

● К юбилею завода

## СТРЕМЛЕНИЕ К СОВЕРШЕНСТВУ

*После того, как 25 февраля 1997 г. решением учредителей было создано ОАО «Амурметалл», современная часть завода «Амурсталь» — Дальневосточный переделный металлургический завод — продолжил свою производственную деятельность под новым названием «Амурметалл». В его состав вошли комплекс «Сталь», комплекс «Прокат» и ряд вспомогательных цехов. О том, как происходило становление и развитие нового предприятия, я беседую с Алексеем Анатольевичем Петровым. Его можно назвать коренным амурметалловцем, поскольку работает на заводе с момента основания ДПМЗ, а с 1991 года является старшим мастером-механиком ЭСПЦ №2.*

**— Алексей Анатольевич, какие первые шаги были предприняты после того, как было создано ОАО «Амурметалл»?**

— Надо сказать, что на тот момент завод «Амурсталь» был раздроблен на множество мелких предприятий. Возможно, именно это дробление и спасло завод, потому что тогда каждый цех старался выжить самостоятельно. У цехов, расположенных на новой территории завода — электросталеплавильного, прокатного, ремонтно-механического №2, — была более хорошая перспектива. Здесь было наиболее современное оборудование. Жить в одиночку — это, наверное, было бы продуктивнее, но терять старый завод — всё равно, что терять свои корни, да и отказываться от тех людей, которые всю свою жизнь здесь проработали, было бы непозволительной ошибкой. Поэтому первое, что сделал пришедший тогда на завод внешний управляющий С.А. Хохлов, «начал собирать камни», то есть собирать воедино раздробленный годами неурядиц завод. Из многих закрывавшихся тогда цехов работников переводили в новые подразделения. Костяк коллектива удалось сохранить. К примеру, из моей службы за последние 20 лет уволилось всего 17 человек. Это не считая тех, кто отсюда пошёл на повышение и сегодня работает в других подразделениях. Завод постепенно набирал обороты и начал выходить на лидирующие позиции.

Да, действительно, как свидетельствуют хроники, в мае 1998 г. ОАО «Амурметалл» вышло на производство 22 тыс. тонн стали в месяц и получило первую балансовую прибыль. В 2000 г. завод приблизился к отметке 30 тыс. тонн стали в месяц. Усилия металлургов были отмечены на самом вы-

соком уровне: в 2001 и 2002 годах ОАО «Амурметалл» награждалось почётными дипломами лучшего российского экспортёра Министерства экономического развития и торговли РФ.

**Вопросы модернизации оборудования всегда были и остаются в центре внимания руководства завода. В феврале 2001 года был осуществлён первый этап модернизации электродуговой печи в ЭСПЦ № 2. В апреле 2002 г. настала очередь совершенствования МНЛЗ № 1.**

2005 год оказался особенно «урожайным» на вновь введённые объекты. 6 мая состоялось горячее опробование восстановленной слябовой МНЛЗ №3 в здании бывшего мартеновского цеха. В июле началась модернизация ломоперерабатывающего оборудования — введены в эксплуатацию первые мобильные погрузчики производства фирмы «Fuchs» (Германия). 19 августа сданы в эксплуатацию прессножницы производства фирмы «Vezzani» (Италия). 30 сентября введён в эксплуатацию первый агрегат «ковш-печь» АКП-130 в ЭСПЦ № 2.

А. А. Петров так вспоминает эти события: — МНЛЗ №3 была в своё время построена для разлива металла из мартеновского цеха. После того, как ликвидировали предприятие «Сталь-Ха» и был ликвидирован мартеновский цех, МНЛЗ осталась. Первая машина, на которой делали сортовую заготовку, не успевала на тот момент по скорости разлива разлить весь металл, ко-



торый могла выпустить печь. Поэтому было принято решение излишки жидкого металла отвезти на третью машину, приспособленную для разлива листового проката. Таким образом, и печь не простаивала, и появилась возможность увеличить объёмы производства в листопрокатном цехе. Для того, чтобы это стало возможным, были построены два специальных ковшевоза для перевозки жидкого металла. Процесс перевозки назвали «огненный мост». Конечно, поставка и перемещение ковша по железной дороге — это очень трудоёмкое, затратное и проблемное занятие. Но на тот момент это было оправдано, это, можно даже сказать, было революционным решением.

Тем временем полным ходом шла модернизация печи. Всё это происходило на моих глазах. Только представьте себе — громадная реконструкция внутри действующего цеха шла не останавливая производство. То есть, работая в цехе, мы имели там же строительную площадку. Для работающих людей это очень неудобно. Но организация была такова, что практически никаких больших нарушений, серьёзных несчастных случаев с людьми, работающими на производстве, не происходило. А это всё зависит от руководства, от правильной организации производственного процесса. Я не представляю, на каком ещё предприятии это возможно. Это настоящий подвиг работающих там людей. Они не только делали производственный план, но и обеспечивали проведение строительно-монтажных работ в это же самое время. Работавшая печь находилась в непосредственной близости от вновь строящихся объектов.

Одним из них был агрегат «ковш-печь» (АКП-130). Раньше в печи производился готовый продукт, и на УДС (установка доводки стали) вдувались необходимые «ингредиенты», чтобы довести сталь до нужного состояния. Но от этого увеличивалась продолжительность плавки и соответственно — все затраты. Сегодня, после внедрения

АКП-130, в печи готовится полуфабрикат. Металл расплавляется, выливается в АКП, где и доделывается готовый продукт — металл нужного качества, нужного сортамента. В этом его принципиальное отличие, которого раньше не было.

После реконструкции 2-й печи продолжалось строительство МНЛЗ №2, и строительство шло вглубь цеха. Получилось, что новое производство встраивалось в существующий цех. Оно не просто пристроилось, а именно встроилось, плавно влилось в него.

Важной вехой в истории «Амурметалла» стало 16 октября 2007 года, когда была введена в промышленную эксплуатацию современная 125-тонная дуговая сталеплавильная печь производства фирмы «Concast» (Швейцария) с эркерным выпуском (ДСП №2). Как вспоминает Алексей Анатольевич, её внедрение было сопряжено с большими затратами, как материальными, так и трудовыми. Установленная печь не сразу стала работать так, как хотелось. Долго её пришлось дорабатывать под наши климатические условия. Большой объём работы выполнили наши крановщики, без кранов вообще ничего невозможно было бы сделать. Зато внедрение новой печи дало нам рывок. После ввода АКП получилась самая оптимальная технологическая линия: печь выплавляет сталь, которая переливается в АКП и доводится до нужных параметров, а затем разливается на МНЛЗ. И таких линий на заводе две, что позволяет обеспечить выпуск более 2 млн. тонн стали в год.

20 августа 2010 г. стало ещё одним знаменательным днём в истории дальневосточной металлургии: в этот день была выдана 10-миллионная тонна стали со времени пуска в эксплуатацию ЭСПЦ № 2. Славные традиции амурских металлургов продолжают...

**Дмитрий БОНДАРЕВ**



### УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ПРЕДПРИЯТИЯ!

Спартакиада между цехами Общества, посвящённая 70-летию завода «Амурсталь» и 15-летию ОАО «Амурметалл», состоится в спорткомплексе «Металлург» 11 февраля: с 11.30 до 14.30 пройдут соревнования по дартсу, перетягиванию каната, личное первенство по гиревому спорту и финальные игры по мини-футболу. В спартакиаде принимают участие команды из ЭСПЦ № 2, СПЦ, ЦПЛ, ЖДЦ, РМЦ, ООО «Амурметалл-Литьё».

В 14.30 состоится подведение итогов и награждение.

Приглашаем желающих поболеть за свои команды.

Администрация, профсоюзный комитет

## ● НАГРАДА ЗА ТРУД

## ПРЕМИЯ ГОДА-2011

Торжественная церемония чествования главой города лучших работников предприятий, организаций и учреждений города «Премия года-2011» состоялась 3 февраля этого года в краевом Доме молодёжи. За особые заслуги и большой вклад в социально-экономическое и культурное развитие города Комсомольска-на-Амуре в 2011 году премией главы города удостоены два работника ОАО «Амурметалл».

На «Премии года-2011» в номинации «Лучший работник промышленного предприятия» был награждён вальцовщик стана горячей прокатки сортопрокатного цеха Каханов Юрий Васильевич. В другой номинации — «Лучший молодой специалист» — был отмечен электрогазосварщик из РМЦ Самсонов Дмитрий Васильевич.

По словам начальника РМЦ Никитина Валерия Ивановича, молодой специалист Дмитрий Самсонов — дисциплинированный, самостоятельный и ответственный рабочий. Во время обучения в политехническом техникуме он проходил в ОАО «Амурметалл» практику. После окончания техникума устроился работать на завод. Параллельно с работой на предприятии продолжил обучение в КнАГТУ по специальности «Оборудование, технология сварочного производства». Закончив университет, Дмитрий уходит служить в армию. Отслужив, он через какое-то время попросился обратно на завод, в родной ремонтно-механический цех. Было это почти год назад. За это время Дмитрий занял первое место в краевом этапе конкурса профессионального мастерства среди молодых работников промышленных предприятий Хабаровского края, что уже само



Глава города вручает диплом Самсонову Дмитрию, электрогазосварщику РМЦ

по себе говорит о профессиональных качествах Дмитрия.

Более опытный работник, Каханов Юрий Васильевич, работает на предприятии с момента пуска Дальневосточного передельного металлургического завода, то есть с 1985 года. За более чем четверть века работы на заводе Юрий Васильевич успел поработать и вальцовщиком, и исполняющим обязанности мастера, и мастером стана. Сейчас он продолжает свою работу старшим вальцовщиком в сортопрокатном цехе. Отзываются о нём как о добросовестном работнике и грамотном специалисте. Всю свою сознательную жизнь Юрий Васильевич посвятил работе в металлургии, в чём-то опасной, но такой нужной профессии.

В завершении церемонии награждённых поздравил глава города Владимир Михайлов: «Уважаемые работники предприятий, я хочу поздравить вас с заслуженными наградами и пожелать всем нашим труженикам здоровья, счастья и новых трудовых успехов».

Ольга ХАРЛАМОВА

## ● В ЧЕСТЬ ЮБИЛЕЯ

## СРАЗИЛИСЬ ШАХМАТИСТЫ

В прошлую субботу, 4 февраля, в городском шахматном клубе прошло одно из мероприятий, посвящённых предстоящим юбилейным датам завода. Здесь собрались заводские любители этой увлекательной интеллектуальной игры, чтобы померяться силами в командном турнире между подразделениями предприятия. Свои команды, состоящие каждая из двух участников, выставили шесть подразделений: ЭСПЦ № 2, СПЦ, РМЦ, ЖДЦ, ЦПЛ и ООО «Амурметалл-Литьё».

Работники клуба создали все условия для проведения турнира. Шахматистов ждали столики с расставленными на них фигурами, возле каждой доски — специальные турнирные часы.

Жёсткими были правила, которые объявил судья соревнования: каждому участнику предстояло сыграть пять партий с соперниками из других команд, каждому на партию отводилось лишь по 10 минут. Не уложившись в отведённое время — проигрыш. И этот временной фактор, как выяснилось потом, имел большое значение. Объявлены усло-



вия — и ровно в 10 часов у игроков с белыми фигурами пошёл отсчёт времени. На досках разгорелась упорная борьба.

Два часа длился турнир, в течение которых соперники за шахматными досками сменяли друг друга. И вот результат этой упорной борьбы: первое место с восемью очками заняла команда ЭСПЦ № 2 в составе В. Гречушкина и С. Курочкина; на втором месте команда ЖДЦ (7 очков), в которой играли Н. Бабков и автор этих строк; третье место заняла команда СПЦ (А. Кусков и М. Полянский); на четвертом месте команда ЦПЛ (Е. Адаikin и Л. Прокурякова), на пятом — РМЦ (С. Миронов и Л. Яцкова). Шестое место заняла команда девушек из ООО «Амурметалл-Литьё» (В. Петухова и А. Князева), которые хотя и не смогли подняться выше (немалую роль в их неуспешном результате сыграл как раз тот самый временной фактор), но также показали упорную, интересную игру.

**А. ХИЛКОВ,**  
член завкома профсоюза,  
организатор и участник турнира.  
На снимках: моменты игры.  
Фото О. Харламовой



**7 и 9 февраля отметили свои дни рождения машинист тепловоза Сергей Анатольевич БАРАБАШ и начальник участка погрузочно-разгрузочных работ железнодорожного цеха Виктор Александрович ЕРМОЛАЕВ.**

Коллектив ЖДЦ сердечно поздравляет своих коллег и желает им крепкого здоровья и всяческих успехов.

Друзья и сотрудники, слов не жалея,  
Поздравить хотим вас в сей день юбилея!  
Вы света и радости, счастья полны,  
Советы нам ваши важны и нужны.  
Любит и ценит вас ваша семья —  
Надёжные, верные ваши друзья.  
Мы все вам желаем здоровья и силы,  
Чтоб всё, что хотите, всегда у вас было,  
Чтоб молодость, счастье, удачу, успех  
Судьба вам дарила всегда без помех!

**8 февраля отметил свой 50-летний юбилей начальник отдела кадров Герман Анатольевич ОТВЕРЧЕНКО. Коллектив ОК поздравляет его с днём рождения и желает ему всего самого лучшего, крепкого здоровья и успехов.**

Юбилея поздравляем!  
Как в народе говорят:  
В жизни только раз бывает  
Цифра «50».  
Не беда, что мчат года,  
Волосы белеют,  
Но душа ведь молода,  
Она ведь не стареет!

**Своё 35-летие отметил 9 февраля старший мастер участка по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергетического цеха Сергей Николаевич**

**КУШНАРЕВИЧ. От всей души коллектив желает благополучия и счастья, и дарит эти строки:**

В день чудесный юбилейный  
Мы приносим поздравленья!  
Жить желаем замечательно  
Быть здоровым обязательно,  
Уважаемым, любимым,  
В жизни радостным, счастливым!!!

**9 и 13 февраля отмечают свои юбилейные дни рождения контролёры в производстве чёрных металлов (весовщики) участка ОТК весового хозяйства Галина Михайловна ДАНЧЕНКО и Ирина Анатольевна ОШАРОВА.**

Коллектив отдела технического контроля от всей души поздравляет Галину и Ирину с этими событиями и дарит им эти строки:

В день юбилея славного  
Желаем мы вам главного:  
Лет долгих, доброго здоровья,  
Жизнь, окружённую любовью,  
В делах — успеха на весь век,  
Всего, чем счастлив человек!

**10 февраля отмечает свой юбилей экономист-инженер по организации труда 1-й категории Алла Анатольевна СТРАЗД.**

Коллективы УИТ и ЦТД сердечно поздравляют Аллу Анатольевну с замечательным юбилеем и посвящают ей эти строки:

Лет грядущих процветанья  
И всеобщего признанья,  
Дней весенних средь зимы  
И любви желаем мы!  
Ярких праздничных букетов,  
Красок солнечного лета,  
А в отчёт пусть станут сами  
Цифры стройными рядами.  
Есть талант! И пусть в придачу  
Будут радость и удача!

**11 февраля отметит своё 60-летие старший кладовщик цеха подготовки лома Зоя Георгиевна СОКОЛОВА.**

Коллектив ЦПЛ от всей души поздравляет Зою Георгиевну и дарит ей эти строки:

С юбилеем поздравляем  
Коллективом от души!  
Счастья Вам мы все желаем  
И подарков от судьбы!  
Удачи, радости, успеха,  
Здоровой быть, беды не зная,  
Преграды в жизни и помехи  
Легко и быстро устранять!  
Побольше смеха, меньше грусти  
И никогда не унывать!!!

**10 февраля встречает своё 35-летие техник по учёту готовой продукции электроплавильного цеха № 2 Людмила Александровна ВОЛКОВА.**

Коллектив ЭСПЦ № 2 от всей души поздравляет Людмилу Александровну с днём рождения и желает ей счастья, благополучия, успехов в труде и в личной жизни.

Сегодня есть повод собраться опять:  
Отличная дата — тебе 35.  
Есть жизненный опыт, работа, семья,  
Есть цели, и силы, и вера в себя.  
Пусть чашечка кофе бодрит по утрам,  
Иди с оптимизмом навстречу годам.  
Пусть будет здоровье и дружеский смех,  
Отзывчивость близких и яркий успех.  
Пусть радость несёт каждый сделанный шаг!  
Гармонии в чувствах, удачи, всех благ!

**12 февраля исполнится 60 лет сотруднику службы экономической безопасности Михаилу Петровичу УСОЛЬЦЕВУ.**

Коллектив СЭБ в лице 1-го караула от всей души поздравляет Михаила Петровича и желает ему всяческих успехов.

Желаем в этот юбилей  
Всего, о чём мечтаете,  
И пусть мечты прекрасные  
Скорее исполнятся!  
Пусть праздничные ноты  
В душе всегда живут,  
А жизни повороты  
Лишь к радости ведут!

## ВАКАНСИИ

■ В ЖДЦ требуются: машинист тепловоза, машинист путепередвижателя, машинист крана на ж.д. ходу, машинист котельной, токарь, слесарь по ремонту тепловозов, мастер службы пути, начальник службы пути, составитель поездов, электромонтёр по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки.

■ В ЭНЕРГОЦЕХ требуются: электромонтёр, слесарь-ремонтник, слесарь АБР, токарь, электрогазосварщик.

■ В ЦПЛ требуются: электромонтёр, слесарь-ремонтник, контролёр лома (пиротехник), мастер по ремонту электрооборудования, обжигальщик извести, стропальщик.

■ В ЦОП требуются: кондитер, грузчик.

■ В СПЦ требуются: слесарь-ремонтник, инженер по АСУП, электромонтёр.

■ В ЦОПСХ требуются: электромонтёр, электросварщик, слесарь-ремонтник.

■ В КГЦ требуются: слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, слесарь по КИПиА, машинист компрессорных установок, слесарь по ЭРГО.

■ В РМЦ требуются: заточник, токарь, фрезеровщик, расточник, сверловщик, котельщик, слесарь-ремонтник, электромонтёр, электро-сварщик, резчик на пилах.

■ В ЦПОМП требуются: слесарь-ремонтник, машинист компрессорных установок, машинист крана, электрогазосварщик.

■ В СХО требуется электромонтёр.

■ В ГОЧС требуются: газоспасатель, дозиметрист.

■ В ЭТЛ требуется инженер (электропривод).

■ В ЦТТ требуются: слесарь-сантехник, слесарь по ремонту ДСТ, механик по ремонту оборудования, водитель грузового автомобиля.

■ В АТУ требуется водитель легкового автомобиля.

■ В ЭРЦ требуется электромонтёр.

■ В ЦЗЛ требуются дефектоскопист, заточник.

■ В ОАСУТП требуется инженер-электронщик.

■ В ЭСПЦ № 2 требуются: газозвщик, машинист крана, разлищик стали, слесарь по КИПиА, электромонтёр, электросварщик, мастер по ремонту электрооборудования.

■ В СЭБ требуются: контролёры, контролёр-водитель.

**Обращаться в отдел кадров, каб. 102, тел. 52-95-19.**

**ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» РЕАЛИЗУЕТ:**  
отходы доски обрезной — 1500 руб./т.  
отходы доски необрезной — 400 руб./т.  
отходы древесные — 162 руб./т.  
Цены с 07.12.2011 г.  
**ОБРАЩАТЬСЯ:** ул.Вагонная, 30,  
заводуправление, отдел сбыта,  
каб. 507, тел. 52-94-06  
(внутризаводской 24-06).

## ЦЕХ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

принимает заявки на изготовление тортов «Валентинка». Изысканный вкус бисквита, пропитанный белым вином, ананасы, сливки сделают Ваш подарок неповторимым.  
**ЖДЁМ ВАШИ ЗАЯВКИ ПО ТЕЛЕФОНУ 32-94**



С 23 января по 17 марта с понедельника по пятницу проводится вакцинация против клещевого энцефалита (для ранее привитых лиц). Желающим начать вакцинацию (ранее непривитые) обращаться до 17 февраля 2012 г.  
**Обращаться:** в медпункт заводуправления ОАО «Амурметалл» на 3-м этаже, кабинет 311, с 9.00 до 13.00, тел. 25-73  
в центральный здравпункт на старой территории завода с 9.00 до 12.00 часов. Тел. 23-13, 41-99

Учредитель и издатель: ОАО «Амурметалл», 681000, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Вагонная, 30.  
Адрес редакции: 681000, г. Комсомольск-на-Амуре ул. Заводская, 2.  
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели. Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.  
Подписано в печать 9.02.2012 г., по графику — 16.00, фактически — 16.00  
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Павловского, 11. Тираж 1000 экз.

Редактор  
Р.Н. Богуславский.