чёрных, цветных металлов и их сплавов методом плазменной или кислородной газопламенной резки. Новое оборудование повысит качество изготавливаемых изделий, а также снизит их себестоимость.

Цифра 2,5 в названии машины означает ширину рабочего стола, на который укладываются листы длиной до 8 метров. Увеличилась толщина раскраиваемого проката, она может достигать 200 мм.

Система программного управления машиной «Кристалл» обладает рядом новых решений, некоторые из которых не имеют аналогов не только в России, но и в мире, включая управление и стабилизацию расхода режущих газов в зависимости от технологического режима. Предусмотрена коррекция неточной укладки листа. Программа сама выстроит траекторию движения инструмента с учётом всех необходимых поправок, а также при необходимости произведёт разделку кромок под сварку. Мощные немецкие двигатели обеспечивают и высокую скорость резки.

Ввод в эксплуатацию такого современного оборудования не только облегчил выполнение работы по изготовлению фасонных изделий сложной конфигурации, которая раньше производилась в ручном режиме, но и существен-

ным образом повлиял на качество изделий. Увеличилась чистота реза, уменьшилось количество припусков металла, на порядок уменьшилась необходимость в дальнейшей механической обработке. Это позволяет экономить материал, высвобождает механическое оборудование. Практически сразу после резки заготовка может поступать в сборку металлоконструкций.

Монтаж нового оборудования проводили специалисты ОАО «КЗПТО», у которого машина находилась во временной аренде с 2008 года. Большую работу провели наши специалисты из ремонтно-механического цеха под руководством помощника начальника цеха по оборудованию Юрия Владимировича Николаева.

Это и работы по закладке фундамента, и непосредственное участие в установке агрегата. Для окончательной наладки и настройки на завод были командированы представители фирмы-изготовителя из Санкт-Петербурга.

Необходимость замены устаревшего оборудования на новое и современное назрела в цехах ремонтно-механических служб давно. Возможно, данное столь важное приобретение станет первой ласточкой в их дальнейшей модернизации. Ведь от этого зависят две главные составляющие любого ремонта - надежное качество и надлежащая скорость.

Антон ЕРМАКОВ.



● **ДЕЛА ФИНАНСОВЫЕ**

С долгами за электроэнергию расплатились

Не успел начаться новый год, как всех нас «обродовали» новыми тарифами на электроэнергию. Насколько серьёзно это скажется на кошельках простых граждан и на бюджете предприятий, покажет время.

Если в прошлом году электроэнергия для ОАО «Амурметалл» стоила 1,9 рубля за 1 кВт, то с 1 января предприятие будет платить по среднему показателю («день/ночь») 2,244 рубля. Подобные изменения коснулись не только промышленного сектора, но и населения всей нашей страны: с начала этого года электроэнергия подорожает. Так, в 2010 году тарифы на электроэнергию для населения выросли на 10%, а для промышленных потребителей — на 7,6% (в 2009 году — на 25% и 19% соответственно).

В соответствии со сценариями развития экономики РФ на ближайшие три года, одобренными правительством и опубликованными в июне, рост регулируемых тарифов на электроэнергию в 2011 году прогнозируются в 12-13%,

в 2012 году — 11-12%, в 2013 — 10-11%. Рост тарифов на тепловую энергию в 2011 году в среднем по РФ — 12-14%, в 2012 году — 10-12%, в 2013 году — 10-11%. Глава Минэкономразвития Эльвира Набиуллина сообщила в конце сентября, что власти РФ пока не планируют пересматривать параметры тарифной политики на ближайшие три года.

Как сообщила директор по экономике и финансам Марина Цыганова, по состоянию на 1 января этого года ОАО «Амурметалл» не имеет просроченной задолженности за энергоносители (электроэнергия, теплоэнергия, природный газ, вода), хотя до этого размер кредиторской задолженности на 1 июля 2010 года составлял 575,6 млн. руб., которая была погашена в течение шести месяцев 2010 года. Из них 489,5 млн. руб. было оплачено за счёт кредитных средств «Внешэкономбанка», а 86,5 млн. руб. — за счёт собственных оборотных средств предприятия.

В настоящее время текущие платежи за энергоносители ОАО «Амурметалл» производит своевременно.

Ольга ХАРЛАМОВА.

Повышение пенсий

Второго февраля в отделении Пенсионного Фонда РФ по Хабаровскому краю в г. Комсомольске-на-Амуре прошла видеоконференция на тему увеличения с 1 февраля трудовых пенсий.

На конференции сообщили, что с учётом роста потребительских цен Правительство РФ приняло решение с 1 февраля 2011 года проиндексировать трудовые пенсии на 8,8%. В результате более 350 тысяч пенсионеров Хабаровского края получат за февраль пенсии в новом, увеличенном размере. В зависимости от размера пенсии у каждого пенсионера сумма увеличения будет различной. Чтобы подсчитать, насколько увеличится пенсия, достаточно сумму умножить на 8,8%. Так, трудовая пенсия по старости с учётом увеличения в среднем будет составлять 10201,6 рубля, трудовая пенсия по инвалидности - 6380,67 рубля, трудовая пенсия по случаю потери кормильца - 5381,44 рубля.

У получателей же двух пенсий, трудовых и государственных, увеличилась только одна пенсия - трудовая. В среднем прибавка составила у участников Великой Отечественной войны 1197,31 рубля, у инвалидов вследствие

военной травмы - 1161,28 рубля, у вдов военнослужащих, погибших в Великой Отечественной войне, - 881,69 рубля.

Кроме того, в 2011 г. будут дважды, в апреле и июле, повышены социальные пенсии россиян: с 1 апреля социальные пенсии будут увеличены с учётом темпов инфляции за прошедший год, с 1 июля пенсии будут дополнительно проиндексированы с учётом темпов роста прожиточного минимума пенсионера за 2010 г.

Помимо увеличения социальных пенсий, с 1 апреля будут увеличены размеры ежемесячных денежных выплат, которые в Хабаровском крае получают 104 тысячи человек.

При этом в течение года минимальный уровень пенсионного обеспечения россиян будет по-прежнему не ниже прожиточного минимума пенсионера в регионе, где он проживает. Если размер пенсии вкуче с другими причитающимися неработающему пенсионеру выплатами будет ниже прожиточного минимума, то ему будет установлена социальная доплата.

В Комсомольске-на-Амуре увеличенные пенсии начали выдавать с 3-го февраля.

Ольга ХАРЛАМОВА.



От всей души

21 февраля отметила своё 60-летие инженер-электроник центральной заводской лаборатории Валентина Васильевна АРХИПОВА.

Коллектив ЦЗЛ от души поздравляет Валентину Васильевну с юбилеем, желает ей крепкого здоровья и дарит ей эти строки:

Пусть будет всё, что в жизни нужно,
Чем жизнь бывает хороша:
Любовь, здоровье, верность,
дружба

И вечно юная душа!

23 февраля исполнилось 70 лет электромонтёру по ремонту электрооборудования электроремонтного цеха Анатолию Николаевичу ШВЕЦОВУ.

Коллектив ЭРЦ поздравляет Анатолия Николаевича с юбилеем, желает ему крепкого здоровья, благополучия и счастья!

Юбилей - это праздник не старости,
Пусть не чувствует сердце усталости!

Юбилей - это зрелость всегда,
Это опыт большого труда,
Это возраст совсем небольшой.
Никогда не старейте душой!

25 февраля исполняется 50 лет заместителю начальника сортопрокатного цеха Николаю Фёдоровичу ПОЛЬЩА.

Коллектив СПЦ от всей души поздравляет Николая Фёдоровича с золотым юбилеем, желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия, удачи в делах и на работе.

Кипит работа повседневно,
Но вот среди обычных дней
Вдруг наступает день рождения,
Чудесный праздник - юбилей.
Хотим Вам пожелать удачи,
Успеха в жизни, ярких дел,
Чтоб Вы с улыбкой - не иначе -
Встречали каждый новый день!



ОБЪЯВЛЕНИЯ

• В Управление информационных технологий требуется ПРОГРАММИСТ 1С.

В штаб ГО и ЧС требуется ГАЗО-СПАСАТЕЛЬ.

В автотранспортный участок требуется ВОДИТЕЛЬ категории B,D.

Обращаться в отдел кадров, каб. 102.

• 26 ФЕВРАЛЯ (суббота) состоится собрание садоводов «Металлург-1», в 13 часов в здании садоводства. Правление.

ЗАГЛЯНУТЬ В МЕТАЛЛ



Образовалась Центральная заводская лаборатория ОАО «Амурметалл» в 1985 году, как кустовой участок старой лаборатории завода «Амурсталь». С тех пор на службу специалистам пришло много нового, современного оборудования, а в 2001 году ЦЗЛ впервые была аккредитована в Системе ГОСТ Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

За сутки здесь проводится до 2000 различных испытаний и это не предел возможностей. Чтобы узнать, что же это за испытания — приглашаем вас на небольшую экскурсию по таинственным залам...

Самая большая лаборатория — химическая. С 2010 года является ее руководителем молодой специалист Чикичева Юлия Владимировна. Работа лаборантов химической лаборатории по аттестации металлопродукции под руководством опытного специалиста инженера спектрального анализа Светланы Викторовны Гуменик начинается с участка «экспресс-лаборатория» в ЭСПЦ-2. Здесь выполняются испытания проб стали по ходу плавки. В химическом составе стали анализируется до 20 элементов, таких как углерод, марганец, сера, фосфор и т. д. Сегодня лаборанты экспресс-лаборатории должны за 2 минуты выдать результаты любой пробы. Задержать плавку лаборант не имеет права.

Для конечной аттестации металлопродукции ковшевые пробы поступают от ЭСПЦ-2 по пневмопочте в химическую лабораторию и через 15 минут данные по химическому составу мастер смены уже вносит в паспорт плавки.

При выполнении испытаний одновременно проводятся измерения стандартных образцов. «Стандарты» — кусочки металла, с утвержденными показателями химического состава для разных марок стали, значения которых установлены в результате метрологической аттестации. Многие стандартные образцы были приобретены предприятием, но лаборатория ведет и свою скрупулезную работу по их подготовке, сложность которой оправдывается ощутимым экономическим эффектом.

Далее, мы проходим в другое помещение и попадаем в царство «мокрой» химии, заведует им ведущий инженер-химик Галина Михайловна Малашенко. Как и во всех лабораториях, тут трудятся женщины — специалисты самого высокого класса, которые и царствуют над разнокалиберными колбочками и пробирками. От точности движений их рук зависит успешность и скорость анализа, а оперировать им часто приходится такими эфемерными весовыми категориями, как десятые доли грамма.

Помимо необходимых проверок массовой доли ряда элементов при аттестации ковшевых проб, здесь проводят входной контроль сырья и материалов, поступающих на завод

Работа на большом производстве требует сосредоточенности и самоотдачи. Но даже при этом не все и не всегда остаются довольны сделанным. Однако, есть в нашем предприятии подразделение, к которому на протяжении десяти лет не было ни одной претензии. Это — Центральная заводская лаборатория, возглавляет которую Виктор Васильевич РУДЕЦКИЙ.

— ферросплавов, коксовой пыли, известняка и других. В случае, если выявляется несоответствие их качества заявленному продавцом стандарту, то одним из вариантов может быть снижение закупочной цены на данный вид продукции.

В планах завода — модернизация анализа сыпучих материалов с помощью новейшего спектрометра, который на несколько порядков сократит время работы. Если сейчас процесс может занять до одной рабочей смены, то атомно-эмиссионный спектрометр справится за 1,5 - 2 минуты.

Следуем дальше и попадаем в лабораторию физико-механических испытаний, которую возглавляет Тихонова Людмила Федоровна. Именно здесь проводят испытания продукции согласно российским и международным стандартам, по результатам которых происходит аттестация и дальнейшая отгрузка металлопродукта потребителю. Испытания проводят грамотные, опытные, надежные лаборанты. Перечислять можно всех, но особо хотелось бы отметить Белоусову Инну Геннадьевну, Чекамееву Наталью Николаевну, Балабанову Елену Владимировну, Конюшкову Татьяну Алексеевну, Пинусевич Татьяну Викторовну, Болбат Раису Николаевну, Чувакаеву Елену Николаевну. Среди станочников — Селезнева Олега Викторовича, Звягина Павла Ивановича.

Во время нашего посещения лаборатории проводились испытания на растяжение арматурного проката диаметром 32 мм. Лаборант вертикально закрепляет образец в универсальной испытательной машине, высота которой немного-немало 4 метра, предельная нагрузка 1000 кН, и проводит нагружение образца до его разрушения. Большое впечатление произвел на нас момент разрыва. Образец длиной всего около 500 мм выдержал нагрузку почти 50 тонн. Этот показатель является жизненно важной информацией для специалистов промышленного и гражданского строительства. Согласитесь, самсоновская сила у нашего металла!

Следующее помещение, лаборатории металловедения, не встретило нас большими машинами, но надо признаться, что одно из самых интересных открытий нашего путешествия произошло именно здесь.

— Мы можем заглянуть в металл, — рассказывает руководитель лаборатории Ирина Валерьевна Калаева. — Нам приносят сталь с дефектом, и мы должны определить не только вид дефекта, но и выявить причину его возникновения. Для этого и надо увидеть структуру металла, а показывает нам её комплекс «Видео-тест-металл», в который входит мощный микроскоп, микротвердомер, монитор, видеокamera и принтер.

Но мало увидеть дефект, очень важно понять причину его возникновения. Это можно сделать только пользуясь накопленным многолетним трудом опытом, специальной литературой,



проведя большую аналитическую работу. Основы нашей заводской лаборатории металловедения заложила бывший руководитель Татьяна Викторовна Новикова, за что ей большое спасибо от всего коллектива.

И в завершение мы расскажем вам о лаборатории с интересным названием — неразрушающих методов контроля. Руководитель — Галактионов Александр Владимирович. Она находится в ведении таких серьезных федеральных служб, как Роспотребнадзор, Ростехнадзор, Росатомнадзор. И занимается не менее важными делами, а именно проверкой на наличие дефектов разного рода сложных технических сооружений — трубопроводов, газопроводов, сосудов под давлением, грузоподъемных механизмов и т. д.

Помимо начального визуального-измерительного метода исследования лаборатория вооружена рентгеновским и ультразвуковым методами. То есть не нарушая целостности исследуемого объекта дефектоскописты (между прочим крайне редкая в городе специальность) могут увидеть его, опять-таки, изнутри. Можно сказать, что объекты проходят здесь флюорографию и УЗИ. Кроме всего прочего проверяют и качество сварочных работ. Другими словами, данная лаборатория — последняя инстанция, после успешного прохождения которой можно сделать вывод, что тот или иной объект сделан качественно и не несет угрозы для жизни людей.

Итак, ознакомившись с проводимыми в центральной заводской лаборатории испытаниями, мы делаем однозначный вывод об их исключительной важности, а также о компетентности работников. И это не просто слова, а подтвержденные результатами участия ЦЗЛ в межлабораторных сличительных испытаниях на международном уровне. Среди 50-ти лабораторий из разных стран наша центральная заводская лаборатория ОАО «Амурметалл» занимает лидирующие позиции, входя в 10-ку лучших.

Конечно, важную роль в этом успехе играет приобретенное заводом современное дорогостоящее обо-

рудование. Но главное богатство, безусловно, — люди. Сплоченный, ответственный, грамотный коллектив, в котором все ценят и уважают работу друг друга.

Пообщавшись с начальником лаборатории Виктором Васильевичем Рудецким, сразу стало понятно, что это руководитель, который любит и ценит свой коллектив, тем более, что он у него, на добрых две трети, женский. В частности, это такие опытные сотрудницы, как Лариса Геннадьевна Мешкова, лаборант химического и спектрального анализа, Елена Ивановна Соколова, лаборант экспресс-лаборатории, Яна Викторовна Невар, лаборант кислородно-газового цеха, Галина Васильевна Терещук, инженер лаборатории механических испытаний, Зинаида Максимовна Сазонова, инженер-химик лаборатории СОВПИ, Петр Николаевич Брагин, руководитель электромеханической группы. (За техническое обеспечение лабораторий, конечно, должен отвечать мужчина). Можно было бы продолжать и дальше, но тогда бы пришлось перечислить весь списочный состав ЦЗЛ, а это 127 человек.

Наш материал мы готовили в канун мужского праздника — Дня защитника Отечества, и конечно, женский коллектив не мог обойти стороной эту дату.

Передаем слово заместителю начальника ЦЗЛ Галине Геннадьевне Голове: — Поздравляем наших мужчин ЦЗЛ, а также и большой мужской коллектив всего предприятия «Амурметалл» с Днем Защитника Отечества! Желаем Вам и Вашим семьям, дорогие мужчины, здоровья, счастья, благополучия! Желаем надежного семейного тыла и душевного тепла от ваших любимых женщин. И еще — терпения и веры в то, что намеченные пути для финансовой стабильности нашего предприятия реализуются!

В ответ на эти слова Виктор Васильевич также пожелал женщинам семейного тепла, крепкой любви и оставаться всегда такими, какие они есть — самыми красивыми!

Антон ЕРМАКОВ.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати
(г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 23.02.2011 г.,
по графику — 16.00, фактически — 16.00
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук».
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Павловского, 11.
Тираж 1000 экз.

Редактор
Р. Н. БОГУСЛАВСКИЙ.