

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

17 февраля 2016 г.

Твои люди, завод

«ЕСТЬ ЛЮДИ КАК ЗВЁЗДЫ...»

Есть люди как звёзды, есть люди как песни —
От них нам светлее без всяких там если.
Есть люди как реки, есть люди как люди —
Они отдают — и от них не убудет...

Башкировы — эта фамилия широко известна в коллективе амурских металлургов чуть ли не с самого рождения предприятия. Начало династии Башкировых на заводе «Амурсталь» положил знатный сталевар Алексей Илларионович Башкиров. В следующем году исполнится ровно 75 лет, как распахнулись перед ним, совсем юным мальчуганом, ворота заводской проходной.

В октябре 1942 года пятнадцатилетним пареньком, как и многие его ровесники (среди них известные на заводе люди: А. М. Войтович, П. П. Буренин, И. П. Линник, Н. И. Конченков, В. Ф. Грубников), Алексей Башкиров приехал в Комсомольск-на-Амуре из села Ивановские Прииски Амурской области. Их, 15–16-летних мальчишек и девчонок, призвали из разных городов и посёлков Дальнего Востока в город Юности на трудовой фронт, в то время как старшие товарищи сражались на полях Великой Отечественной.

Взрослые воевали, а им, подросткам, предстояло вместо них занять рабочие места у мартеновских печей, прокатных станов и в других, тогда ещё немногочисленных, недостроенных цехах завода. Правда, к этому времени на «Амурстали» уже действовали первая мартеновская печь и тонколистовой стан прокатного цеха, готовилась к сдаче в эксплуатацию мартеновская печь № 2.

Алексей Башкиров, основатель известной на заводе династии, по приезду в Комсомольск-на-Амуре поступил в школу ФЗО-5. Учёба воспитанников школы фабрично-заводского обучения сочеталась с выполнением ими подсобных работ при подготовке печи к очередной плавке. В каких условиях жили и трудились молодые ребята, мы рассказывали уже много раз: холодные зимой бараки, отсутствие горячей воды и отопления в производственных цехах, скучные продуктовые пайки — заботиться о создании специальных условий на заводе тогда было особо некому, некогда, да и возможностей не было. Шла война, и стране был нужен металл, чтобы строить корабли, танки, самолёты, другое оружие, способное сокрушить фашистского врага, любой ценой приблизить нашу победу, совсем как в песне поётся: «Раньше думай о Родине, а потом о себе».

После окончания школы ФЗО Алексей Башкиров был направлен в мартеновский цех. Запись в его трудовой книжке от 3 августа 1943 года гласит: «ДВМК «Амурсталь». Принят в мартеновский цех заправщиком», через год переведён младшим канавщиком, ещё через три года стал подручным сталевара.

С самостоятельной плавки уже в качестве сталевара в 1947 году на мартеновской печи № 2 началась его «когненная вахта», которую нёс Алексей Илларионович на протяжении трёх с половиной десятилетий.

Сведения о работе знатного металлурга занимают всего две скром-

ных страницы в его трудовой книжке. Здесь, в стенах мартеновского цеха «Амурстали», началась славная трудовая биография А. И. Башкирова, здесь же она и закончилась...

Как рассказал нам его сын, Александр Алексеевич Башкиров: «Приступ язвенной болезни случился у него прямо на рабочем месте, отца увезли в больницу...», и по трагическому стечению обстоятельств А. И. Башкиров уже никогда не вернулся в родной мартен. «Уволен в связи со смертью» — это последняя запись от 9 ноября 1977 года в его трудовой книжке. В таких случаях говорят: «Сгорел на работе». А было в ту пору Алексею Илларионовичу всего 50 лет...

В год своего золотого юбилея и 35-летия работы на заводе в статье под названием «Растить сталевара» («За сталь» от 29 апреля 1977 года) он признаётся: «Через два месяца мне можно уходить на пенсию. Да, тридцать пять лет пролетели, словно цветные стёклышки в детском калейдоскопе. Было за эти годы много трудных, но и радостных дней! Разве не счастье пережить столько добрых перемен, произошедших в цехе, да и на заводе рабочему человеку?!

Вспоминая 1942 год, начало моей трудовой биографии, я невольно сравниваю его с сегодняшним днём, с теми требованиями, которые предъявлялись рабочему. Вопрос о качестве не стоял тогда так остро, хотя, конечно, мы старались варить как можно больше добротного металла...».

Первую государственную награду — медаль «За трудовую доблесть» — А. И. Башкиров получил в 1946 году. Потом было ещё 22 записи в трудовой книжке о награждениях и поощрениях заслуженного сталевара «за безупречную работу» и «достижение высоких показателей», «за успехи в выполнении и перевыполнении планов» и «рацпредложение». Все мы перечислять не будем, назовём только самые значимые из них: медаль «За трудовое отличие» (1949), присвоение звания «Почётный металлург» (1961), Орден Трудового Красного Знамени (1966), занесение в Книгу почёта завода передовиков соцсоревнования, удерживающих звание «Лучший по профессии» в течение года (1971), Орден Ленина (1974), знак «Ударник девятой пятилетки» (1974). Министерство чёрной металлургии СССР в марте 1976 года премировала заслуженного работника легковой автомашиной «ВАЗ-2101» первого выпуска.

Бригада, которую десятки лет возглавлял А. И. Башкиров, успешно осваивала новые технологии производства стали, давала «путёвку в жизнь» мартеновским печам № 3 и № 4, а когда была сдана в эксплуатацию установка непрерывной разливки стали, его бригада одной из первых освоила скоростной метод выплавки металла, обеспечивая бесперебойную работу машин УНРС.



Бригада А.И. Башкирова, мартеновский цех, 1970-е годы

Имя А. И. Башкирова, Почётного металлурга, орденоносца, бригадира сталеваров не сходило со страниц заводской газеты: «Правофланговым называют на заводе коммуниста Алексея Илларионовича Башкирова. С начала года бригада, в которой он трудится, выплавила сверх плана 1716 тонн высококачественного металла, сэкономила 126 тонн мазута. Большая заслуга в этом Алексея Илларионовича Башкирова, одного из инициаторов заводского соревнования за выпуск в 1973 году одного миллиона тонн стали и за право выплавки миллионной тонны» («За сталь» № 51 от 21 декабря 1973 года).

Александр Илларионович, как опытный работник предприятия, знал не только положительные стороны организации производства, но и его недостатки. В одной из статей, опубликованной в газете «За сталь», он подвергает критике организацию работы с молодёжью, с поколением, идущим на смену уважаемым и заслуженным сталеварам: «Каждый год приходит к нам новое пополнение из СПУ-23. Многие ребята с большим желанием осваивают трудную профессию. Но есть и такие, которые даже на практике не проявляют особой заинтересованности в деле, могут не выполнить задания и даже уйти с работы.

Хотелось бы чаще видеть их наставников-мастеров, чтобы контакты их со сталеварами были более тесными. Ведь только воспитывая будущих рабочих, общими усилиями мы можем добиться в конечном счёте победы в десятой пятилетке...»

Но не единим производством жил этот человек. У него была крепкая, дружная семья. Тогда, в далёкие от нас сороковые, здесь, на заводе, он познакомился со своей будущей женой. По той же причине и тем же путём, что и её муж, Вера Ивановна оказалась в Комсомольске-на-Амуре. С 1942 года в течение 25 лет трудилась на «Амурстали» супруга А. И. Башкирова.

Сначала машинистом поста управления горячей посадки потока в прокатном цехе № 1, затем машинистом главного привода в прокатном цехе № 2. Как говорит её сын, Александр Алексеевич: «Мама всё успевала: и работать, и нас воспитывать — это было обычным делом, тогда все так жили...».

Вместе супруги Башкировы подняли на ноги и троих детей — Виктора, Александра и Елену. И, как оказалось, воспитали себе достойную смену: двое из них пошли по стопам родителей, связали свою жизнь с нашим металлургическим предприятием.

Старший сын Алексея Илларионовича и Веры Ивановны Виктор Алексеевич Башкиров пошёл работать на завод в конце 60-х, будучи ещё студентом политехнического института по специальности «Литейное производство». Он проходил там производственные практики, участвовал в ремонтах печей мартеновского цеха. После окончания института и армии встал рядом с отцом у мартеновской печи подручным сталевара.

Там, в мартене, он прошёл все стадии служебного роста от «солдата» (подручного сталевара) до «генерала» (начальника цеха) от металлургии. В декабре 1994 года В. А. Башкиров был назначен начальником сталеплавильного комплекса, а с 1997 года в течение пяти лет возглавлял ЭСПЦ № 2.

После также занимал должности главного сталеплавильщика, начальника отдела труда и зарплаты, диспетчера сталеплавильного производства. В кратком изложении производственных достижений и заслуг, за которые он был представлен к награждению знаком «Почётный металлург РФ» 4 июня 2001 года, генеральный директор завода С. А. Хохлов отметил, что В. А. Башкиров «...провёл огромную работу по подготовке цеха к запуску после длительного вынужденного простоя. Под его руководством производство стали в ЭСПЦ за 2000 год по сравнению с 1990 го-

дом выросло в 1,5 раза. Достигнутый объём производства заготовки впервые с момента запуска цеха в 1985 году превысил проектный уровень — 300 тыс. тонн, установленный при работе одной печью». В том же документе руководство завода называет В. А. Башкирова высококвалифицированным и грамотным специалистом, отличным организатором и умелым руководителем.

После сокращения штатов, как и некоторые другие его коллеги, достигшие пенсионного возраста, в 2006 году был отправлен на заслуженный отдых, хотя на тот момент ему было всего 57 лет, и он мог принести ещё много пользы родному заводу. Но реалии тогдашнего времени были суровы и неумолимы:

— Не посмотрели на опыт, заслуги, регалии — тогда это было просто, — отмечает его младший сын Евгений Башкиров.

И действительно, Виктор Алексеевич за свой труд был награждён Почётной грамотой МЧМ ССР и ЦК профсоюза 29 октября 1986 года, Орденом Трудовой Славы III степени 10 августа 1990 года.

По воспоминаниям родственников, находящихся на пенсии, Виктор Алексеевич занимался приусадебным участком, а рыбалка для него была не простым времязанятием, а настоящей страстью. К сожалению, в январе 2014-го его не стало...

Жена В. А. Башкирова, Наталья Дмитриевна, по словам их сына Евгения, тоже принимала участие в семейной традиции: около трёх лет она проработала на «Амурстали» весовиком на весовой листопрокатного комплекса.

Второй сын основателя знаменитой династии металлургов, Александр Алексеевич Башкиров, сегодня продолжает успешно трудиться на нашем предприятии начальником цеха технологического транспорта. Как рассказывает он сам:

«Окончание на стр. 2»

Твои люди, завод

«ЕСТЬ ЛЮДИ КАК ЗВЁЗДЫ»...

Окончание. Начало на стр. 1.

— Закончив политехнический институт по специальности «Металлорежущие станки и инструменты», мне предложили работу на дочернем предприятии судостроительного завода «Парус». Я там немного поработал — не понравилось. Решил вернуться на «Амурсталь». С мартеновским цехом завода я познакомился ещё в 1972 году. С отцом и старшим братом тогда мы работали на одной печи.

Подручным сталевара начал свою трудовую биографию А. А. Башкиров. Работал он в разных подразделениях завода — старшим мастером, заместителем начальника цеха по ремонту металлургического оборудования, начальником ремонтно-механического цеха № 2, старшим мастером по ремонту оборудования ЭСПЦ № 2, начальником механического цеха № 2. С ноября 2002 года Александр Алексеевич стал главным механиком ОАО «Амурметалл», потом начальником цеха гнутых профилей. Затем 5 лет проработал механиком ОШИФ и газоочистки. С 1 сентября 2014 года и по сию пору возглавляет цех технологического транспорта.

Как и все заводчане, А. А. Башкиров остро переживает нынешнюю ситуацию, сложившуюся на заводе: что основные цеха недозагружены, что оборудование во многих подразделениях обетшало, что цены на продукцию, производимую на заводе, сильно упали из-за кризиса. Но при этом не теряет оптимизма и верит, что в скором времени на нашем предприятии настанут лучшие времена, по крайней мере такие, как в середине двухтысячных годов, когда завод после разрушительных 90-х поднимался, модернизировался и устойчиво работал ...

Третья дочь Алексея Илларионовича и Веры Ивановны, Елена Алексеевна, на заводе никогда не работала, однако её муж и сын несли свой до-

стойный вклад в дело амурских металлургов. Е. В. Башкиров отметил, что Полежаевы трудились в отделе снабжения завода, но в 2009 их обоих сократили. Сегодня семья Елены Алексеевны Башкировой-Полежаевой живёт в Хабаровске.

Пришла пора, и на трудовую вахту заступило третье поколение семьи Башкировых — теперь уже внуки подхватили трудовую эстафету у своих старших родственников.

Старшая дочь Александра Алексеевича, Ольга Александровна, работала в заводоуправлении, но в связи с семейными обстоятельствами вынуждена была полтора года назад уволиться с завода по собственному желанию.

Младший сын, Максим Александрович, после окончания технического университета до марта 2005 года также трудился на нашем металлургическом предприятии техником отдела главного механика. Затем решил организовать собственное дело.

— Мой сын сегодня бизнесом занимается, вроде бы получается, — говорит начальник ЦТТ.

По примеру своего отца, трое сыновей Виктора Алексеевича Башкирова также решили связать свою судьбу с нашим металлургическим предприятием.

Старший из сыновей, Алексей Викторович, после окончания школы был призван в ряды Вооруженных Сил. После армии в 20 лет пришёл работать на «Амурсталь» в мартеновский цех. Закончив металлургический техникум по специальности «Прокатное производство», в 1991 году стал трудиться в цехе гнутых профилей. Затем работал мастером по энергооборудованию в цехе подготовки лома, в 2005–2006 годах получил должность энергетика ЦПЛ, там же проработал до мая 2014 года. В настоящий момент устроился в городскую строительно-монтажную организацию, которая производит подрядные работы,

в том числе и на «Амурметалле». Как сказали его младшие братья Дмитрий и Евгений:

— Алексей Викторович — частый гость на нашем предприятии в силу своего нынешнего занятия. Завод часто прибегает к услугам фирмы, в которой он работает.

Средний сын, Дмитрий Викторович, после школы поступил в политехнический институт на специальность «Машиностроение», потом, в 1998 году, с третьего курса перевёлся на заочное отделение и пошёл работать в ЭСПЦ № 2 газовщиком.

Так же, как и его отец, начиная с самых низов, прошёл путь от «солдата» до «генерала». Был газовщиком, мастером по ремонту энергооборудования, старшим мастером по ремонту энергогенераторов, энергетиком ЭСПЦ № 2. С 2005 г. занимал должность заместителя главного энергетика предприятия и пробы в этом качестве 9 лет, до июля 2014 г. Сегодня он — главный инженер завода и находится на своём посту в течение одного года и семи месяцев.

Младший сын, Евгений Викторович, после получения высшего образования год отслужил в армии, после устроился в «Амурметалл-Сервис» инженером производственно-технического отдела. После реорганизации предприятия в июле 2007 года был переведён в отдел главного механика инженером стола заказов. В марте 2008 года, посчитав, что необходимо получить опыт в действующих цехах, перевёлся мастером в цех гнутых профилей. В октябре того же года стал механиком ЦГП. В конце 2010 года снова сменил должность — стал в ЭСПЦ № 2 старшим мастером по ремонту энергооборудования. С июля 2013 является начальником ремонтно-строительного цеха.

На вопрос, чем вызваны его частые передвижки из одного подразделения завода в другое, ответил так:

— Из ЦГП перевёлся в ЭСПЦ № 2 потому, что не видел перспектив воз-



Виктор Алексеевич Башкиров



Алексей Илларионович Башкиров, основатель династии

У нас частенько и споры случаются по каким-то рабочим моментам, но на родственные отношения это никак не влияет — это же наша работа, и все мы стараемся выполнять её честно и добросовестно.

Вот уже три поколения династии Башкировых остаются верными своему заводу и профессии металлурга, несмотря на испытания, выпавшие на их долю. Первому — война и трудное послевоенное время, второму — развал производства в лихие 90-е, третьему — нынешний непростой кризис. Но их главный девизом по-прежнему остается — не терять оптимизма и надежды.

И правда, возглавляя РСЦ, Е. В. Башкиров показал себя, как и его отец, отличным организатором и умелым руководителем.

— Я общался с коллективом, которым он руководит, коллектив им доволен. По моему мнению, это самая объективная и высокая оценка его труда. И, думаю, он неплохо справляется со своими обязанностями, — отмечает работу своего младшего брата Д. В. Башкиров.

Сегодня у основателя амурсталевской династии семеро внуков, и большинство из них часть своего трудового пути посвятили заводу. Работать бок о бок с родственниками — дело непростое и очень ответственное:

— Я требовательный человек прежде всего по отношению к себе, — рассуждает главный инженер завода, — а к своим родственникам ещё более пристрастен. У меня сегодня в подчинении дядя и младший брат, и я, пожалуйста, им никаких поблажек не делаю.

Татьяна БЕЛОУСОВА



Экипаж Евгения Козина на трассе

вполне достойный результат, учитывая, что примерно такое же время показывали некоторые участники и на более «крутых» тачках.

После всех заездов в актовом зале горно-лыжного комплекса состоялось награждение участников. Победителем в классе «кмалолитражек» (с объемом двигателя до 2000 см³) стал Максим Карчевский из с. Князе-Волконское Хабаровского района, во втором классе чемпионом стал Виктор Мищенко из Комсомольска. В самом престижном классе победу праздновал также представитель города Юности Алексей Налимов.

Задача каждого экипажа состояла в том, чтобы пройти трассу протяжённостью около 2 км и пересечь финишную линию с наименьшим зачётым временем. Сама трасса представляла собой кольцеобразную кривую, которая проходила по участку пересечённой местности со сложным рельефом. Состязания проходили в трёх классах в зависимости от объема двигателя: до 2000 см³, от 2000 до 3000 см³ и свыше 3000 см³ с раздельным стартом (т.е. по очереди, пока один экипаж не завершил прохождение, другой на трассу не выпускался).

Трасса не раз проявляла своё коварство, и тот факт, что ты выступа-

ешь на крутом «прокачанном» джипе, вовсе не гарантия даже того, что ты успеешь закончить трассу в установленный лимит времени (10 минут), не говоря уже о том, что сможешь занять призовое место. Застрять — это ещё не самое страшное. К примеру, экипаж на «УАЗе-Патриоте», лавируя среди снежных барханов, не сумев вырваться в нужный момент, в итоге «обнял берёзу» совсем недалеко от финиша. К счастью, никто не пострадал, но, думаю, чувство водителя и штурмана в данный момент сложно описать. С каждым новым стартом трасса разбивалась всё больше, но каждый водитель был уверен, что его «танк» снега не боится, и он сможет преодолеть все трудности предстоящего пути. Увы, оправдывалась уверенность далеко не каждого участника.

Самой последней на трассу выехала Toyota Starlet, выступавшая вне классов. Удивительно, что, как сказал водитель, его машина 1991 года выпуска. Никто не ожидал, что эта низенькая машинка справится с задачей, да и ещё после того, как трасса была исковеркана до неузнаваемости всеми предыдущими участниками. Но водитель удивил всех — финишировал через 5 с половиной минут. Это

было настоящим рекордом.

Дмитрий БОНДАРЕВ

От всей души!

18 февраля отметит свой юбилейный день рождения оператор поста управления участка ОШИФ Мазурина Мария Фёдоровна. Коллектив цеха от всей души поздравляет Марину Фёдоровну с юбилеем и дарит ей эти строки:

С юбилеем поздравляем коллектива от души. Счастья все тебе желаем и подарков от судьбы. Удачи, радости, успеха, здоровой быть, беды не знать, Преграды в жизни и помехи легко и быстро устранять.



В ООО «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЁ»

ТРЕБУЮТСЯ:

- МАШИНИСТ КРАНА
- ЭЛЕКТРОМОНТЕР

Обращаться в отдел кадров, каб. № 101, 102, телефоны: 52-95-19, 52-94-20, 52-93-63.

Учредитель и издатель:
ОАО «Амурметалл»
Адрес издателя:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Вагонная, 30.
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Телефоны редакции:
24-63, 23-52, 32-72.

Ответственность
за содержание рекламы
несут рекламирующие.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Дальневосточном окружном межрегиональном территориальном управлении Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовой коммуникации (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать: 17.02.2016 г., по графику — 16.00.
фактически — 16.00. Газета отпечатана в типографии «Агора».
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 39.
Тираж 600 экз.

Редактор
Р.Н. Богуславский