

● Премия года

НАГРАДА ЗА ДОСТОЙНЫЙ ТРУД

В феврале в Драматическом театре состоялась церемония чествования горожан, внёсших большой вклад в социально-экономическое и культурное развитие Комсомольска-на-Амуре в 2013 году. Среди 37 комсомольчан, награждённых главой города, в номинации «Лучший работник промышленного предприятия» был отмечен вальцовщик-прокатчик стана горячей прокатки ОАО «Амурметалл» Александр Степанович Ладыгин. Мы решили побольше узнать о нём.

В коллективе сортопрокатного цеха Александр Степанович пользуется заслуженным уважением. Все, включая начальника цеха, отмечают высокую степень мастерства и безупречный труд А. С. Ладыгина, добросовестное отношение к порученному делу. В прошлом году им подано рационализаторское предложение по настройке 20-й клетки стана для проката круглой стали диаметров 12 мм, 14 мм и 16 мм, внедрение которого позволило сократить время настройки стана после перестройки на 60 минут. Совершенно справедливо, что трудовые заслуги таких людей были по достоинству оценены и вознаграждены.

Я прошу Александра Степановича вспомнить о том, как он узнал, что его собираются наградить, и как прошла церемония награждения.

— Узнал об этом от начальника цеха. А потом меня вызвали в отдел кадров и ещё раз обрадовали: «Вы награждены «Премией года». В назначенный день и час пришёл в Драмтеатр. Мероприятие было, конечно, отлично организовано. Когда награждали, испытал непередаваемое чувство гордости. Помимо грамоты вручили и денежную премию.

— А как вы стали вальцовщиком?

— Честно говоря, случайно всё получилось. С 3 по 8 класс я прожил в деревне в Кемеровской области. И вот по окончании 8-го класса решили мы с друзьями, как истинные колхозники, поступать на шофёров. Приехали мы в город Новокузнецк, где жил родственник одного из на-

ших друзей. Но он отговорил нас от желания стать шофёрами: «Зачем вам эта профессия? Идите лучше в вальцовщики, будете зарабатывать по 250 рублей». Это был 1971 год, и по тем временам такая зарплата считалась довольно высокой. Таким образом, вместо шофёров мы пошли учиться на вальцовщиков, потом здесь же, в Новокузнецке, устроились работать на металлургический комбинат.

— А на «Амурсталь» как попали?

— Приехал, так сказать, по зову партии в 1986 году перед самым пуском цеха. Первые пять лет оператором работал, затем пять лет



ство продукции лежит на сменной бригаде, а моя задача — полностью подготовить оборудование перед производством. Здесь очень много нюансов, поэтому тут главное — опыт. Допустим, надо изготовить выводную трубочку. Поскольку я уже сталкивался с подобной ситуацией, я знаю, как её правильно поставить, поэтому я её и изготовлю так, как надо. Кроме того, здесь нужно и в чертежах уметь разбираться, и самому начертить в случае необходимости, а затем проследить, чтобы правильно выточили. Учтивая мой опыт, мне и предложили эту работу, а иначе я бы так и продолжал работать мастером, но некого было ставить на этот участок.

Во время общения с этим человеком нельзя не заметить, как он всей душой болеет за дело, которому отдал практически всю свою жизнь и сейчас сожалеет о том, что нет достойных преемников:

— Металлургия сейчас только на нас, стариках, и держится, — сетует Александр Степанович. — Молодые приходят к нам после учёбы, месяц-два поработают — и всё, больше мы их не видим.

Вне всякого сомнения можно утверждать, что награда — «Премия года» — нашла своего достойного героя. Теперь, помимо признания коллег, его трудовые заслуги по достоинству оценили и руководители города. Ведь именно такие люди, как Александр Степанович Ладыгин, добросовестно выполняющие свою работу и проявляющие инициативу в совершенствовании производства, вносят свой скромный в масштабах города вклад в его развитие. Но именно из таких небольших вкладов и складывается его экономическое процветание. Отрадно отметить, что и ОАО «Амурметалл», являясь одним из градообразующих предприятий, усилиями не только А. С. Ладыгина, но и других достойных работников, вносит свою лепту в экономику города Юности.

Дмитрий БОНДАРЕВ



вальцовщиком, столько же старшим вальцовщиком, ещё пять лет мастером отработал, а сейчас — вальцовщиком-наладчиком работаю.

— В чём заключается ваша работа?

— Полная подготовка всего участка проволочного блока. Вплоть до того, чтобы пыль смести, от грязи всё очистить и проследить, чтоб каждая деталь была на своём месте. Непосредственно само производ-



НАЛОГИ ДЛЯ ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫХ МЕТАЛЛУРГОВ МОГУТ БЫТЬ СНИЖЕНЫ

Правительство может снизить налоги для металлургических компаний на территориях опережающего развития, сообщил вице-премьер Аркадий Дворкович в интервью телеканалу «Россия 24».



Он констатировал, что ситуация в металлургии сложная. И наиболее закредитованными компаниями в данной отрасли являются «Мечел» и РУСАЛ. Вместе с тем Дворкович подчеркнул, что государство не может заставить банки пролонгировать кредиты металлургическим компаниям. «Мы можем дать сигнал, какой будет ситуация в экономике», — добавил вице-премьер.

«Кроме того, в тех регионах, где у нас есть специальные правила, где мы можем снизить налоги, к примеру, в особых экономических зонах и сейчас на Дальнем Востоке — территориях опережающего развития, мы будем это делать в том числе и для металлургии», — подчеркнул Дворкович.

ЗА ТРЕТЬЕГО РЕБЁНКА ПЕРЕСЧИТАЮТ ПЕНСИЮ

С 1 января 2014 года увеличен период ухода за ребёнком, так называемый «нестраховой период».



Теперь из федерального бюджета при назначении пенсии за период ухода одного из родителей за каждым ребёнком до достижения им возраста полутора лет возмещению подлежат до 4,5 лет в общей сложности (вместо 3 лет, предусмотренных ранее).

Перерасчёт размера трудовой пенсии лицам, имеющим период ухода за детьми более 3 лет, будет производиться на основании имеющихся в пенсионном деле документов автоматическим.

Граждане, которые ранее не представляли в ПФР документы на третьего и последующих детей, могут обратиться в клиентскую службу ПФР по месту жительства и представить недостающие сведения. При этом перерасчёт будет произведён также с 1 января 2014 года — вне зависимости от времени подачи документов и заявления.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Уважаемые работники ОАО «Амурметалл». Для получения информации об оздоровлении детей в возрасте с 6 до 14 лет в летний период 2014 года в оздоровительном лагере «КЕДР» просьба обращаться в профсоюзный комитет, каб.110.

ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ЗАЯВЛЕНИЯ ПРИ СЕБЕ ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДОКУМЕНТЫ ДЛЯ ОФОРМЛЕНИЯ:

- СВИДЕТЕЛЬСТВО О РОЖДЕНИИ ДЕТЕЙ ИЛИ ПАСПОРТ (КОПИЯ И ПОДЛИННИК)
- ПАСПОРТ РОДИТЕЛЯ ИЛИ ОПЕКУНА (КОПИЯ 4,5 СТРАНИЦЫ И ПОДЛИННИК)
- РАСПОРЯЖЕНИЕ ПО ДЕЛАМ ОПЕКИ И ПОПЕЧИТЕЛЬСТВУ
- ПРИ РАЗНЫХ ФАМИЛИЯХ ДЕТЕЙ И РОДИТЕЛЯ — СВИДЕТЕЛЬСТВО О БРАКЕ (КОПИЯ И ПОДЛИННИК)

ЗАЯВЛЕНИЯ ПРИНИМАЮТСЯ ДО 10 АПРЕЛЯ

ТЕЛЕФОНЫ: 52-92-81, 22-81, 47-74

От всей души!

6 марта встретил свой 65-летний юбилей электромонтёр ЭСПЦ-2 Ткачук Анатолий Михайлович. Коллектив электрослужбы поздравляет его с этой замечательной датой и дарит ему такие строки:

Пусть будет в жизни всё,
что нужно,
Чем жизнь бывает хороша —
Любовь, здоровье,
счастье, радость
И Ваша добрая душа!

14 марта отметит день рождения огнеупорщик ЭСПЦ № 2 Дмитрий Юрьевич Никитин. Коллектив цеха от всей души поздравляет своего коллегу и дарит ему эти строки:

Мужчина, Вы в расцвете сил,
Сегодня Ваш День Рождения,
И с восхищением большим,
Мы дарим Вам стихотворение:
Хороший возраст — «47»,
Достигнуты уже высоты,
Гордиться можете Вы всем —
Своей семьёй и работой,
Друзья же тоже в жизни есть,
Их с детства Вы не потеряли,
За это им большая честь,
Они сегодня будут с Вами!

Коллектив УИТ от всей души поздравляет с 60-летним юбилеем ведущего инженера-электроника Ткача Сергея Петровича, который он отпразднует 18 марта. Мы Вас хотим поздравить

с юбилеем,
Пусть Вам во всём
сопутствует успех.
Желаем Вам крепкого здоровья,
И пусть в семье царит
любовь и смех.
Желаем Вам,
чтобы мечты сбывались,
Чтоб радостно жилось
и интересно.
Хотим, чтоб вы
почаще улыбались,
Чтобы жизнь была
счастливой и чудесной!

18 марта отметит свой юбилей уборщик производственных помещений Зоя Германовна Манаква. Коллектив сортопрокатного цеха от всей души поздравляет Зою Германовну с юбилеем, желает ей крепкого здоровья, успехов в делах и на работе!

С днём рожденья поздравляем
И от всей души желаем:
Счастья, радости, добра,
Быть весёлою всегда,
Что задумано — исполнить,
Жизнь прекрасна — это помнить,
Улыбаться, долго жить,
Любям радость приносить!

Коллектив электроремонтного цеха от всей души поздравляет с юбилеем электромонтёра по обслуживанию подстанций Татьяну Александровну Баранову, которой она встретит 19 марта.

У тебя сегодня день рождения,
Это самый радостный из дней.
Пусть же это поздравленье
Тоже будет радостью твоей.
В этот день
желаем тебе счастья,
Самых долгих, интересных лет.
Пусть не будет у тебя ненастья -
Только радость,
только солнца свет!

● Рынок мелаллургии

КАК ЗАСТОЯЛАСЬ СТАЛЬ

Для компаний чёрной металлургии России 2013 год оказался неудачным: надежды на рост потребления и цен не оправдались. В условиях жёсткой конкуренции и переизбытка мощностей выигрывают те, кто сможет снизить издержки и развить выпуск продукции с высокой добавленной стоимостью.

Российская сталелитейная промышленность в 2013 году не смогла не то что нарастить, но даже удержать объёмы производства на уровне прошлого года. По данным World Steel Association (WSA), за январь — октябрь 2013 года отечественные металлурги выплавляли 53,65 млн. тонн стали, что на 2,7% меньше, чем в аналогичном периоде 2012 года. Рост активистов в мире продолжают демонстрировать только Китай (+8,3%), Япония (+7,7%) и Индия (+2,8%). России в их число уже не войти. Международная конференция «Российский рынок металлов» показала: сезон продаж металлопроката на приоритетном внутреннем рынке закончился раньше, чем хотелось, и ожидать заметного улучшения показателей отрасли явно не стоит.

ЧТО ПРОИСХОДИТ

По данным Минэкономразвития РФ, выпуск самой массовой продукции отрасли, готового проката чёрных металлов (как листового, так и сортового), сократился за январь — октябрь 2013 г. на 2,6% (до 48,2 млн. тонн) в сравнении с аналогичным периодом 2012 г. Рост отмечен лишь в сегменте высококачественной (т. е. с высокой добавленной стоимостью) продукции, объёмы производства которой в десятки раз меньше: прокат с покрытиями показал плюс 10,9% (до 4,1 млн. тонн); стальные трубы — 5,1% (до 8,4 млн. тонн); катанка из качественной стали — 30,9% (до 766,4 тыс. тонн); железная проволока — 5% (до 1,2 млн. тонн), оцинкованная проволока — 9,4% (до 125,2 тыс. тонн).

Мировая конъюнктура росту не способствовала. Казалось бы, потребление стали в мире медленно, но растёт: в 2012 году — на 2%, в 2013-м — ещё примерно на 3%. Но впечатление обманчиво: на мировом рынке заметный переизбыток мощностей — около 500 млн. тонн (из них более 50% в Китае). С начала 2012 года они были загружены в среднем на 80%, а за последние месяцы в простой ушла четверть. Перепроизводство привело к обвалу

цен. Так, на плоский прокат они упали за февраль — июль 2013 года на 20%, или на 120 долларов за тонну.

В результате российским металлургам пришлось заметно сократить экспорт проката. За январь — сентябрь он уменьшился на 12% (до 18,2 млн. тонн) в сравнении с тремя кварталами прошлого года, в том числе по листовому прокату — на 6,5% (всего 6,2 млн. тонн), сортовому — на 4,1% (до 2,5 млн. тонн). Сократился и экспорт стальных заготовок для проката — на 16,8% (до 9,6 млн. тонн).

КТО ВИНОВАТ

Экономика страны, мягко говоря, не показывает динамики. В течение трёх кварталов 2013 года индекс промышленного производства к соответствующему периоду 2012 года составил 100,1%. Производство машин, электрооборудования, транспортных средств сократилось на 2–8%, в том числе грузовых автомобилей — на 5,5%, грузовых вагонов — на 21%. Спад в автопроме — около 4%.

Закономерно, что спрос на листовую прокат вырос не более чем на 1–2%, небывало низкие темпы показал и прокат с покрытиями — около 2,5%. Правда, на 5,1% (главным образом за счёт арматуры — плюс 12%) увеличилось потребление сортового проката, который используется в основном в строительстве — как рядового жилья, так и спортивных мегаобъектов. Но этот едва заметный импульс увеличения потребления отечественные металлурги пропустили. Зато импортёры сортировались мгновенно, увеличив ввоз сортового проката на 28,1% (до 2,2 млн. тонн) и сократив продажи листового — на 6,5% (до 2,7 млн. тонн). Импорт готового проката за три квартала 2013 года вырос на 6,6% (до 4,9 млн. тонн).

ЧТО ДАЛЬШЕ

Ожидаемое замедление темпов роста потребления металлопроката в стране дополнится усилением конкуренции на внутреннем рынке сортового проката: в будущем году на него выйдет сразу нескольких новых российских



производителей. Так, в 2013 году уже запустились заводы «Электросталь Тюмени» (принадлежит УГМК) и НЛМК-Калуга, началось освоение мощностей универсального рельсобалочного стана на Челябинском металлургическом комбинате (ЧМК), в 2014 году планируется ввод завода «Северсталь Балаково». В результате совокупный прирост мощностей по фасонному прокату в 2014 году составит 750 тыс. тонн, а по арматуре — 1,8 млн. тонн. Надежды — на рост ввода жилья.

ЧТО ДЕЛАТЬ

В условиях переизбытка мощностей и усиления позиций импортёров ключевым для металлургов становится слово «себестоимость». Снижение уровня таможенной и тарифной защиты российского рынка от импортного металлопроката, а также присутствие рядом крупнейшего мирового производителя металлопродукции — Китая потребует от российских предприятий повышения эффективности.

Обеспечить более низкую, чем сегодня, цену массового продукта крайне сложно. Одна из причин — рост тарифов на энергоносители и железнодорожные перевозки. Природный газ за три квартала 2013 года подорожал на 11,9%, электроэнергия — на 9,3%, тарифы

на грузовые перевозки — на 10,6%. При этом цены производителей металлопроката и изделий из него за этот же период упали на 4,6%.

Правительство РФ уже пообещало заморозить тарифы. Более того, по словам зампреда правительства РФ Аркадия Дворковича, на передачу электроэнергетики для крупнейших металлургических компаний они снизятся в течение ближайших 3–4 лет.

Второе волшебное словосочетание — «высококачественные сегменты». Так, директор Московского опытного завода ВНИИМетМаш Павел Ашрафян убеждён, что искать новые возможности для развития российской металлургии нужно не в секторе повышения эффективности производства металлопроката массового спроса, а в развитии производства продукции с высокой добавленной стоимостью — то есть в нишах, где отечественные производители всё чаще проигрывают конкуренцию импортёрам.

Частичным решением проблем металлургов может быть поддержка проектов государством, в частности — госгарантиями по кредитам. Собственных средств предприятиям в лучшем случае хватает только на замену-модернизацию оборудования. Развития это не обеспечит.

EXPERT.RU

ВАКАНСИИ

- В АТУ требуется водитель.
- В ГОЧС требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В ЖДЦ требуются аккумуляторщик, водитель легкового автомобиля, газорезчик, мастер службы пути, машинист котельной, машинист теплового, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, медицинская сестра, монтер пути, оператор поста централизации, осмотровик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин (ДЭК), слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик.
- В КГЦ требуются аппаратчик воздухоразделения, слесарь по КИ-ПиА, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.
- В ЛПЦ требуется слесарь-ремонтник, электромонтёр.
- В ОАСУП требуются инженер-программист, инженер-электрик.
- В ОГЭ требуется ведущий инженер по надзору за энергохозяйством.

- В ПКО требуются ведущий инженер-конструктор, инженер по инвентаризации строений и сооружений, руководитель электротехнической группы.
- В ПУ требуется юрисконсульт.
- В РМЦ требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, инженер-электроник, котельщик, кузнец, распределитель работ, расточник, сверловщик, слесарь-инструментальщик, слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, токарь, фрезеровщик, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В РСЦ требуются облицовщик, плотник-бетонщик, слесарь-ремонтник, токарь, электрогазосварщик.
- В СКК требуется контролёр.
- В СПЦ требуются вальцовщик стана, волочильщик проволоки, инженер по АСУП, инженер электропривода, машинист крана, оператор поста управления, слесарь-ремонтник, старший мастер, токарь, фрезеровщик, штабелировщик металла, электрогазосварщик, электромонтёр.

- В УИТ требуются инженер-программист, слесарь по КИПиА, электромонтёр (телефонная связь и радиофикация).
- В ЦКИПиА требуются наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.
- В ЦОП требуются заведующий производством, кондитер, мойщик посуды, повар, продавец, экспедитор.
- В ЦЗЛ требуются дефектоскопист, лаборант, слесарь по КИПиА.
- В ЦОПИСХ требуются грузчик, слесарь-ремонтник, электромонтёр.
- В ЦПЛ требуются дробильщик извести, инженер-пиротехник, контролёр лома, мастер, машинист крана, обжигальщик извести, сепараторщик, слесарь-ремонтник, электромонтёр, электросварщик.
- В ЦПОМП требуются водитель грузового автомобиля, машинист автогрейдера, машинист крана, шлаковщик, электромонтёр.
- В ОТК требуется контролёр.
- В ЦТТ требуются водитель автомобиля, водитель погрузчика, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь

- по ремонту перегрузочных машин, электромонтёр.
 - В энергоцех требуются мастер по ремонту механического оборудования, мастер участка теплоснабжения, мастер по ремонту электрооборудования, машинист насосных установок, оператор хлораторных установок, слесарь АВП, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтёр.
 - В ЭРЦ требуются слесарь-ремонтник, электромонтёр, электрослесарь.
 - В ЭСПЦ № 2 требуются газосварщик, машинист крана, оператор газоочистки, оператор системы шихтоподачи, подручный сталевара, разливающий стали, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, сушильщик, шихтовщик, штабелировщик металла, электромонтёр, электросварщик.
 - В ЭТЛ требуется инженер.
 - В ЦГП требуется электромонтёр.
- ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ, КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519**