

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

9 декабря 2015 г.

12 декабря — День Конституции

НЕДООЦЕНЁННЫЙ ПРАЗДНИК

В ближайшую субботу наша страна отметит один из главных государственных праздников — День Конституции. С 1994 года, согласно Указам Президента России («О Дне Конституции Российской Федерации» и «О нерабочем дне 12 декабря»), день 12 декабря был объявлен государственным праздником и выходным днём. Однако вот уже более 10 лет он таковым не является. Попытаемся разобраться, почему так произошло.

В декабре 2004 года Госдума приняла поправки в Трудовой кодекс РФ, изменяющие праздничный календарь России. С тех пор День Конституции лишился статуса выходного дня, а сам праздник причислен к памятным датам России. Переведя этот день в ранг рабочего и уравняв его по статусу с Днём строителя, металлурга и других профессиональных праздников, парламентарии таким образом крахзаковали День Конституции и принизили значимость Основного Закона страны.

А ведь 12 декабря — единственный российский праздник, имеющий прямое отношение к новой российской государственности. Именно Конституция, принятая на референдуме 12 декабря 1993 года, впервые в российской истории провозгласила такие принципы, как народный (а не партийный) суверенитет, политический плюрализм и многопартийность, федерализм и разделение властей. Именно декабрьская Конституция завершила советский период истории страны, провозгласив Россию демократическим правовым государством с республиканской формой правления. В отличие от Конституции СССР, российская Конституция запретила сецесию (право на выход из состава РФ).

Но главная миссия российской Конституции не в её статьях, а в реальной роли, которую она сыграла в нашей новейшей истории. Нынешний Основной закон окончательно решил вопрос о власти в стране. В отличие от 1917 года в 1993-м модель «буржуазной демократии» победила советскую. Конституция завершила горячую фазу борьбы за власть. Вся

нынешняя политическая система (в том числе и та её часть, которая акт 12 декабря не приемлет) существует постольку, поскольку существует эта Конституция. И власть нынешнего президента легитимна не благодаря высоким рейтингам, а в силу российской Конституции.

Почему же тогда этой самой властью были сделаны шаги по занижению значимости Дня Конституции? Среди причин отмены выходного дня 12 декабря некоторые политики называли близость новогодних праздников, дескать, тогда граждане и настаивают упущеный выходной. Но такое отношение к одному из важнейших символов российской государственности, я считаю, неприемлемым для «слуг народа», призванных в том числе способствовать укреплению основ государственного строя. Эта и подобная ей идея создают благодатную почву для провокаций против действующей власти.

Сергей Маркедонов — заведующий отделом проблем межнациональных отношений Института политического и военного анализа, кандидат исторических наук, считает, что отмена Дня Конституции — это демонстрация политического размежевания с первым президентом России Борисом Ельциным и символический разрыв с периодом «неуправляемой демократии». Со всеми вытекающими последствиями.

«В 1991 году российская власть сконцентрировалась на экономических реформах, добровольно отказалась от собственной политico-идеологической легитимации и уступила право на интерпретацию событий начала 90-х своим прямым оппонентам.

Так демократическая Россия сама себя лишила легитимности. В результате рождение нового государства было представлено как трагический акт, как следствие распада великой державы — Советского Союза, подмена его немощным несостоятельным образованием», — пишет Сергей Маркедонов в своей статье «Разжалованный праздник», опубликованной на сайте Центра политических технологий politcom.ru.

Вместе с тем социологи отмечают, что отношение россиян к Основному Закону страны изменилось после отмены выходного на День Конституции. По данным Аналитического центра Юрия Левады — менее 50% россиян считают, что Конституция защищает их права и свободы. Причём Основной Закон страны никогда не читали 41% россиян, ещё четверть наших сограждан (24%) хотя и читали, но довольно плохо помнят, о чём там говорится. Опрос был проведён среди более 1000 человек.

В ноябре 2013 года Председатель Совета Федерации Валентина Матвиенко выступила с идеей вновь сделать 12 декабря праздничным днём, и эту инициативу поддержал глава нижней палаты парламента Сергей Нарышкин, но дальше разговоров дело не пошло. В связи с этим невольно приходишь к выводу, что за два с лишним десятилетия существования «новой» России государство так и не определилось с праздничными датами. Это при том, что по числу выходных дней наша страна чуть ли не на первом месте в мире. Только вот значение многих «красных» дат так и осталось не понято большинству граждан.



Между тем даты, читимые государством, — это его символическое позиционирование, дающее своеобразный сигнал обществу. Без них невозможна осмыслиенная государственная политика, национальная самоидентификация. Ибо сами по себе

экономические и политические управленческие решения, лишённые идеиного наполнения, становятся всего лишь бегом на месте. Или по кругу.

Подготовил
Дмитрий БОНДАРЕВ

Из музеиных фондов

ЧТОБЫ ДАРИТЬ ХОРОШЕЕ НАСТРОЕНИЕ

Приближается новый, 2016 год. Этот праздник у большинства ассоциируется с новогодней елкой, ярким салютом и, конечно, щедро накрытым праздничным столом. А чтобы он красовался во всем своем великолепии, необходима посуда, т.е. самые обычные, а у кого-то, может быть, и необычные тарелки.

Керамические изделия сегодня присутствуют в каждом доме. Их назначение — помогать нам в домашнем хозяйстве и не только. Прекрасно выполненные декоративные керамические изделия являются произведениями искусства, которые своей красотой радуют глаз и дарят хорошее настроение (если вспомнить, например, замечательный гжельский фарфор).

Однако сегодня мало кто знает, что и на нашем заводе существовал цех, в составе которого был участок по изготовлению керамических изделий. О его работе, коллегиеве нам рассказали бывшие работники этого участка Татьяна Борисовна Дудина и Людмила Павловна Руденко.

В апреле 1960 года на «Амурстали» был создан цех металлоизделий (ЦМИ), который изготавливали различные товары широкого потребления: металлические гаражи, табуретки, крышки для

консервирования, сборно-разборные теплицы и даже электроплиты и духовые шкафы. Кстати, термин «ширпотреб» появился в 1960-е годы в СССР, но пренебрежительное значение приобрёл позднее, во времена реформ середины 1980-х и в постперестроечное время, когда после падения железного занавеса страну наводнил дешёвый и низкокачественный импорт из Китая, Турции и других развивающихся стран, а качество отечественных товаров стало постепенно снижаться из-за нарушения связей между предприятиями.

Участок по изготовлению керамических изделий был самым «молодым» в ЦМИ, созданный в конце 70-х годов благодаря инициативе группы художников Комсомольска-на-Амуре. Начальником участка стала Татьяна Борисовна Аистова, ныне хорошо известный и заслуженный художник города Юности. Участок вступил в строй, когда заводом для него было приобретено необходимое оборудование. Основу производства составляли две печи для обжига и одна сушильная.

Эскизы и гипсовые формы работники участка делали, опираясь на собственную фантазию. Сырьё для изготовления керамических изделий добывалось в поселке Лиан. Некоторые сорта глины, например, такой как белый каолин, в



Олимпиады-80 в Москве), затем стали изготавливать карнавальные маски, кашпо, цветочные горшки, расписные вазы и т.п.

Сначала на бумаге рисовался эскиз, потом из обычной глины изготавливались модели изделия, заливались гипсом — получалась форма. Затем в эту форму выкладывалась специальная жидкость — шликер (шликером называют водные суспензии составов на основе глины, используемые для формования керамических изделий методом литья в пористые, как правило, гипсовые формы).

После получалось изделие, но это было, говоря простым языком, полуфабрикат. Его надо было еще высушить, обжечь, покрасить и покрыть глазурью. Некоторые из перечисленных операций необходимо было провести несколько раз.

Коллектив подразделения ЦМИ тогда насчитывал восемь человек. На участке трудились профессионалы самого высокого класса. Обе наши собеседницы имеют специальное образование, которое позволило им работать на производстве керамики. Т. Б. Дудина училась в Хабаровском индустриальном техникуме по профилю «Технология керамики», на участке была художником. Л. П. Руденко в том же техникуме получила специальность «Технология вяжущих веществ», трудилась технологом. А впрочем, по словам Людмилы

Павловны, почти у всех членов их замечательной творческой мастерской была одна должность, которая в трудовой книжке была записана как «изготовитель художественных изделий из керамики».

Продукция, производимая на участке, имела и подарочно-сувенирное, и бытовое, хозяйственное назначение, поэтому пользовалась большим спросом в магазинах города Юности. Л. П. Руденко вспоминает, что «я в ЦУМе увидела наши изделия, и мне от этого стало очень приятно. Вообще, у нас на участке все было как на самом настоящем производстве: план объёмов выпускаемой продукции, проверка её на качество и т.д.».

В конце 80-х наше металлургическое предприятие стало испытывать трудности, связанные с переходом к рыночной экономике, поэтому сначала был закрыт участок по изготовлению керамических изделий, а вслед за ним, в начале 90-х, и ЦМИ. Однако хранящиеся в музее Трудовой Славы завода керамические экспонаты продолжают рассказывать историю нашего предприятия, выпускавшейся на нем разнообразной продукции. Ну и, конечно, как любое искусство выполненнное декоративное изделие, оно радует глаз в преддверии всеми любимого зимнего праздника. С наступающим вас Новым Годом, друзья!

Татьяна БЕЛОУСОВА

От всей души!

Коллектив электромонтажного цеха поздравляет с юбилейным днём рождения заместителя начальника цеха Зеленцова Андрея Григорьевича, который 2 декабря отметил своё 55-летие.

Желаем счастья и добра,
Чтоб жизнь, как день, была светла,
Чтоб только радость без тревог
Переступала ваш порог.
Пусть каждый день
принесет счастье,
Пусть будут в радости года.
Здоровье — главное богатство
Пусть не подводит никогда.

6 декабря встретила свой юбилей оператор поста управления ЦС Ельцова Наталья Анатольевна! Коллектив сортопрокатного цеха от всей души поздравляет Наталью Анатольевну с юбилеем, желает ей крепкого здоровья, семейного благополучия, удачи в делах и на работе!

Где нам взять такое слово,
Чтоб в день рождения пожелать
Тебе прекрасного здоровья
И никогда не унывать.
Чтоб холод в душу не забрался,
И места не было б беде,
И чтоб никто не догадался,
Который год сейчас тебе.

6 декабря отметила свой юбилей контролёр участка ОТК СПЦ Герасимова Наталья Николаевна. Коллектив ОТК от всей души поздравляет Наталью Николаевну и посвящает ей эти строки:

Добра и улыбок, тепла и достатка,
Всего только лучшего в жизни!
Пусть чаще они удивляют приятно
И радостны будут сюрпризы!
Надежд воплощения самых красивых,
Удачи всем сердцем желаем!
Пусть они состоят
из событий счастливых
И светлых минут! Поздравляем!

13 декабря отпразднует свой 70-летний юбилей слесарь-ремонтник РМЦ Куперман Михаил Юрьевич. Работники цеха поздравляют его от всей души, желают крепкого здоровья, благополучия, счастья и дарят эти строки:

Событие большое — юбилей,
Сердечные примите поздравления!
Желаем верных, преданных друзей,
Любви, заботы, близких уважения!
Здоровья, счастья вам и доброты,
Душевного тепла и понимания!
Пусть сбудутся скорее все мечты,
Исполнятся заветные желания!



ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» В НЕОГРАНИЧЕННОМ КОЛИЧЕСТВЕ РЕАЛИЗУЕТ:

поддоны
по цене 484 ₽ за тонну,
отходы древесные
по цене 484 ₽ за тонну,
отходы доски необрезной по цене
968 ₽ за тонну,
песок шлаковый
по цене 176 ₽ за м³,
щебень шлаковый
фракции 5-20 мм
по цене 266 ₽ за м³,
щебень шлаковый
фракции 20-40 мм
по цене 278 ₽ за м³,
шлак электропечной
по цене 110 ₽ за м³.

По всем вопросам обращаться
в отдел сбыта, каб. 507,
в рабочее время,
тел.: 52-94-06, 52-96-81.

© Это нашей истории строки

ЗДЕСЬ ЗАКАЛЯЛАСЬ СТАЛЬ

Техническое перевооружение «Амурстали» продолжалось и в период 1967–1974 гг. Именно тогда в полную силу проявились организаторский талант директора завода А. Е. Фролова — участника трудового фронта в годы Великой Отечественной войны, орденоносца, лауреата Государственной премии СССР, его умение работать с кадрами, нацеливать команду управленцев и трудовые коллективы на решение актуальных производственных задач, на перспективу дальнейшего развития предприятия и его социальной сферы.

Ветеранам-амурсталевцам хорошо известны координаты наиболее значимых промышленных объектов, построенных и введённых в эксплуатацию давнишним генеральным подрядчиком «Амурстали», орденоносным «Стройрестром-б»: электросталеплавильный цех, УНРС и четвертая печь мартеновского цеха, клеть «Кварт» стана «2300» и АКР прокатного, термическое отделение по обработке листового проката. Характерно, что проектная мощность агрегатов была достигнута ранее установленного срока ещё и потому, что задолго до окончания строительства того или иного объекта в помощь строителям и монтажникам направлялись цеховые специалисты завода, принимавшие участие в монтажных и пусконаладочных работах. Другими словами, к моменту сдачи объекта в эксплуатацию посланцы цехов знали принципы работы техники, её узлов и механизмов, поэтому время на освоение работы агрегатов сократилось, а экономленное время — это сверхплановые тонны металлопродукции.

В декабре 1973 года рядом с прокатным цехом выросло просторное здание, в котором разместилось и вскоре стало действовать оборудование по термической обработке листового проката, а позднее — дробомётная установка для очищения поверхности листа от окалины. Первоначально это производственное подразделение завода именовалось цехом, начальником которого был назначен старший производственный мастер прокатного цеха В. А. Лялин.

Назначение нового цеха — разработка и освоение технологии производства наиболее качественного, а значит, и наиболее эффективного металла — термоупрочненного, нормализованного листа, проката с минусовыми и суженными допусками, проката

из низколегированных марок стали, произведенной в мартеновском цехе. Такая металлопродукция «Амурстали» пользовалась повышенным спросом заказчиков и шла в основном на конструкции мостов, корпусов судов, на оболочки паровых котлов.

В первый год эксплуатации оборудования термоотделения действовали нагревательные печи с роликовым подом, отапливаемые мазутом. Вскоре наладчики и термисты стали осваивать с помощью инженеров-исследователей лаборатории металловедения ЦЗЛ современную закалочную машину, полученную с «Уралмашзавода». Первые испытания этого сложного агрегата прошли успешно. Добавим вкратце: такая же машина поступила и на Орско-Халиловский металлургический комбинат, но там она почему-то не «попала». А вот на «Амурстали» агрегат уралмашевцев впервые в стране стал действующим. За успешное промышленное освоение закалочной машины группа специалистов «Амурстали» была отмечена серебряными и бронзовыми медалями ВДНХ СССР. Среди награжденных — главный инженер завода А. И. Горбаль, начальник лаборатории и металловедения ЦЗЛ Г. Г. Мостовенко, инженер-исследователь заводской лаборатории В. С. Саватеев, производственные мастера термоотделения В. А. Жарский, С. Д. Шень.

С производства на клети «Кварт» стана «2300» листа длиной 12 метров, шириной в два с лишним метра и толщиной 12 мм с последующей его термообработкой открыт новый маршрут сбыта металлопродукции: поступала заявка на этот вид металлопродукции от Челябинского трубосварочного завода, производящего трубы диаметром 1200 мм для газопровода, по которому голубое топливо должно было пойти с Тюменских газовых месторождений в западные регионы страны. Ответственный и почётный заказ челябинцев успешно выполнялся прокатчиками и термистами «Амурстали» на протяжении нескольких лет.



Один из участков в термоотделении сегодня



С. Д. Шень до сих пор трудится на заводе, являясь мастером участка в термоотделении

Классными специалистами и наставниками зарекомендовали себя инженеры Н. Н. Тубольцев, И. П. Ивашина, В. П. Зайцев, принимавшие участие ещё в работах по монтажу и наладке оборудования, а также А. С. Рыжков, И. Я. Косях, мастер методических печей прокатного цеха В. А. Дударев, термисты С. Д. Шень, Р. В. Плотников, В. Н. Войлошников, С. К. Есипов.

Термообработчики установили деловые контакты с учёными и преподавателями Комсомольского-на-Амуре политехнического института и отраслевых научно-исследовательских институтов страны.

Трудно переоценить заслуги инженеров-исследователей центральной заводской лаборатории, возглавляемой кандидатом технических наук А. Ф. Страшко. В ЦЗЛ были проведены десятки тысяч анализов, механических испытаний образцов, оказана существенная помощь термообрабочникам в освоении прогрессивных технологий термической обработки листового проката с целью повышения качества металла.

В начале 80-х годов «Амурсталь» занимал четвёртое место по выплавке стали и производству проката среди 28 передельных заводов МЧМ СССР. Объём производства проката из низколегированных марок стали составлял на заводе, например, в 1979 году 37 процентов (по отрасли — 15 процентов). Термическое отделение первого прокатного цеха «Амурстали» занимало четвёртое место в отрасли и считалось лучшим по выполнению технического решения. Треть выпускавшей заводом толстолистовой стали подвергалась термообработке с применением роликовой закалочной машины и последующим отпуском. По общему объёму непрерывной разливки стали завод «Амурсталь» занимал второе место (на первом — Новолипецкий металлургический комбинат) среди десяти предприятий Министерства, которые имели установки непрерывной разливки стали. В те годы объём стали, разливаемой на УНРС мартеновского цеха завода «Амурсталь», составлял 80 процентов (по отрасли — 17 процентов). Короче говоря, по техническому оснащению и технологии производства основной металлопродукции завод «Амурсталь» в период 70-х — 80-х годов находился на уровне требований того времени.

В своё время прокат-1 и термоотделение регулярно навещал инженер технического отдела завода М. Л. Гапуник, курирующий тогда прокатное производство. В военные и первые послевоенные годы Модест Лаврентьевич руководил прокатным цехом. Встречаясь теперь с трудовыми коллективами прокатчиков и термообрабочников, Почётный металлург стра-

ны М. Л. Гапуник живо интересовался ходом выполнения производственных планов, цеховых проблем. И каждый раз выражал чувство гордости за профессию металлурга, свою убеждённость в том, что молодое поколение металлургов Комсомольска-на-Амуре с честью продолжит славные трудовые традиции «Амурстали», сумеет справиться с любыми трудностями.

Увы, ревностные приверженцы приватизации побудили в погоне заиюминутной прибылью и в ущерб государственным интересам разорвали единий металлургический комплекс «Амурстали», оставив от него лишь агонизирующие остатки, а затем волевыми решениями уничтожили сталеплавильное и сортопрокатное производство, законсервировали листопрокатный цех по производству гнутых профилей и электросварных труб, термическое отделение листопрокатного цеха.

В нелёгком для всей страны 1997 году начал свою работу ОАО «Амурметалл» — правопреемник «Амурстали». На новом предприятии, постепенно оснащаем современным металлургическим оборудованием, стали работать и многоопытные специалисты-амурсталевцы. Коллектив «Амурметалла» сумел не только преодолеть серьёзнейшие проблемы стартового периода, но и добился, чтобы «Амурметалл» вошёл в число лидеров среди промышленных предприятий Комсомольска-на-Амуре и Хабаровского края. Но, по ряду сложившихся обстоятельств, носящих в основном объективный характер, постепенно иссяк «стальной поток» ОАО «Амурметалла», возникла реальная угроза банкротства. К сожалению, только в памяти ветеранов-амурсталевцев остались славные трудовые будни былых времён, наполненные напряжением, настойчивыми поисками наиболее эффективных решений по увеличению выпуска металлопродукции.

Да, многое сделано, многое продумано и просчитано, за что большая благодарность ветеранам. Самым ценным считается то, что плоды человеческого труда передаются работающему ныне поколению металлургов. И то, что собрано по крупицам не годами, а десятилетиями, завещано молодому поколению амурских металлургов, а значит и будущему единственному на российском Дальнем Востоке электрометаллургического завода.

**Юрий Лукьянов,
ветеран завода «Амурсталь»**



Учредитель и издатель:

ОАО «Амурметалл»

Адрес издателя:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,

ул. Вагонная, 30.

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,

ул. Заводская, 2.

Телефоны редакции:

24-63, 23-52, 32-72.

Ответственность

за содержание рекламы

несут рекламируемые.

Точка зрения редакции

не всегда совпадает

с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Дальневосточном окружном

межрегиональном территориальном управлении

Министерства РФ по печати, телерадиовещанию

и средств массовой коммуникации (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать: 09.12.2015 г., по графику — 16.00.

фактически — 16.00. Газета отпечатана в типографии «Агата».

Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 39.

Тираж 600 экз.

**Редактор
Р.Н. Богуславский**